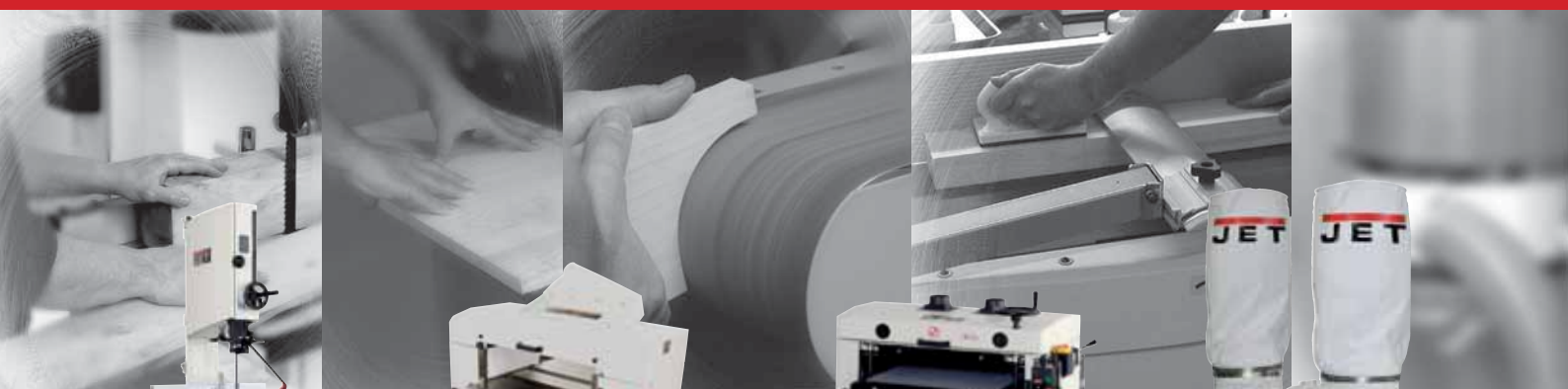


J E T 2010

ДЕРЕВОООБРАБОТКА



walter
meier

www.jettools.ru

JET

Уважаемые партнёры, друзья!

Добро пожаловать в новый каталог JET 2010!

В этом каталоге появились новинки.

Мы с удовольствием представляем Вам новую циркулярную пилу JPS-10TS, которая уже разошлась в США тысячным тиражом и выиграла различные конкурсы.

Мы особенно рады предложить Вам группу рейсмусовых станков с оригинальным исполнением ножевого вала helical, имеющего выступы по спирали, на которых расположены заточенные с четырёх сторон режущие элементы. Такие станки работают тише и служат намного дольше. При этом их производительность в 20 раз больше, чем у станков с аналогичными характеристиками и плоскими ножами. Это станок будущего!

Мы гарантируем, что и в будущем Вы сможете положиться на качество и надежность станков JET.
Ваша команда JET

JET – это марка производителя оборудования швейцарского семейного предприятия Вальтер Майер АГ, которое расположено в Шверценбахе вблизи Цюриха.

Предприятие работает по всему миру и имеет два главных направления: станки и техника кондиционирования воздуха.

В области кондиционирования воздуха (отопление, увлажнение воздуха и кондиционирование) предприятие является ведущим на швейцарском рынке и одним из самых успешных по всему миру.

Кроме того, компания «Вальтер Майер АГ» является ведущей в сфере продаж станков с ЧПУ и технологий в Швейцарии и поставляет их прежде всего высокотехнологичным промышленным предприятиям, которые заняты в производстве часов, обслуживании воздушного сообщения и космических полетов.

Что касается марок JET, Powermatic и Wilton, то в этой области Вальтер Майер АГ является ведущим поставщиком профессиональных дерево- и металлообрабатывающих станков в мире. Общий оборот концерна, в котором заняты 1600 работников, составил в 2009 году 642 млн. швейцарских франков (ок. 500 млн. долларов).

Посетите наш сайт www.jettools.ru

Там Вы найдете дополнительную информацию и координаты нашего представителя в Вашем регионе

История компании Вальтер Майер АГ

1937

Вальтер Майер является поставщиком станков в Швейцарии и основывает компанию, которую называет своим именем.

1972

Второе поколение под руководством Рето Е. Майера берет на себя предпринимательскую деятельность компании. Оборот: 25 млн швейцарских франков.

1977

Вальтер Майер АГ становится ведущим предприятием на швейцарском рынке в области отопления и кондиционирования воздуха в результате слияния с ведущим швейцарским поставщиком по технике отопления Oertli.

1981

Расширение предприятия, выход на американский рынок и ведущее положение в области увлажнения воздуха.

1988 Первый шаг в станочной сфере за пределами Швейцарии посредством слияния предприятия с JET Equipment&Tools, американским поставщиком дерево- и металлообрабатывающих станков и грузоподъемного оборудования.

1995

Основание ведущего мирового предприятия в области увлажнения воздуха в результате слияния фирм Defensor, Condair, Barth + Stöcklein, Kobra под именем Axair.

1999

Концерн приобретает американское предприятие Powermatic, ведущее в области деревообрабатывающего оборудования на американском рынке.

2002

Слияние с американским предприятием WILTON, одним из ведущих в сфере профессиональных инструментов.

2003

Начало поставок станков JET в Европу, Россию и Украину. Вместе с фирмой Powermatic JET становится лидером на рынке в Северной Америке.

2008

Слияние с франко-швейцарским предприятием в сфере инструментов Tosa AG (www.promac.ch).

2009

В результате образования совместного предприятия с российской фирмой ИТА, Вальтер Майер АГ занимает ведущую позицию на российском рынке.

Более подробную информацию Вы найдете на сайте www.waltermeier.com



О фирме JET

Предприятие JET Equipment & Tools было основано в 1958 году в Сиэтле (США) и с 1988 года относится к концерну «Вальтер Майер АГ». Со временем предприятие стало ведущим поставщиком дерево- и металлообрабатывающего оборудования в США. Предприятие также приобрело такие марки, как Powermatic, Performax и WILTON. Начиная с 90-х годов, начинается расширение по всему миру в Европу, Австралию и юго-восточную Азию. Станки JET производятся в США, Германии, Тайване и Китае, профессиональные станки поставляются в основном из Тайваня. Наше предприятие насчитывает около 100 работников в Тайване и Китае, которые заняты в области логистики, разработки новых станков и улучшения качества их работы.

Наши инженеры в городах Нэшвилл (штат Теннесси), Фэлланден (Швейцария) и Тайчунг (Тайвань) постоянно разрабатывают новые станки, улучшают их проектирование в соответствии с требованиями рынка и техническими нормами и контролируют качество производства на предприятиях.

Фирма JET располагает быстрой и надежной поставкой сменных деталей для своих станков. Сервисные центры в США, Германии и Москве осуществляют поставки деталей и запасных частей в кратчайшие сроки.

Все станки фирмы JET, которые продаются в России, соответствуют стандартам РФ и имеющимся ГОСТам. Кроме того, они также сертифицированы в Европе (CE) или соответствуют американским нормам (ANSI).

Большинство станков JET является профессиональными станками и предназначены для использования в производственных целях и длительной эксплуатации. Они отличаются надёжностью конструкций, точностью, запасом мощности электродвигателей и долговечностью. Некоторые станки предназначены для индивидуального использования. Они отдельно представлены в первой части этого каталога.

С 2003 года станки JET продаются в России, Украине, Белосии, Грузии, Армении, Молдове, Латвии, Литве, Эстонии и Казахстане и пользуются растущей популярностью. Фирма JET предоставляет двухлетнюю гарантию на поставляемые станки и оборудование, профессиональное послегарантийное обслуживание и снабжение запчастями. Гарантия распространяется на устранение производственного брака. Пожалуйста, внимательно прочитайте условия на нашем гарантийном талоне.

Надежность, ориентированность на новые технологии, современность и удовлетворенность клиентов – то, на что Вы можете рассчитывать, работая со швейцарским предприятием!

Пояснение режимов работы электродвигателей S_1 и S_6



**Режим работы S_1 :
Непрерывный режим работы.**
Режим работы с постоянной нагрузкой, продолжительность которого достаточна для достижения температурного баланса. S_1 100% означает, что электродвигатель в состоянии длительное время поддерживать заданную мощность. (JET указывает для большей части своих станков выходную мощность P2 для непрерывной работы S_1).
Потребляемая мощность P1 в каждом случае составляет на 25-50% больше.



**Режим работы S_6 :
Непрерывный периодический режим работы.**
Режим работы, который состоит из последовательных идентичных циклов, каждый из которых охватывает время с постоянной нагрузкой и время холостого хода. Процесс рассматривается без времени простоя с обесточенными обмотками. S_6 40%, например, обозначает, что электродвигатель в состоянии поддерживать заданную мощность только во время периодической работы (60% - холостой ход).
(Возможны значения мощности, которые до 40% лежат выше значений S_1).

Указатель оборудования для изготовления изделий из дерева

СТАНКИ БЫТОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовочная пила JMS-8	5
Торцовочная пила JMS-10	5
Торцово-усовочная пила JSMS-10L	5
Ленточная пила JWBS-9	5
Циркулярная пила JTS-8	6
Циркулярная пила с подставкой JTS-10	6
Прецизионная циркулярная пила JBTS-10	6
Электрический лобзик JSS-16	7
Фрезерный стол JRT-1	7
Рейсмусовый станок JWP-12	7
Фуговально-рейсмусовый станок Performax PPT-260	7
Фуговальный станок JJ-6 OS	8
Комбинированный станок Performax PKM-300 - 3 функции	8
Настольный сверлильный станок JDP-8	9
Настольный сверлильный станок JDP-8L	9
Настольный сверлильный станок JDP-10L	9
Настольный токарный станок JWL-1440L	10
Копирующее устройство MFC-1000	10
Стружкоотсос Performax PDC-500	10
Фрезерный стол JRT-1	10

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Станок для облицовки кромок JEB-1	11
-----------------------------------	----

Пиление

Торцово-усовочная пила JMS-10S	11
Торцово-усовочная пила JMS-12SCMS	12
Строительная циркулярная пила JTS-315SP	13
Циркулярная пила JPS-10TS	14
Циркулярная пила JTS-250CS	15
Циркулярная пила JTS-700L	16
Форматно-раскроечный станок JTSS-1500 (1700)	17
Форматно-раскроечный станок JTSS-2200 (2500)	18
Форматно-раскроечный станок JTSS-3000 (3200)	19
Ленточнопильные станки по дереву JWBS-12 / JWBS-14Q	20
Ленточнопильные станки по дереву JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q	21
Ленточнопильный станок по дереву JWBS-24	22
Ленточнопильный станок по дереву и металлу VBS-18MW	23
Пильные ленты для станков JET	24
Ленточнопильный станок по дереву PM1800	25

Фугование и рейсмусование

Фуговальные станки 54A / 60A	26
Фуговальный станок PJ-1696	27
Фуговально-рейсмусовые станки JPT-260 / JPT-310 / JPT-410	28
Рейсмусовый станок JPM-13CST	30
Ножи для фрезерования JPM-13CST	31
Рейсмусовый станок JPM-13CSX	32
Рейсмусовый станок JWP-16 OS	33
Двухсторонний рейсмусовый станок JPM-400D	34
Рейсмусовый станок JWP-208-3	35
Рейсмусовый станок JWP-209HH	36
Рейсмусовый станок JWP-2510	37

Фрезерование

Фрезерный станок JWS-2700	38
Фрезерный станок JWS-2900	39
Фрезерный станок JWS-34KX	40

Устройства автоподачи заготовок

JPF-1 / JPF-2 / JPF-3 / JPF-34 / JPF-48	41
---	----

Токарная обработка

Токарные станки JWL-1236 / JWL-1442	42
Токарный станок по дереву JWL-1642	43
Токарный станок 3520B	44
Токарный станок 4224	45
Токарный станок по дереву JML-1014i	46
Токарный станок по дереву JWL-1220	47
Принадлежности для токарных станков по дереву	48
Токарные резцы HSS	49

Шлифование

Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12	50
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSJG-96	51
Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки JBOS-5 / JOVS-10	52
Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus	53
Барабанные шлифовальные станки 22-44 Plus / 22-44 OSC	54
Двухбарабанные шлифовальные станки DDS-225 / DDS-237	55
Станок для шлифования кантов EHVS-80	56
Шлифовальные круги, ленты и втулки	57

Пазовальные станки

Настольный пазовально-долбежный станок JBM-5	58
Долбежные (пазовальные) станки 719A / 719AS	59
Долбежный (пазовальный) станок 720HD	60
Принадлежности для долбежных станков	61
Шипорезно-пазовальный станок DT-45	62

Вытяжные установки

Вытяжные установки DC-1100A / DC-1300 / DC-1800	63
Вытяжные установки со сменным фильтром DC-1100CK / DC-1900A	64
Принадлежности к вытяжным установкам	65
Системы фильтрации воздуха AFS-1000	65

Сверление

Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F	66
Сверлильный станок JDP-2800VS	67
Вертикально-сверлильные станки JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F	68

Рольганги RFC-4513 / MRT-2000 / HRS-V / HRS	70
---	----

Заточка инструмента

Заточные станки JBG-150 / JBG 200 / JBG-10A	71
Шлифовально-полировальный станок JSSG-10	72

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тиски верстачные WILTON	74
Тиски столярные GROZ	75
Струбцины «мебельные» GROZ	76
Рубанки GROZ	76
Инструмент для измерения и разметки GROZ	77
Строгальный вал «helical»	78
Обзор поставляемого оборудования и оснастки	79

СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовочная пила JMS-8

Стандартная комплектация

- Удлинение стола
- Световой указатель распила (laser)
- Универсальный пильный диск - 26 зубьев
- Мешок для сбора опилок

Описание

- Столы станков и поворотные сегменты выполнены из высококачественного литья
- Стол поворачивается на 46° влево/направо
- Регулируемые упоры наклона при 0° и 45° слева
- Удлинение стола образует площадку для заготовки длиной 730 мм
- Прозрачный защитный кожух

Технические характеристики

Модель	JMS-8
Артикул (220 В)	10000818 М
Мощность электродвигателя P1	1,2 кВт
Двигатель	коллекторный
Число оборотов пильного диска	4500 об/мин
Пильный диск	210 / 16 мм
Диапазон поворота	46° / 46°
Наклон пильного диска	0° - 45°
Глубина пропила при 90° / 45°	Макс. 60 / 25 мм
Длина распила при 90° / 45°	Макс. 120 / 80 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	427x373x340 мм
Масса	9,5 кг



Торцовочная пила JMS-10

Стандартная комплектация

- Удлинение стола
- Система прижима заготовки
- Упор
- Мерная шкала
- Прозрачный защитный кожух
- Световой указатель распила (laser)
- Твердосплавный диск - 40 зубьев
- Мешок для сбора опилок

Описание

- Стол поворачивается на 46° влево/направо
- Регулируемые упоры наклона при 0° и 45° слева
- Удлинение стола образует площадку для заготовки длиной 730 мм
- Мотор имеет тормоз. Время остановки пильного диска менее 10 сек
- Можно проводить работы по поперечному распилу с максимальной шириной 135 мм и максимальной глубиной 75 мм
- Имеется 17 заранее установленных позиций для наиболее часто используемых углов, при этом можно выставить другие углы от 0 до 46°, как справа, так и слева

Технические характеристики

Модель	JMS-10
Артикул (220 В)	10000820 М
Мощность электродвигателя P1	1,4 кВт
Двигатель	коллекторный
Число оборотов пильного диска	4500 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Диапазон поворота	46° / 46°
Наклон пильного диска	0° - 45°
Глубина пропила 90° / 45°	Макс. 75 / 45 мм
Длина распила 90° / 45°	Макс. 135 / 90 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	435x450x470 мм
Масса	17 кг



Ленточная пила JWBS-9

Описание

- Корпус станка из алюминиевого литья
- Устойчивый стол станка с возможностью наклона на 45° с регулируемым конечным упором
- Лампа подсветки 12 Вольт с автоматическим включением
- Отбалансированные шкивы ленточной пилы с прочным полиуретановым покрытием
- Упор для пиления под углом из алюминия поворачивается на 60° в обе стороны
- Верхняя и нижняя направляющие полотна пилы с регулируемыми прижимами обеспечивают его продолжительный срок службы
- Пила поставляется в комплекте с параллельным упором, упором для пиления под углом, лампой и одним полотном шириной 6 мм

Технические характеристики

Модель	JWBS-9
Артикул (220 В)	10000850
Мощность электродвигателя P1	350 Вт
Глубина пропила	80 мм
Ширина распила	230 мм
Длина пильного полотна	1510 мм
Толщина пильного полотна	3 - 10 мм
Диаметр шкивов	240 мм
Скорость движения пильного полотна	670 м/мин
Размеры стола	300 x 300 мм
Область наклона стола	0° - 45°
Диаметр вытяжной втулки	48 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	463x290x765 мм
Масса	17 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
PW6.1510.10	Полотно У 6x0,65x1510 мм, 10 TPI
PW6.1510.6	Полотно У 6x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW6.1510.4	Полотно У 6x0,65x1510 мм, 4 TPI
PW10.1510.6	Полотно У 10x0,65x1510 мм, 6 TPI



Торцово-усовочная пила JSMS-10L

Стандартная комплектация

- Система зажимных приспособлений
- Удлинение стола
- Мерная шкала
- Мешок для сбора опилок
- Световой указатель распила (laser)
- Твердосплавный диск - 40 зубьев
- Подвижные вставки для больших заготовок

Описание

- Мощный двигатель 1500 Вт с тормозом
- Отшлифованный стол, изготовленный из высококачественного литья
- Поворот стола на 45° вправо/влево, 9 фиксированных позиций угла
- Удлинение стола позволяет обрабатывать заготовки 1030 мм
- Встроенная блокировка оси пилы обеспечивает удобную и быструю замену пильного диска
- Прозрачный кожух пильного диска, при подъёме головы пилы кожух закрывается автоматически

Технические характеристики

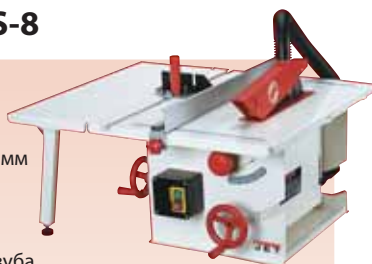
Модель	JSMS-10L
Артикул (220 В)	10000826 М
Мощность электродвигателя P1	1,5 кВт
Двигатель	коллекторный
Число оборотов пильного диска	4500 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Область наклона	0° - 45°
Возможности деления	0, 15, 22,5, 30, 45°
Глубина пропила	90°/45° 90 / 42 мм
Ширина распила	90°/45° 305 / 215 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650x457x495 мм
Масса	18 кг



Циркулярная пила JTS-8

Стандартная комплектация

- Втулка для установки пильных дисков с посадочным диаметром 30 мм
- Упор для пиления
- Дополнительный стол
- Защитный кожух пильного диска
- Твердосплавный пильный диск - 24 зуба



Описание

- Дополнительный стол с возможностью присоединения с обеих сторон позволяет производить пиление больших заготовок
- Индукционный малозумный мотор, не требующий обслуживания
- Наклон пильного диска с установкой от 0° до 45°
- Возможность подключения пылесоса со штуцером 31 мм

Технические характеристики

Модель	JTS-8
Артикул (220 В)	10000800M
Мощность электродвигателя P1	720 Вт
Двигатель	индукционный
Число оборотов пильного диска	2950 об/мин
Пильный диск	205 / 16 мм
Макс. высота пропила 90° / 45°	43 / 36 мм
Макс. наклон пильного диска	45° влево
Макс. ширина пиления с паралл. упором	200 мм
Размер стола	513x400 мм
Размер стола с расширением	513x570 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	400x513x340 мм
Масса	16 кг

Циркулярная пила с подставкой JTS-10

Стандартная комплектация

- Упор из алюминия для распила под углом с поворотом в обе стороны до 60°
- Защитный кожух пильного диска
- Расширение стола
- Удлинение стола
- Подставка
- Твердосплавный пильный диск - 40 зубьев
- Направляющая линейка
- Обслуживающий инструмент



Описание

- Стол станка большого размера позволяет производить распиловку больших заготовок
- Мотор 1500-ватт с тормозом: время остановки пильного диска не более 10 сек
- Наклон пильного диска посредством маховика с установленным стопором при 0° и 45°
- Возможность подсоединения патрубка 57 мм или 100 мм для подключения вытяжки
- Поднятие и опускание пилы маховиком
- Двигатель контролируется защитным выключателем европейского типа и устройством защиты от перегрузок, расположенных в передней части станка

Технические характеристики

Модель	JTS-10
Артикул (220 В)	10000801M
Мощность электродвигателя P1	1,5 кВт
Число оборотов пильного диска	4500 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Макс. высота пропила 90° / 45°	80 / 55 мм
Макс. наклон пильного диска	45° влево
Макс. ширина пиления с паралл. упором	410 мм
Размер стола	430 x 640 мм
Размер стола с расширением	940 x 640 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x980x960 мм
Масса	37 кг

Прецизионная циркулярная пила JBTS-10



Стандартная комплектация

- Упор из алюминия для распила под углом с поворотом в обе стороны на 60°
- Защитный кожух пильного диска
- Расширение стола
- Удлинение стола 640 мм
- Подставка
- Твердосплавный пильный диск - 36 зубьев

Описание

- Высокоточная циркулярная пила JBTS-10 - это эксклюзивная разработка JET для требовательных мастеров и качественного исполнения деталей. Современный дизайн и такие новые опции, как выдвигные боковые столы, ременной привод, точно регулируемый параллельный упор отличают эту модель от других циркулярных пил этого класса.
- Эксклюзивный JET-дизайн
- Эл.двигатель 1700-ватт с тормозом
- Пильный диск с возможностью наклона влево (до 45°), при этом наклон пильного диска и его высота очень удобно регулируются с помощью одной 2-х функциональной рукоятки
- 2 входящих в серийную комплектацию выдвигных, боковых стола расширяют рабочую поверхность до 1350 мм и расширяют стол пиления с параллельным упором до 600 мм
- Съемная нижняя подставка для применения пилы на ножках или на верстаке
- «Precision-Rule™» - точный параллельный упор
- «Smooth Speed™» - ременный привод с поликлиновым ремнем снижает вибрации на станке, продлевает срок службы двигателя, обеспечивает малозумную работу и оптимальную передачу мощности от двигателя на диск пилы
- Возможность отсоединения опорных ног от корпуса станка позволяет удобно транспортировать станок и устанавливать его на стол, верстак и т.п.
- Имеет возможность подключения пылесоса с диаметром присоединительной втулки 53 мм или 100 мм

Технические характеристики

Модель	JBTS-10
Артикул (220 В)	708315
Мощность электродвигателя P1	1,7 кВт
Число оборотов пильного диска	5000 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Макс. высота пропила 90° / 45°	76 / 64 мм
Макс. наклон пильного диска	45° влево
Макс. ширина пиления с паралл. упором	600 мм справа
Размер стола	460 x 710 мм
Размер стола с расширением	460 x 1350 мм
Высота стола с подставкой	890 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x800x1020 мм
Масса	35 кг

Электрический лобзик JSS-16



Описание

- Плавно регулируемое число оборотов 400-1600 в минуту для различных материалов
- Вытяжной штуцер на 35 мм для подключения пылесоса
- Устойчивый рабочий стол с возможностью поворота на 45°
- Система выдува пыли постоянно очищает линию распила
- В комплектацию входят дополнительно 5 пилек

Технические характеристики

Модель	JSS-16
Артикул (220 В)	10000808 М
Мощность электродвигателя P1	90 Вт
Ход пилы	15 мм
Скорость пилы	400 - 1600 об/мин
Размер стола	410 x 254 мм
Консоль	406 мм
Наклон стола	0° - 45°
Глубина пропила	0 - 50 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x254x400 мм
Масса	15 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
10000809	Лезвия для JSS-16 (5 шт.)

Фрезерный стол JRT-1



Описание

- Преобразует ручной фрезер в настольный фрезерный станок
- Макс. мощность двигателя подключаемого фрезера P1=1,6 кВт
- Для безопасной работы выключатель с защитой от падения напряжения
- Расширение стола позволяет обрабатывать заготовки 1030 мм
- Комплект поставки вставка стола, упор для фрезерования под углом, упор для заготовки и прозрачный защитный кожух фрезы

Технические характеристики

Модель	JRT-1
Артикул (220 В)	10000760М
Магнитный выключатель	220 В, 50-60 Гц, макс. 1600 Вт
Упор для фрезерования	540~610 x 75 мм
Вытяжной штуцер	Ø 70/57 мм
Макс. диаметр инструмента	50 мм
Габаритные размеры стола	610x360 мм
Габаритные размеры стола с расширением	1030x360 мм
Габаритные размеры	1030x360x410 мм
Масса	10 кг

Рейсмусовый станок JWP-12



Описание

- Переносной, широкодиапазонный рейсмусовый станок для строгания деревянных заготовок в заданные размеры
- Двигатель на 1800 ватт
- Выключатель с защитным колпачком от пыли и защитой от повторного включения
- Встроенная защита от перегрузок
- Два ножа из быстрорежущей стали HSS
- Регулировка подъема стола с заготовкой под строгальный вал
- Откидываемые роликовые подающий и разгрузочный столы облегчают работу
- 100-мм переходник вытяжного штуцера для подключения пылесоса
- Запасные строгальные ножи (набор из 2 шт.)

Технические характеристики

Модель	JWP-12
Артикул (220 В)	10000840 М
Мощность электродвигателя P1	1,8 кВт
Макс. ширина / макс. высота заготовки	318 мм / 153 мм
Скорость автоподачи	7 м/мин
Число оборотов	9000 об/мин
Макс. снятие стружки	0 - 2,5 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	580x560x465 мм
Масса	30 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
10000841	Запасные строгальные ножи (набор из 2 шт.)
10000842	Открытая подставка

Фуговально-рейсмусовый станок Performax PPT-260



Стандартное исполнение

- Набор из 2-х ножей
- 100-мм вытяжной штуцер
- Пускатель
- Параллельный упор
- Защита строгального вала

Описание

- Надежный бытовой станок
- Фуговальный стол из алюминия

Технические характеристики

Модель	PPT-260
Артикул (230 В)	10001010М
Мощность электродвигателя P1	2,2 кВт
Длина стола фугования	1040 мм
Диаметр строгального вала	63 мм
Макс. ширина строгания	260 мм
Длина рейсмусового стола	400 мм
Проход по высоте	Макс. 160 мм
Толщина снимаемой стружки	3 мм
Число ножей	2 шт.
Скорость вращения строгального вала	6500 об/мин
Скорость подачи	5 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x960x780 мм
Масса	66 кг

Фуговальный станок JJ-6 OS



Стандартная комплектация

- Сборное основание
- Ножи
- Упор
- Прижим заготовки

Описание

- Чугунные столы для фугования длиной 1200 мм имеют идеальную плоскость, что обеспечивает точность и качество обрабатываемой детали
- Упор для движения заготовки выполнен из чугуна и отполирован
- Имеет возможность наклона упора до 45° в две стороны при помощи удобно расположенной ручки. Длина упора 740 мм.
- Установлен вытяжной штуцер диаметром 100 мм для подключения вытяжной установки
- Асинхронный электродвигатель 0,75 кВт

Технические характеристики

Модель	JJ-6 OS
Артикул (220 В)	708455M
Мощность электродвигателя P1	0,75 кВт / S _г 40%
Выходная мощность	0,75 кВт / S _н 100%
Ширина строгания	150 мм
Частота вращения строгального вала	4850 об/мин
Количество резов в минуту	14550
Диаметр строгального вала	63 мм
Количество ножей	3
Макс. глубина врезания ножей	3 мм
Размеры стола для фугования	1200 x 186 мм
Упор (ВхД)	100 x 740 мм
Диапазон поворота упора	+45° / 90° / -45°
Размер ножей (ДхШхТ)	155x16x2,8 мм
Стол загрузочный (ДхШ)	554x186 мм
Стол разгрузочный (ДхШ)	566x170 мм
Паз стола (ВхШ)	13,5x15,5 мм
Высота столов от пола	805 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1200x500x1010 мм
Масса	85 кг

Комбинированный станок Performax РКМ-300 - 3 функции



Стандартная комплектация

- Параллельный упор
- Защитный кожух
- Дополнительный столик
- Каретка

Описание

- Деревообрабатывающий бытовой станок, имеющий крепкий корпус, надёжный электродвигатель (мощность 2,1 кВт), отшлифованные чугунные регулируемые столы для строгания, стальной оцинкованный стол для продольного пиления и каретку с упором, переставляющимся под различными углами от 0° до 45° для поперечного распила
- При установке дополнительных роликовых опор или при удлинении рабочих столов другим способом возможно обрабатывать заготовки до 6 м длиной

Технические характеристики

Модель	РКМ-300
Артикул	93000.1200
Мощность электродвигателя P1	2,1 кВт
Частота вращения вала	4200 об/мин
Распиливание:	
Пильный диск	250 / 30 мм
Макс. глубина пропила при 90°	70 мм
Макс. ширина распила	300 мм
Продольное строгание:	
Диаметр ножевого вала	Ø 74 мм
Размеры ножей	210 x 19 x 3 мм
Макс. ширина строгания	200 мм
Длина столов	960 мм
Макс. глубина строгания	3 мм
Угол наклона упора (направляющей)	0-45°
Сверление:	
Макс. диаметр сверления	13 мм
Макс. глубина сверления	90 мм
Макс. глубина фальцевания	10 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1070 x 1150 x 530 мм
Масса	90 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
JE10000080	Ножи 210x19x3 мм (3 шт.)
SN205.19.3	Нож из качественной стали (205 мм) (1 шт.)

Настольный сверлильный станок JDP-8

Стандартная комплектация

- 13 мм сверлильный патрон с зубчатым венцом
- Защитный экран патрона
- Тиски
- Лампа
- Ящик для инструментов

Описание

- Стол и основание из серого чугуна включает в себя набор для расширения стола, основание со встроенным выдвижным ящиком для инструментов
- Зажим патрона - 13 мм
- Малошумный асинхронный мотор на 350 Вт
- Лампочка на 12 вольт автоматически освещает рабочую зону после включения станка
- Регулируемый упор глубины сверления



Технические характеристики

Модель	JDP-8
Артикул (220 В)	10000830M
Двигатель	асинхронный
Мощность эл.двигателя P1	0,35 кВт
Частота вращения шпинделя	550, 850, 1200, 1650, 2650 об/мин
Посадка шпинделя	МК-2 / B16
Ход шпинделя	50 мм
Диапазон зажима сверла	13 мм
Вылет	100 мм
Размеры стола с удлинением	280 x 160 мм
Поворотный стол	± 90°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	450x200x730 мм
Масса	22 кг

Настольный сверлильный станок JDP-8L

Стандартная комплектация

- 13 мм сверлильный патрон с зубчатым венцом
- Защитный экран патрона
- Тиски

Описание

- Стол и основание из серого чугуна
- Зажим патрона - 13 мм
- Мощный индукционный двигатель 350 Вт
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Защитный кожух ремня с шарниром для простоты открытия
- Упор глубины сверления



Технические характеристики

Модель	JDP-8L
Артикул (220 В)	10000355M
Двигатель	асинхронный
Мощность эл.двигателя P1	0,35 кВт
Частота вращения шпинделя	580, 850, 1220, 1650, 2650 об/мин
Посадка шпинделя	МК-2 / B16
Ход шпинделя	50 мм
Диапазон зажима сверла	13 мм
Вылет	104 мм
Размеры стола с удлинением	160 x 160 мм
Поворотный стол	± 45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x225x580 мм
Масса	19 кг

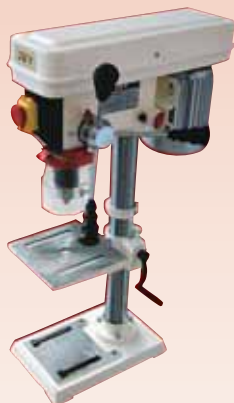
Настольный сверлильный станок JDP-10L

Стандартная комплектация

- 16 мм сверлильный патрон с зубчатым венцом
- Защитный экран патрона
- Тиски

Описание

- Стол и основание из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Зажим патрона - 16 мм
- Мощный индукционный двигатель 450 Вт
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Защитный кожух ремня с шарниром для простоты открытия



Технические характеристики

Модель	JDP-10L
Артикул (220 В)	10000355M
Двигатель	асинхронный
Мощность электродвигателя P1	0,45 кВт
Частота вращения шпинделя	220-2450 об/мин (12 скоростей)
Посадка шпинделя	МК2 / B16
Ход шпинделя	60 мм
Максимальный диаметр сверления	16 мм
Вылет пиноли шпинделя	126 мм
Размеры стола с удлинением	200 x 195 мм
Поворотный стол	± 45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x300x820 мм
Масса	38 кг

Принадлежности для сверлильных станков

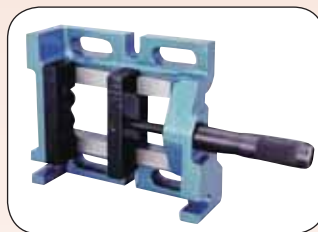
Высококачественные сверлильные тиски «GROZ»



Сверлильные тиски DPV/CI



Прецизионные тиски DPV/STD



Универсальные тиски DPV/STD-UG



Артикул	Описание
GR35194	DPV/CI-63 сверлильные (ширина губок 63 мм)
GR35195	DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм)
GR35196	DPV/CI-100 сверлильные (ширина губок 100 мм)
GR35110	DPV/STD-75 прецизионные (ширина губок 75 мм)
GR35111	DPV/STD-100 прецизионные (ширина губок 100 мм)
GR35112	DPV/STD-125 прецизионные (ширина губок 125 мм)
GR35120	DPV/STD-UG-75 универсальные (ширина губок 75 мм)
GR35121	DPV/STD-UG-100 универсальные (ширина губок 100 мм)
GR35122	DPV/STD-UG-125 универсальные (ширина губок 125 мм)

Настольный токарный станок JWL-1440L



Стандартное исполнение

- Вращающийся упорный центр
- Опора резца 300 мм
- Фланец 145 мм
- Задняя бабка

Описание

- 4 скорости
- Зажимная ручка для быстрого и точного фиксирования опоры резца и задней бабки

Технические характеристики

Модель	JWL-1440L
Артикул (220 В)	10000750M
Мощность электродвигателя P1	0,35 кВт
Число оборотов	800, 1180, 1700, 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	350 мм
Межцентровое расстояние	1000 мм
Передний конец шпинделя	1" x 8 TPI / M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1460x205x340 мм
Масса	27 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
10000450	Переходник 1" x 8 TPI / M33 x 3,5
10001075	MFC-1000 Копирующее устройство 1000 мм

Копирующее устройство MFC-1000



Описание

- Устройство, применимое к различным токарным станкам по дереву, в том числе к JWL-1440L и PWL-1440L
- Возможность установки в виде шаблона образцовой детали, либо плоских лекал из фанеры или другого материала
- Имеет регулировки по различным параметрам для разных станков

Технические характеристики

Модель	MFC-1000
Артикул	100001075
Максимальная длина заготовки	1100 мм
Толщина заготовки (регулируемая)	10 до 200 мм
Регулировка подъема копира до центра оси вращения заготовки	от 80 до 130 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x600x450 мм
Масса	9 кг

Стружкоотсос Performax PDC-500



Стандартная комплектация

- Мешок для сбора опилок
- Шланг 1 м

Описание

- Легкие бытовые стружкоотсосы для применения с одним станком
- 4 ролика облегчают перемещение вытяжной установки
- Стружкоотсосы подключаются к станку шлангом диаметром 100 мм

Технические характеристики

Модель стружкоотсоса	PDC-500
Артикул (220 В)	10001050M
Объем всасывания	1000 м³/ч
Мощность эл.двигателя P1	0,55 кВт
Диаметр штуцера	100 мм
Масса	19 кг

Фрезерный стол JRT-1



Описание

- Преобразует ручной фрезер в настольный фрезерный станок
- Макс. мощность двигателя подключаемого фрезера P1=1,6 кВт
- Для безопасной работы выключатель с защитой от падения напряжения
- Расширение стола позволяет обрабатывать заготовки 1030 мм
- Комплект поставки вставка стола, упор для фрезерования под углом, упор для заготовки и прозрачный защитный кожух фрезы

Технические характеристики

Модель	JRT-1
Артикул (220 В)	10000760M
Магнитный выключатель	220 В, 50-60 Гц, макс. 1600 Вт
Упор для фрезерования	540~610 x 75 мм
Вытяжной штуцер	Ø 70/57 мм
Макс. диаметр инструмента	50 мм
Габаритные размеры стола	610x360 мм
Габаритные размеры стола с расширением	1030x360 мм
Габаритные размеры	1030x360x410 мм
Масса	10 кг

Торцово-усовочная пила JMS-10S



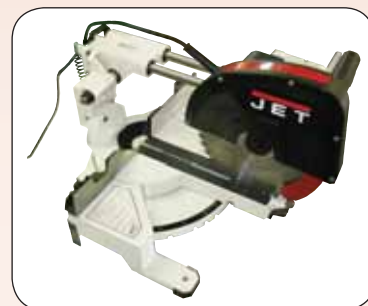
JMS-10S

Технические характеристики

Модель	JMS-10S
Артикул (220 В)	10000825M
Потребляемая мощность эл.двигателя	1,6 кВт
Электродвигатель	асинхронный
Частота вращения пильного диска	2950 об/мин
Пильный диск (макс./посад.)	254 / 30 мм
Область наклона	0° x 45°
Возможность поворота в обе стороны	0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
Глубина пропила при 90°/45°	76 / 60 мм
Ширина распила при 90°/45°	300 / 210 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	638x457x495 мм
Масса	22 кг

Описание

- Торцовочно-усовочная пила JMS-10S может применяться для профессиональных работ в процессе производства изделий из дерева
- Малошумный и долговечный, асинхронный электродвигатель мощностью 1600 ватт имеет тормоз
- Время остановки пильного диска не более 10 сек
- Стол поворачивается в обе стороны на 45°
- Самые часто встречающиеся углы легко устанавливаются с помощью 9-ти предусмотренных фиксированных пазов
- Жёсткий опорный стол из алюминиевого литья и поворотные сегменты гарантируют высокую точность работы
- Точная штифтово-втулочная направляющая для торцевания заготовок шириной до 300 мм
- JMS-10S укомплектована прижимом заготовки, упором и пильным диском с твердосплавными напайками - 40 зубьев



Отличительная характеристика этой пилы – малошумно работающий асинхронный эл.двигатель, этот фактор имеет большое значение, если станок находится в помещении. Тормоз, установленный на эл.двигателе, останавливает пильный диск менее чем за 10 секунд, что обеспечивает высокую производительность и безопасность работы.

Основание пилы выполнено из литого алюминия. На основании – 9 фиксированных пазов для установки угла, а также точная установка угла 31,6°, используемого для эллипсных заготовок. Ширина распила 300 мм. Пила идеально подходит для торцевания крупных заготовок под любым углом. Имеет отверстия для жёсткого крепления к столу.

Есть возможность подсоединения вытяжной установки для удаления опилок при помощи пылесоса.

Станок для облицовки кромок JEB-1



JEB-1

Технические характеристики

Модель	JEB-1
Артикул (220 В)	708000M
Потребляемая мощность	2 кВт
Макс. ширина кромки	50 мм
Высота упора	55 мм
Размеры стола	680 x 192 мм
Рабочая температура	100° - 200°С
Размеры (ДхШхВ)	680x667x238 мм
Масса	12 кг

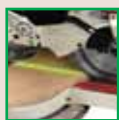
Описание

- JEB-1 – это одно из простейших устройств для облицовки кромок
- Температуру 2000-ваттного пистолета горячего воздуха (STEINEL) можно регулировать от 100°С до 200°С
- Большой стол позволяет работать с помощью ролика
- Станок весом всего 12 кг легко переносится туда, где он нужен
- Двухстороннее кромкообрезное устройство входит в комплект (стриммер)
- Запасной нож для обрезки ленты

Рабочая поверхность стола пористая, что облегчает плавное прохождение плоскости детали, при этом высокий крепкий упор с обеих сторон прижимного ролика кромки улучшает качество работы со склеиваемыми поверхностями. Ограничители и направляющие полностью регулируются, ширина кромки может достигать 50 мм. Кромкооблицовочный станок оснащён специальным ножом, который обрезает кромочную ленту по длине.

Принадлежности

Артикул	Описание
JEB-1-51	Запасной нож, 4 шт.

НОВИНКА!**JET****Торцово-усовочная пила JMS-12SCMS****Новая модель JET с пильным диском 300 мм**

ЭКСКЛЮЗИВ!
зелёный
LASER
имеет
лучшую
видимость!

**Описание**

- Торцово-усовочная пила JMS-12SCMS предназначена для поперечного распила заготовок шириной до 310 мм под различными углами, используя возможность наклона пильной головы и поворота пильного узла над основанием
- При установке специальных дисков пилу можно использовать для распила пластика, алюминиевого профиля и других подобных материалов
- Станок оснащен мощным эл.двигателем, имеющим двойную изоляцию, что позволяет двигателю выдерживать более длительное время большие нагрузки
- Ременная передача снижает шум при работе и предохраняет эл.двигатель от перегрузок
- Фиксированные углы поворота пиления: 90° (0°); 15°; 22,5°; 30°; 31,6°; 45° влево и вправо имеют возможность быстрой переустановки
- Бесступенчатая фиксация угла наклона в диапазоне 0° - 45° влево
- Прижим заготовки
- Фронтальный упор позволяет торцевать заготовки в точно заданный размер
- Предусмотрен зелёный световой указатель для обозначения места распиливания на заготовке (LASER)
- Имеется патрубок для подсоединения пылесборного мешка или пылесоса
- Имеется блокировка шпинделя для быстрой замены пильного диска
- Электродвигатель оснащён тормозом для быстрой остановки пильного диска

Технические характеристики

Модель	JMS-12SCMS
Артикул (220 В)	707120-RU
Потребляемая мощность P1	1,8 кВт
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения пильного диска	4200 об/мин
Наружный диаметр диска	305 мм
Посадочный диаметр диска	30 мм
Глубина пропила при 90°/45°	102 / 76 мм
Ширина распила при 90°/45°	310 / 222 мм
Пиление под наклоном 45° (высота x ширина)	60 x 310 мм (влево) 45 x 310 мм (вправо)
Угол поворота стола	0° - 45°; 0° - 60°
Угол наклона диска	0° - 45° влево; 0° - 45° вправо
Диаметр патрубка для сбора опилок	58 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	950 x 680 x 570 мм
Масса	35 кг



Световой указатель зеленого цвета места распила на заготовке



JET

Строительная циркулярная пила JTS-315SP



JTS-315SP

Стандартная комплектация

- Пильный диск с 36 твердосплавными зубьями
- Удлинение стола 550x800 мм
- Подвижный стол (каретка) 250x230 мм с упором для заготовки
- Штуцер для подсоединения вытяжки опилок
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Откидные опорные ножки, простота конструкции обеспечивают быстрый пуск в работу
- Оцинкованный стальной стол станка создаёт устойчивость против коррозии и стирания
- Имеет возможность регулировки высоты пильного диска над столом и наклона пильного диска влево под различными углами от 0° до 47°
- Вставка стола из анодированного алюминия
- Параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Закрывающийся выключатель для предотвращения непроизвольного включения

Технические характеристики

Модель	JTS-315SP
Артикул (220 В)	10000910SM
Артикул (380 В)	10000910ST
Выходная мощность двигателя (220 В)	1,6 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя (220 В)	2,2 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность двигателя (380 В)	2,0 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя (380 В)	3,1 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения пильного диска	2800 об/мин
Размер стола	550 x 800 (1600) мм
Макс. длина распила с кареткой	600 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	315 мм / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 47°
Макс. высота пропила 90°/45°	90 / 60 мм
Ширина распила	310 (860) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1310x970x1000 мм
Масса	50 кг



Узел движения каретки



Подвижный стол (каретка) 250x230 мм с упором для заготовки



Пила JTS-315SP легко умещается в багажнике легкового автомобиля



JTS-315SP с расширением стола справа

Принадлежности для JTS-315SP

Артикул	Описание
10000811	Расширение стола справа 550x800 мм

НОВИНКА!

JET

Циркулярная пила JPS-10TS



Стандартная комплектация

- Диск 250 мм
- Параллельный упор
- Два чугунных расширения стола (слева и справа)
- Упор для распила под углом

Описание

- Эксклюзивный JET-дизайн
- Профессиональная циркулярная пила с большим столом и очень надежным пильным механизмом, имеющим возможность наклона пильного диска и регулировку по высоте
- Встроенная в столе система блокировки пильного узла позволяет быстро и безопасно сменить пильный диск
- Тяжёлый отшлифованный и отполированный чугунный стол с двумя Т-образными пазами для движения упора (пиления под различными углами) обеспечивает большую рабочую поверхность
- Закрытая тумба со штуцером 100 мм обеспечивает эффективность сбора опилок при подключении вытяжной установки или пылесоса, а оригинальные ноги создают надёжную устойчивость станка
- Масса станка, возможность регулирования пильного диска, отсутствие вибрации и частота оборотов (4200 об/мин), а также жёстко фиксируемый с обеих сторон стола с высокой точностью линейки параллельный упор гарантируют высокое качество распила, точность и геометрию изготавливаемых деталей



Технические характеристики

Модель	JPS-10TS
Артикул (220 В)	708481-RU
Артикул (380 В)	708481-3RU
Выходная мощность (220 В)	1,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,4 кВт / S _e 40%
Выходная мощность (380 В)	2,0 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	3,2 кВт / S _e 40%
Размер стола с расширениями	1115x685 мм
Диаметр пильного диска нар./пос.	250 / 30 мм
Макс. высота пропила при 90°/45°	80 / 54 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45° влево
Ширина распила	760 мм слева
Частота вращения пильного диска	4200 об/мин
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Высота стола	820 мм
Масса	140 кг

Циркулярная пила JTS-250CS

JTS-250 CS - большая и качественная пила от JET с оптимальной комплектацией для профессионального пиления



JTS-250CS

Стандартная комплектация

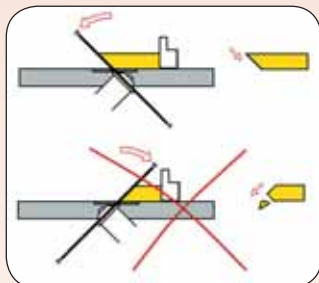
- Каретка 685x355 мм
- Удлинение стола 435 x 500 мм
- Пильный диск (40 зубьев) с твердосплавными напайками
- Шланг вытяжки с Y-образным переходником

Описание

- Рабочий стол отлит из серого чугуна, отшлифован и отполирован по плоскости, износостоек
- Дополнительный стол и каретка из серого чугуна отшлифованы и отполированы
- Жёсткий корпус станка и массивность чугунного литья рабочей части гарантируют устойчивость и минимизируют вибрации при работе
- Наклон влево пильного диска до 45°, регулировка пильного диска по высоте над столом для улучшения качества распила и уменьшения опасности обратного удара при выполнении пиления

Аргументация в пользу влево:

- пиление без вырывов, так как распил осуществляется сверху,
- не происходит столкновения с упором,
- при пилении с параллельным упором не происходит заклинивание заготовки



Технические характеристики

Модель	JTS-250CS
Артикул (220 В)	708781KM
Артикул (380 В)	708781KT
Выходная мощность двигателя (220 В)	1,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя (220 В)	2,4 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность двигателя (380 В)	2,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя (380 В)	4,2 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения пильного диска	4300 об/мин
Размер стола	685 x 705 мм
Подвижной стол (каретка)	685 x 355 мм
Ход подвижного стола (каретки)	725 мм
Макс. длина распила с кареткой	705 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	250 / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45° влево
Макс. высота пропила 90°/45°	82 / 55
Ширина распила	790 мм (слева)
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1380 x 1480 x 1040 мм
Масса	190 кг



Запатентованный параллельный упор Micro-Glide со встроенным увеличительным стеклом и точной регулировкой по шкале обеспечивает точность установки пильного размера до 0,1 мм



Удлинение стола сзади (Стандартная комплектация) легко снимаемое



Переставляемый выключатель



Прочная каретка из серого чугуна с поворотным упором



Поворотный упор для точного пиления под углом 0° / 90° / 135°



Подвижной стол (каретка) из серого чугуна отшлифован и отполирован, легко регулируется и крепится винтами



Возможно пиление острых углов со стандартно поставленным упором для точного пиления

Циркулярная пила JTS-700L



JTS-700L

Стандартная комплектация JTS-700L

- Пильный диск (Ø 250/30 мм, Z40)
- Удлинение стола (500 x 380 мм)
- Расширение стола справа (685 x 630 мм)
- Расширение подвижного стола (100 мм)
- Упор для распила по длине (620 мм)
- Прижим для заготовок
- Шланг с Y-образным ответвлением

Описание

- Высокая производительность пиления
- Рассчитанный на высокие нагрузки подвижной стол из анодированного алюминиевого литого профиля
- Регулируемые концевые упоры
- Массивный пильный блок из цельного чугуна, простота регулирования с помощью больших маховиков
- Прочный и устойчивый корпус пилы гарантирует отсутствие вибрации

Технические характеристики

Модель	JTS-700L
Артикул (220 В)	10000061M-RU
Артикул (380 В)	10000061T-RU
Выходная мощность двигателя (220 В)	2,2 кВт /S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя (220 В)	3,5 кВт /S ₆ 40%
Выходная мощность двигателя (380 В)	3,6 кВт /S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя (380 В)	5,8 кВт /S ₆ 40%
Частота вращения пильного диска	4200 об/мин
Размер стола	685x380 (1010) мм
Подвижной стол (каретка)	1000x315 (415) мм
Ход подвижного стола (каретки)	1120 мм
Макс. длина распила с кареткой	1000 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	250 мм / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0°- 45°
Макс. высота пропила 90°/45°	82/57 мм
Ширина распила	810 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1200x1650x1115 мм
Масса	240 кг



Артикул 10000064
Упор для пиления под различными углами (стандартная комплектация)



Артикул 10000063
Дополнительное расширение каретки с телескопической ногой (опция)

Принадлежности для JTS-700

Артикул	Описание
10000063	Дополнительное расширение каретки 570x730 мм с телескопической ногой и упором 2500 мм
10000064	Точный упор для пиления под различными углами

Форматно-раскроечный станок JTSS-1500 (1700)



Стандартная комплектация

- Удлинение стола 800x550 мм
- Параллельный упор
- Расширение стола справа 830x400 мм
- Съемный стол каретки 500x500 мм
- Регулируемый упор для пиления под углом
- Прижим и упор заготовки
- Подрезной диск Ø 80/20 мм
- Пильный диск Ø 315/30 мм, 48 зубьев

Описание

- Пиление без изломов краёв материала за счёт подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию, с удобной регулировкой подрезного диска
- Подвижной стол (каретка) из дюралюминиевого профиля, способный выдерживать большие нагрузки
- Тяжёлый рабочий стол из серого чугуна, удлинение и расширение стола входят в комплектацию
- Массивный пильный блок из цельного чугуна и простота регулирования с помощью больших маховиков
- Упор для пиления под углом, с фиксатором на -45°/ 90°/ +45°
- Параллельный упор с рукояткой для точной установки и эксцентриковым прижимом

Технические характеристики

Модель	JTSS-1500 (1700)
Артикул (380 В)	10000045T
Выходная мощность двигателя	2,9 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность двигателя	4,8 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	1500 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1750 мм
Макс. длина распила (справа)	1650 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распила	850 (1270) мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700x3500x1115 мм
Масса	403 кг



Расположение основного и подрезного пильного диска



Параллельный упор в стандартной комплектации



Арт. 10000023: Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая для распила под углом



Арт. 10000021: Расширение стола справа 830x950 мм с линейкой и направляющей для упора

Принадлежности к JTSS-1500 (1700)

Артикул	Описание
10000244	Подрезной пильный диск Ø 80 / 20 мм
10000021	Расширение стола справа 830 x 950 мм
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000023	Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая для распила под углом

Форматно-раскроечный станок JTSS-2200 (2500)



JTSS-2200 (2500)

Стандартная комплектация JTSS-2200 (2500)

- Пильный диск Ø 315/30 мм, 48 зубьев
- Подрезной диск Ø 80/20 мм
- Удлинение стола 800x550 мм
- Расширение стола справа 830x520 мм
- Съёмный стол каретки (750x730 мм) с телескопическим устройством
- Выдвижной торцевой упор (2600 мм)
- Параллельный упор
- Ограничитель установочного размера
- Прижим для заготовок

Описание

- Благодаря большому ходу каретки пила способна распиливать детали длиннее каретки
- Подрезной диск вращается приводом плоского ремня от оси основного пильного диска, имеет очень удобную регулировку по горизонтали и высоте
- Точно выполненный чугунный стол, большое удлинение и расширение стола
- Стол каретки с телескопической ногой и выдвижным торцевым упором для пиления больших заготовок
- Торцевой упор с точной выставляемыми ограничителями на 90° поворачивается до 45°
- Параллельный упор легко выставляется с точностью до миллиметра с помощью рукоятки
- Оптимальное соотношение цены и качества

Технические характеристики

Модель	JTSS-2200 (2500)
Артикул (380 В)	10000046Т
Выходная мощность	2,9 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,8 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	2200 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	2500 мм
Макс. длина распила	2500 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распила (справа)	850 (1270) мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2400x3500x1115 мм
Масса	500 кг



Выдвижной торцевой упор с откидываемыми концевыми ограничителями



Параллельный упор в стандартной комплектации



Артикул 10000021: Расширение стола справа 830x950 мм с линейкой и направляющей для упора



Артикул 10000032: Упор 102 мм для распилов под углом с ограничителем



Артикул 10000031: Разгрузочный стол 500x500 мм

Принадлежности к JTSS-2200 (2500)

Артикул	Описание
10000021	Расширение стола справа 830 x 950 мм
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000031	Разгрузочный стол 500x500 мм
10000032	Упор 102 мм для распилов под углом с ограничителем
10000244	Подрезной пильный диск Ø 80 / 20 мм

Форматно-раскроечный станок JTSS-3000 (3200)



JTSS-3000 (3200)

Стандартная комплектация JTSS-3000 (3200)

- Твердосплавный пильный диск Ø 315/30 мм
- Твердосплавный подрезной диск Ø 80/20 мм
- Удлинение стола 810x555 мм
- Расширение стола справа 835x940 мм
- Съёмный стол каретки (1200x730 мм) с телескопическим устройством
- Выдвижной торцевой упор (3200 мм)
- Параллельный упор
- Ограничитель установочного размера
- Прижим для заготовок

JTSS-3000 (3200)

- Подрезной диск вращается приводом плоского ремня от оси основного пильного диска, имеет очень удобную регулировку по горизонтали и высоте
- Точно выполненный чугунный стол, большое удлинение и расширение стола справа
- Стол каретки с телескопической ногой и выдвижным торцевым упором для пиления больших деталей слева
- Торцевой упор поворачивается на +/- 45° с точно выставляемыми ограничителями на 90° слева
- Параллельный упор легко передвигается и фиксируется ручкой с эксцентриковым прижимом, добавочно рукояткой выставляется с точностью до миллиметра
- Зарекомендовавшая себя система прижима и упора заготовки на каретке гарантирует качественный распил
- Шкала наклона пилы, легко считываемая на передней панели

Технические характеристики

Модель	JTSS-3000 (3200)
Артикул (380 В)	10000047Т
Выходная мощность	4,2 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	6,5 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	3000 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	3250 мм
Макс. длина распила	3250 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распила (справа)	1270 мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3020x4200x1115 мм
Масса	570 кг



Артикул 10000032: Упор 1020 мм для распилов под углом с ограничителем



Артикул 10000031: Разгрузочный стол 500x500 мм



Выдвижной торцевой упор с откидываемыми концевыми ограничителями



К параллельному упору - цифровая индикация в качестве принадлежности



Параллельный упор в стандартной комплектации

Принадлежности к JTSS-3000 (3200)

Артикул	Описание
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000031	Разгрузочный стол 500x500 мм
10000032	Упор 1020 мм для распилов под углом с ограничителем
10000244	Подрезной пильный диск Ø 80 / 20 мм

Ленточнопильные станки по дереву JWBS-12 / JWBS-14Q



JWBS-12



Артикул 708916 принадлежность JWBS-12
Упор для распиливания под различными углами



JWBS-14Q



Узел регулирования установки пильной ленты JWBS-14Q



JWBS-14Q Шкив нижний

Стандартная комплектация JWBS-12

- Чугунный стол
- Пильная лента 6 мм
- Параллельный упор
- Вытяжной патрубок 100 мм
- Открытая подставка

Описание JWBS-12

- Чугунная конструкция массой 68 кг создаёт максимальную жёсткость и гарантирует работу с минимальной вибрацией
- Двигатель со встроенным вентилятором даже при длительных нагрузках пиления обеспечивает высокую работоспособность станка
- Чугунный стол 355x355 мм с Т-образным пазом для упора пиления под углом
- Максимальная высота пропила 155 мм при максимальной ширине до параллельного упора 300 мм
- Щётка, расположенная на нижней направляющей ленты, гарантирует чистоту резинового покрытия маховика от пыли и опилок и повышает таким образом срок службы пильной ленты
- Концевой выключатель для безопасности на рабочем месте, соответствующий европейским стандартам CE

Технические характеристики JWBS-12

Модель	JWBS-12
Артикул (220 В)	708901M
Выходная мощность (220 В)	0,4 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	0,7 кВт / S ₆ 40%
Скорость полотна пилы	840 м/мин
Длина полотна пилы	2085 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм
Макс. ширина полотна пилы	13 мм
Высота распила	155 мм
Ширина распила	300 мм
Размеры стола	355 x 355 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°
Диаметр шкивов	310 мм
Регулируемый упор	при 90° стола
Габаритные размеры (ДхШхВ)	550x650x1590 мм
Масса	68 кг

Стандартная комплектация JWBS-14Q

- Чугунный стол
- Рукоятка для натяжения полотна пилы
- Упор для пиления под углом ± 60°
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Параллельный упор
- Верхняя и нижняя точные направляющие пильной ленты

Описание JWBS-14Q

- Массивный стальной корпус станка представляет собой прочную, устойчивую к деформациям конструкцию
- Зубчатая рейка с миллиметровой шкалой для точной настройки верхней направляющей полотна пилы
- Эксклюзивный дизайн рукоятки для быстрого натяжения и ослабления полотна пилы во время простоя
- Параллельный упор пилы с эксцентриковым зажимом для точной установки размера
- Наклоняемый стол с отшлифованной и отполированной поверхностью из серого чугуна с плавной регулировкой наклона -10° / 0° / 45°

Технические характеристики JWBS-14Q

Модель	JWBS-14Q
Артикул (220 В)	10000855M
Выходная мощность (220 В)	0,6 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	1,0 кВт / S ₆ 40%
Скорость полотна пилы	800 м/мин
Длина полотна пилы	2560 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм
Макс. ширина полотна пилы	25 мм
Высота распила	200 мм
Ширина распила	350 мм
Размеры стола	500 x 385 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°
Диаметр шкивов	355 мм
Регулируемый упор	при 90° стола
Габаритные размеры (ДхШхВ)	770x650x1800 мм
Масса	120 кг

Ленточнопильные станки по дереву JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q



JWBS-16X / 18Q Точно настраиваемая прецизионная направляющая



JWBS-16X / JWBS-18Q



JWBS-20Q



JWBS-20Q



JWBS-20Q

Стандартная комплектация JWBS-16X / 18Q / 20Q

- Чугунный стол
- Упор для пиления под углом $\pm 60^\circ$
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Параллельный упор
- Верхняя и нижняя прецизионные направляющие пильной ленты

Описание JWBS-16X / 18Q / 20Q

- Параллельный упор пилы с эксцентриковым зажимом и тонкой регулировкой по линейке обеспечивает быструю перестановку упора и возможность точной установки размера
- Большой стол из серого чугуна с наклоном в обе стороны опирается на полукруглые сегменты, рассчитанные на большие нагрузки
- Отбалансированные шкивы (серый чугун) с покрытием из полиуретана
- Устроенная шкала для определения высоты пропила
- Удобный маховик для натяжения полотна пилы и рукоятка для центровки полотна пилы на шкивах
- Концевой выключатель для безопасной смены пильной ленты

Для станков

JWBS-18Q и JWBS-20Q

- Система быстрой установки и замены полотна пилы с функцией для разжима натяжного приспособления
- Две скорости (550 и 979 м/мин), установка выбранной скорости с помощью ступенчатого ременного шкива

Технические характеристики

Модель	JWBS-16X	JWBS-18Q	JWBS-20Q
Артикул (220 В)	10000150XM	708750BM	-
Артикул (380 В)	10000150XT	708750BT	708752BT
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S_1 100%	1,5 кВт / S_1 100%	-
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S_6 40%	2,6 кВт / S_6 40%	-
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S_1 100%	2,2 кВт / S_1 100%	2,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,8 кВт / S_6 40%	4,2 кВт / S_6 40%	4,2 кВт / S_6 40%
Скорость полотна пилы	900 м/мин	550/970 м/мин	550/970 м/мин
Длина полотна пилы	3125 мм	3480 мм	3820 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм	3 мм	6 мм
Макс. ширина полотна пилы	25 мм	30 мм	30 мм
Высота распила	250 мм	300 мм	300 мм
Ширина распила	405 мм	460 мм	508 мм
Размеры стола	430 x 430 мм	485 x 485 мм	530 x 530 мм
Регулировка наклона стола	$-10^\circ / 0^\circ / 45^\circ$	$-10^\circ / 0^\circ / 45^\circ$	$-10^\circ / 0^\circ / 45^\circ$
Диаметр шкивов	420 мм	470 мм	520 мм
Регулируемый упор	при 90° стола	при 90° стола	при 90° стола
Рабочая высота стола	890 мм	950 мм	930 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	800x950x1850 мм	850x1000x1900 мм	900x1100x1970 мм
Масса	130 кг	165 кг	230 кг

Ленточнопильный станок по дереву JWBS-24



JWBS-24

Стандартная комплектация JWBS-24

- Большой чугунный стол
- Регулируемый упор для пиления под углом $\pm 60^\circ$
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Точный упор для продольного пиления
- 25 мм полотно пилы
- Прецизионная направляющая
- Инструмент для обслуживания

Описание JWBS-24

- Большой стол из серого чугуна с прочной системой наклона и точной линейкой
- Наклон стола до 45° вправо и до 10° влево
- Стол с Т-образным пазом под упор для поперечного пиления под различными углами
- Отбалансированные шкивы из серого чугуна с покрытием из полиуретана
- Прочный, устойчивый к деформации корпус станка способствует возможности распиливать крупные заготовки
- Прочная и простая регулировка высоты распила верхней направляющей при помощи маховика и зубчатой рейки
- Встроенная шкала для определения точной высоты распила
- Две скорости движения пильной ленты
- Качественная работа станка обеспечивается подключением вытяжной установки

Технические характеристики

Модель	JWBS-24
Артикул (380 В)	1791260Т
Выходная мощность (380 В)	3,6 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	5,5 кВт / S_6 40%
Скорость полотна пилы	500 и 1000 м/мин
Длина полотна пилы	4585 мм
Мин. ширина полотна пилы	6 мм
Макс. ширина полотна пилы	35 мм
Высота распила	360 мм
Ширина распила	610 мм
Размеры стола	610 x 710 мм
Регулировка наклона стола	$-10^\circ / 0^\circ / 45^\circ$
Диаметр шкивов	625 мм
Регулируемый упор	при 90° стола
Рабочая высота стола	900 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x1000x2190 мм
Масса	488 кг



Рукоятка для быстрого натяжения полотна пилы



JWBS-24



JWBS-24

Ленточнопильный станок по дереву и металлу VBS-18MW



VBS-18MW



Переключатель скоростей



Возможность установки тисков, используя Т-образный паз чугунного стола



Прецизионная направляющая

Технические характеристики

Модель	VBS-18MW
Артикул (220 В)	414418M
Артикул (380 В)	414418T
Выходная мощность (220 В)	1,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,3 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,9 кВт / S ₆ 40%
Скорость полотна пилы по дереву	250/450/820 м/мин
Скорость полотна пилы по металлу	20/40/70 м/мин
Высота распилы	300 мм
Ширина распилы	460 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм
Макс. ширина полотна пилы	30 мм
Длина полотна пилы	3480 мм
Размеры стола	485 x 485 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°
Устанавливаемый упор	при 90°
Рабочая высота	950 мм
Диаметр шкивов	470 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	970x1070x1900 мм
Масса	210 кг

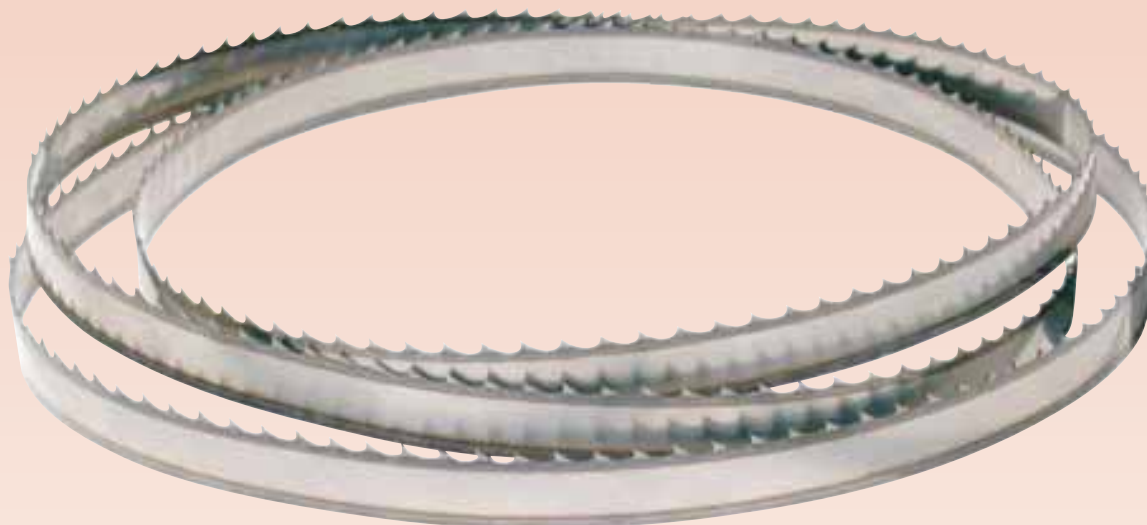
Стандартная комплектация VBS-18MW

- Чугунный стол
- Регулируемый упор для пиления под углом $\pm 60^\circ$
- Точный упор для продольного пиления
- Ленточное полотно по дереву и по металлу 20 мм, шаг зуба 8TPI
- Прецизионная направляющая
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Ёмкость для сбора опилок
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Двухскоростная коробка передач для переключения пиления с древесины на металл и наоборот
- Возможность сбора опилок дерева и металла
- Регулируемый узел из 5 закрытых подшипников в верхней и нижней части консоли станка для установки точного движения пильной ленты
- Зубчатая рейка для быстрой и точной установки верхней направляющей полотна пилы со шкалой
- Быстрая смена полотна
- Смотровое окошко для удобства регулировки расположения на плоскости шкива полотна пилы
- Точный параллельный упор пилы с эксцентриковым зажимом и колесом для точной регулировки по линейке
- Большой стол из серого чугуна с возможностью наклона в две стороны
- Качественно отбалансированные шкивы из серого чугуна с покрытием из полиуретана

Пильные ленты для станков JET



Артикул	Ширина, мм	Длина, мм	Кол-во зубьев на 1 дюйм (TPI)	Толщина, мм	Для станка
PW6.1510.10	6	1510	10	0,65	JWBS-9
PW6.1510.6	6	1510	6	0,65	JWBS-9
PW6.1510.4	6	1510	4	0,65	JWBS-9
PW10.1510.6	10	1510	6	0,65	JWBS-9
PW10.2085.4	10	2085	4	0,65	JWBS-12
PW10.2085.6	10	2085	6	0,65	JWBS-12
PW6.2085.10	6	2085	10	0,65	JWBS-12
PW6.2085.6	6	2085	6	0,65	JWBS-12
PW6.2560.6	6	2560	6	0,65	JWBS-14
PW10.2560.6	10	2560	6	0,65	JWBS-14
PW16.2560.4	16	2560	4	0,8	JWBS-14
PW20.2560.4	20	2560	4	0,8	JWBS-14
PW6.3125.6	6	3125	6	0,7	JWBS-16/JWBS-16X
PW10.3125.6	10	3125	6	0,65	JWBS-16/JWBS-16X
PW16.3125.4	16	3125	4	0,65	JWBS-16/JWBS-16X
PW20.3125.4	20	3125	4	0,8	JWBS-16/JWBS-16X
PW25.3125.3	25	3125	3	0,8	JWBS-16/JWBS-16X
PW30.3125.3	30	3125	3	0,9	JWBS-16/JWBS-16X
PW6.3380.6	6	3380	6	0,65	JWBS-18
PW10.3380.4	10	3380	4	0,65	JWBS-18
PW16.3380.4	16	3380	4	0,65	JWBS-18
PW20.3380.3	20	3380	3	0,8	JWBS-18
PW25.3380.3	25	3380	3	0,9	JWBS-18
PW6.3480.4	6	3480	4	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW10.3480.4	10	3480	4	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW16.3480.4	16	3480	4	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW20.3480.3	20	3480	3	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW25.3480.3	25	3480	3	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW30.3480.3	30	3480	3	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW6.3820.6	6	3820	6	0,65	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW13.3820.6	13	3820	6	0,65	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW20.3820.4	20	3820	4	0,8	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW25.3820.4	25	3820	4	0,9	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW30.3820.3	30	3820	3	0,9	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW6.3480.4	6	3480	4	0,7	VBS-18
PW20.3480.4	20	3480	4	0,7	VBS-18
PC20.3480.10.14	20	3480	10/14	0,9	VBS-18MW
PC20.3480.8.12	20	3480	8/12	0,9	VBS-18MW
PC20.3480.6.10	20	3480	6/10	0,9	VBS-18MW
PC20.3480.5.8	20	3480	5/8	0,9	VBS-18MW
PC20.3480.4.6	20	3480	4/6	0,9	VBS-18MW

Ленточнопильный станок по дереву РМ1800

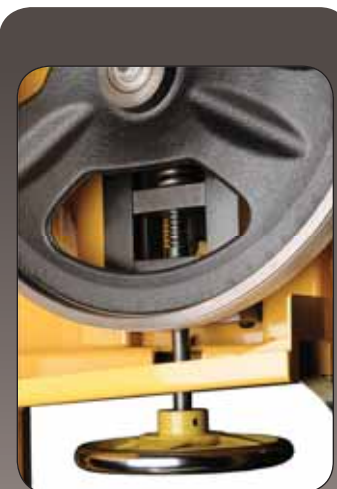


Описание

- РМ1800 - новая модель ленточнопильного станка от Powermatic из класса высшего качества - золотой стандарт с 1921 г..
- Модель РМ-1800 привлекает не только своим эстетическим оформлением и оригинальностью дизайна, но и многочисленными техническими решениями и усовершенствованиями, существенно улучшающими качество изделий и сокращающими время исполнения работ.
- Рассматривая узлы и детали, регулирующие ручки, штурвалы, прижимы и т.п., видно высокое качество их исполнения, огромный запас прочности.
- Оригинальное решение выключения электродвигателя в виде педали в нижней части основания корпуса при экстренной необходимости остановки движения пильной ленты повышает уровень безопасности при работе станка.
- Запас мощности электродвигателя, широкий диапазон возможностей распиливания смотрите в таблице технических характеристик станка, сравнивайте с другими ленточнопильными станками.
- В этом станке высокое качество исполнения определило его цену.

Технические характеристики

Модель	PM1800
Артикул (380 В)	1791801
Выходная мощность	3,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S ₆ 40%
Высота пропила	455 мм
Ширина распил (слева)	455 мм
Мин. ширина полотна пилы	1,6 мм
Макс. ширина полотна пилы	40 мм
Длина полотна пилы	4064 мм
Размер шкива	470 мм
Размеры стола (ДхШ)	610x610 мм
Наклон стола	-15° / +45°
Высота стола от основания	950 мм
Вытяжной патрубок	Ø 100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	970x970x2060 мм
Масса	320 кг



Фуговальные станки 54А / 60А



Артикул 708118
Устройство для перемещения
станка JET до 500 кг



54А / 60А

Стандартная комплектация

- Комплект ножей
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Корпус станка с электромотором
- Регулируемый параллельный упор
- Регулируемая защита строгального вала
- 2 ручных прижима заготовки

Описание

- Столы для фугования длиной 1700 / 1820 мм из серого чугуна имеют идеальную плоскость и точную регулировку, что обеспечивает точность и качество обрабатываемой детали
- Упор для деталей длиной 960 мм из серого чугуна имеет возможность наклона до 45° в обе стороны
- Рукоятка для плавной регулировки уровня стола относительно ножевого вала изменяет глубину съема поверхности
- Максимальная глубина съема поверхности 3/4 мм
- Установлен вытяжной штуцер диаметром 100 мм для подключения вытяжной установки

JET 60А – это фуговальный станок с длинными чугунными столами, имеющий возможность качественно обрабатывать заготовки шириной до 205 мм.

Ножевой вал имеет 3 ножа размером 205x19x3 мм с прижимными планками, а также в стандартной комплектации прилагается шаблон для точной установки высоты ножей на валу при замене и после перезатачивания. Ножи можно затачивать несколько раз до ширины плоскости 15 мм.

Чугунная конструкция рабочих узлов станка способствует увеличению срока эксплуатации и снижает до минимума вибрацию и звуковой шум при работе, а значит, улучшает качество поверхности и точность геометрии детали.



Наклоняемый упор для заготовки, устанавливаемый под углами до +/-45° в обе стороны



Ручки регулирования наклона и блок перемещения упора по ширине плоскости стола

Технические характеристики

Модель	54А	60А
Артикул (220 В)	179127М	10000240М
Артикул (380 В)		10000240Т
Потребляемая мощность (220 В)	1,35/кВт / S ₆ 40%	2,0 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (220 В)	0,75 кВт / S ₆ 40%	1,1 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)		2,8 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)		1,5 кВт / S ₁ 100%
Ширина строгания	150 мм	200 мм
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Количество резов в минуту	16500	16500
Диаметр строгального вала	63 мм	78 мм
Количество ножей	3	3
Макс. глубина врезания ножей	3 мм	4 мм
Размеры столов для фугования	1700x180 мм	1840x230 мм
Упор (высота x длина)	120x960 мм	120x960 мм
Диапазон поворота упора	+45° / 90° / -45°	+45° / 90° / -45°
Размер ножей (ДхШхТ)	155x19x3 мм	205x19x3 мм
Масса	130 кг	160 кг



Принадлежности для 54А / 60А

Артикул	Описание
708118	Устройство для перемещения станка JET до 500 кг
SN155.19.3	Нож из качественной стали (155 мм) (1 шт.)
SN205.19.3	Нож из качественной стали (205 мм) (1 шт.)

Фуговальный станок PJ-1696

Станок поставляется в 2 вариантах:

- с обычными строгальными ножами (Артикул 1791283АТ)
- с ножевым валом «helical» (Артикул 1791283-RU)

Описание строгального вала «helical» смотрите на с.78



PJ-1696

Стандартная комплектация

- Корпус со столами
- Упор
- Защита ножевого вала
- 2 ручных толкателя
- Шаблон для установки ножей
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

Описание

- Большой по своим размерам, массивный из-за количества чугуна столов, упора и узла подъёма столов, профессиональный фуговаль-ный станок, позволяющий фуговать детали шириной до 400 мм
- Упор имеет возможность наклона под различными углами до 45° в две стороны и может устанавливаться по всей ширине плоскости стола
- Электродвигатель с хорошим запасом мощности и надёжности, малозумный и качественно сбалансированный с ножевым валом положительно влияет на частоту поверхности фугуемых деталей
- Станок рассчитан для работы с любыми породами древесины в течение очень длительного времени

Технические характеристики

Модель	PJ-1696	PJ-1696 с ножевым валом helical
Артикул (380 В)	1791283АТ	1791283-RU
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S _г 40%	5,5 кВт / S _г 40%
Выходная мощность	3,8 кВт / S ₁ 100%	3,8 кВт / S ₁ 100%
Ширина строгания	400 мм	400 мм
Частота вращения строгального вала	5200 об/мин	5200 об/мин
Количество резов в минуту	20800	-
Диаметр строгального вала	101 мм	101 мм
Количество ножей	4	58
Макс. глубина врезания ножей	6 мм	12 мм
Размеры столов для фугования	2438x482 мм	2438x482 мм
Упор заготовки (ВхД)	133x1200 мм	133x1200 мм
Диапазон наклона упора	+45° / 90° / -45°	+45° / 90° / -45°
Размер ножей (ДхШхТ)	407x30x3 мм	15x15x2,5 мм
Стол загрузочный, длина	1206 мм	1206 мм
Стол разгрузочный, длина	1200 мм	1200 мм
Высота столов от основания	952 мм	952 мм
Масса	640 кг	640 кг



Строгальный вал «helical»



Защита ножевого вала



Расположение ножевого вала «helical»



Упор для заготовки



Шкив ножевого вала



Ручка установки упора



Электродвигатель

Принадлежности

Артикул	Описание
6400013	набор ножей для вала «helical» (10шт.)
SN407.30.3	Нож из качественной стали (407 мм) (1 шт.)

Фуговально-рейсмусовые станки JPT-260 / JPT-310 / JPT-410



JPT-260

Стандартная комплектация

- Комплект из 3-х ножей или строгальный вал «helical»
- 100 мм вытяжной штуцер
- Ручной прижим заготовки
- Параллельный упор
- Защита строгального вала
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Быстрый подъём стола, переход с фугования в режим работы рейсмусом
- Отшлифованные чугунные столы гарантируют хорошее скольжение заготовок
- Эксцентриковое перемещение по высоте подающего и разгрузочного столов позволяет производить быструю установку глубины фугования
- Включаемая/отключаемая работа валов рейсмуса,двигающих заготовку
- Большой параллельный упор, наклоняемый до 45°, с возможностью применения обеих сторон на поверхности рабочего стола

Технические характеристики

Модель	JPT-260	JPT-310	JPT-310НН с валом «helical»	JPT-410	JPT-410НН с валом «helical»
Артикул (220 В)	10000289M	10000290M	-	-	-
Артикул (380 В)	10000289T	10000290T	10000292T	10000295T	10000296T НН
Выходная мощность (220 В)	1,7 кВт / S ₁ 100%	2,2 кВт / S ₁ 100%	-	-	-
Потребляемая мощность (220 В)	2,6 кВт / S ₆ 100%	3,5 кВт / S ₆ 40%	-	-	-
Выходная мощность (380 В)	1,7 кВт / S ₁ 100%	2,2 кВт / S ₁ 100%	2,2 кВт / S ₁ 100%	3,0 кВт / S ₁ 100%	3,0 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,6 кВт / S ₆ 100%	4,2 кВт / S ₆ 40%	4,2 кВт / S ₆ 40%	4,5 кВт / S ₆ 40%	4,5 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения строгального вала	5300 об/мин	5500 об/мин	5500 об/мин	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм
Количество ножей	3	3	48	3	58
Размер ножей (ДхШхТ)	260x25,4x3 мм	310x25,4x3 мм	15x15x2,5 мм	410x25,4x3 мм	15x15x2,5 мм
Толщина снимаемой стружки	3 мм	4 мм	5 мм	4 мм	5 мм
Макс. ширина строгания	256 мм	307 мм	307 мм	407 мм	407 мм
Длина стола фугования	1120 мм	1400 мм	1400 мм	1600 мм	1600 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм	540 мм	540 мм	600 мм	600 мм
Проход по высоте	3-225 мм	3-225 мм	3-225 мм	3-225 мм	3-225 мм
Скорость подачи (рейсмус)	5,5 м/мин	7 м/мин	7 м/мин	7 м/мин	7 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1120x700x1000 мм	1400x550x990 мм	1400x550x990 мм	1160x1020x900 мм	1160x1020x900 мм
Масса	170 кг	230 кг	230 кг	330 кг	330 кг



Фуговально-рейсмусовые станки JPT-260 / JPT-310 / JPT-410



JPT-310



JPT-410



Стандартный строгальный вал



Строгальный вал «helical»



Строгальный вал «helical»



Описание
строгального
вала «helical»
смотрите на с.78



Строгальный вал «helical»

Принадлежности

Артикул	Описание
SN260.25.3	Строгальный нож HSS 260 x 25,4 x 3 мм (1 шт.)
SN310.25.3	Строгальный нож HSS 310 x 25 x 3 мм (1 шт.)
SN410.25.3	Строгальный нож HSS 410 x 25 x 3 мм (1 шт.)
1791212	Набор ножей для строгального вала «helical» (10 шт.)
10000291	Цифровой индикатор

Строгальный вал «helical»

- Ножевой строгальный вал имеет четыре спиральных плоских выступа, на которые привинчены 48 твёрдосплавных ножей для JPT-310 и 58 ножей для JPT-410 размером 15x15x2,5 мм, заточенные с четырёх сторон
- Ножи на каждой следующей спирали расположены со смещением от ножей впереди расположенной спирали, то есть шагами

Рейсмусовый станок JPM-13CST с валом, имеющим возможность установки фигурных ножей



**Вместо рейсмусовых ножей
Вы можете установить
фигурные ножи
для фрезерования
шириной до 114 мм!**

Стандартная комплектация

- Удлинения с роликом для обеих сторон стола (захода и выхода заготовки)
- Кожух с патрубком для удаления стружки
- Инструменты для обслуживания

Описание

- Конструктивное исполнение такое же, как и в JPM-13 CSX
- Две скорости подачи дают больше разнообразия в применении (3 м/мин для фрезерных операций и 6 м/мин для строгания)

Строгание

- Ножевой вал с тремя ножами обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности
- Ножевой вал имеет регулировочные винты для легкой и точной установки ножей

Фрезерование

- Конструкция вала, позволяющая устанавливать короткие фрезерные ножи, и очень медленная скорость подачи позволяют получить после обработки готовую качественную поверхность детали
- Большинство фрезерных ножей размером 50,8 мм (2 дюйма) и меньше могут устанавливаться без снятия строгальных ножей
- Более 30 стандартных видов ножей для фрезерования представлены в каталоге на с.31

Технические характеристики

Модель	JPM-13CST
Артикул (380 В)	708524Т
Выходная мощность	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,8 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Число резов в мин.	14400
Количество ножей	3
Диаметр ножевого вала	68 мм
Скорость движения детали	3 или 6 м/мин
Макс. ширина строгания	330 мм
Макс. проход по высоте	150 мм
Макс. снятие за проход	3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900х600х1100 мм
Масса	90 кг



Раздельный вал

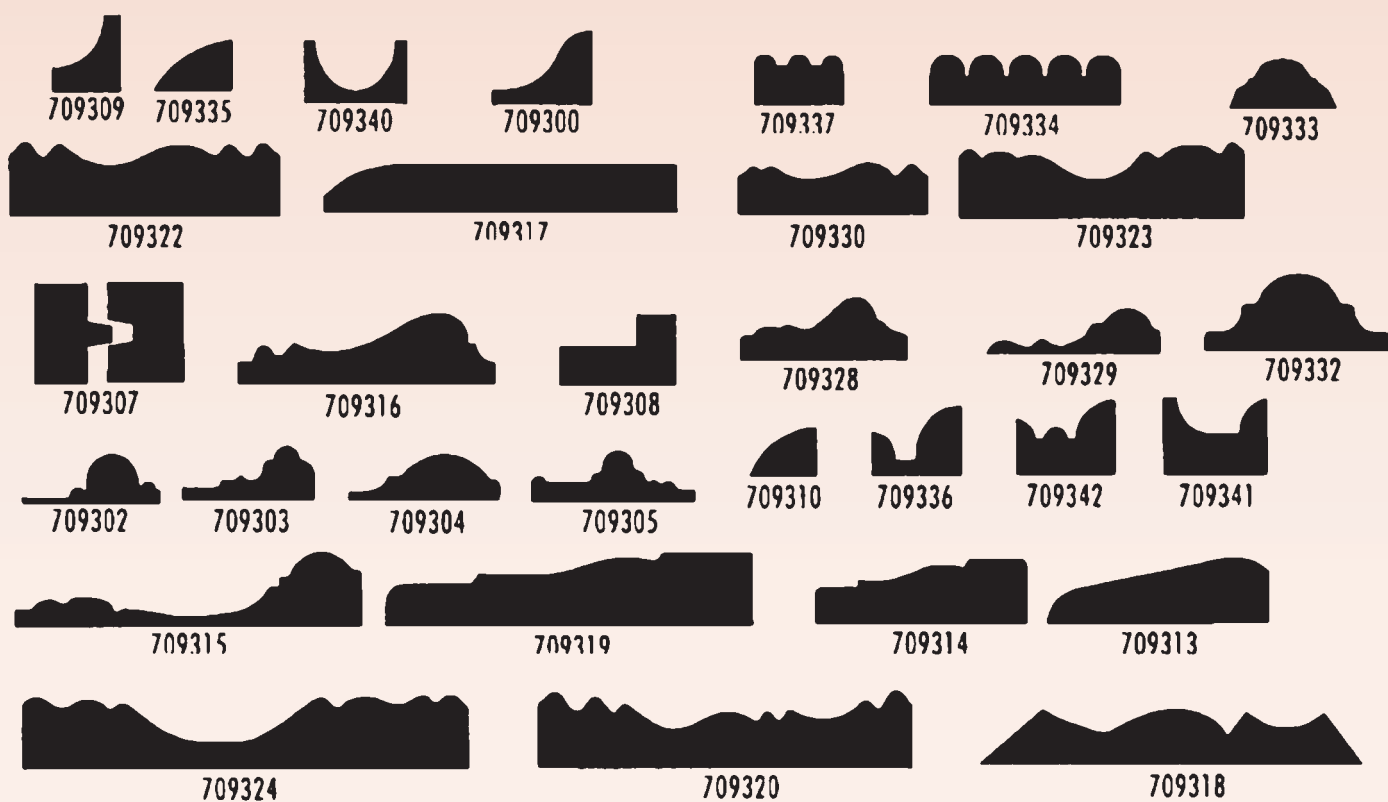
Принадлежности к JPM-13CST

Артикул	Описание
708368	Набор направляющих для фрезерования плоскости (4шт.)
708369	Набор высоких направляющих для фрезерования боковой части (4шт.)
SN332.19.3	Нож из качественной стали (1 шт.)

Ножи для фрезерования JPM-13CST

Филёнчатые ножи устанавливаются в ножевой вал рейсмусового станка JPM-13CST и позволяют пользователю расширить функциональные возможности станка, а также изготавливать красивые детали изделий.

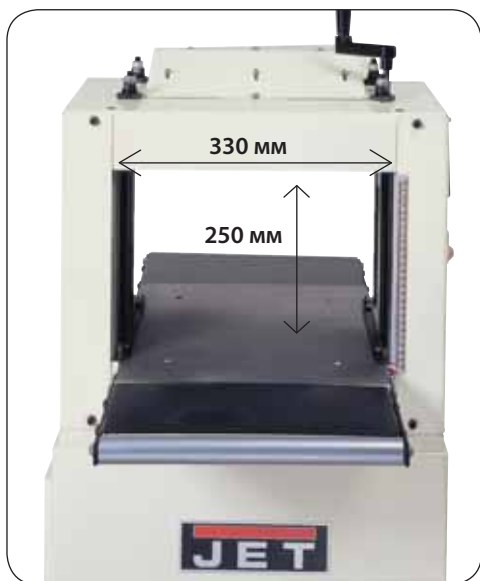
В комплекте 3 ножа и 3 прижимные планки разных размеров по ширине от 50 мм до 114 мм.



Артикул	Ш x В	(в дюймах=25,4 мм)	Артикул	Ш x В	(в дюймах=25,4 мм)
709300	1 x 3/4	S-образная кривая	709319	3-1/2 x 1	Плнтус
709302	1-1/2 x 1/2	Багет	709320	4-1/8 x 1-1/8	Корона
709303	1-1/2 x 1/2	Багет	709322	2-7/8 x 1-1/4	Корона
709304	1-3/4 x 1/2	Багет	709323	4 x 1-1/4	Корона
709305	1-3/4 x 1/2	Багет	709324	4-1/2 x 1-1/4	Корона
709307	3/4 - 1x разл.	Шпунт и паз	709328	1-5/8 x 3/4	Рельс
709308	3/4 x 3/8	Шпунт/паз/панель	709329	1-3/4 x 1/2	Рельс
709309	3/4 x 3/4	Бухточка	709330	2 x 3/4	Станина
709310	3/4 x 3/4	Четверть круга	709332	2 x 3/4	Астрагал
709313	2-1/4 x 3/4	Плнтус	709333	1 x 3/4	Астрагал
709314	2-1/4 x 3/4	Плнтус	709334	2 x 1/2	5
709315	3-3/8 x 3/4	Рельс	709335	5/8 x 5/8	База
709316	2-5/8 x 1	Корона	709336	7/8 x 3/4	1/4» и 1/2» четверть круга
709317	3-1/2 x 1-1/8	База	709337	1 x 1/2	3
709318	3-7/8 x 1-1/4	Корона	709340	1 Radius	Радиус

Цены на ножи смотрите в прайс-листе на www.jettools.ru

Рейсмусовый станок JPM-13CSX



JPM-13 CSX

Стандартная комплектация

- Удлинения с роликом для обеих сторон стола (захода и выхода заготовки)
- Кожух с патрубком для удаления стружки
- Инструмент для обслуживания
- Шаблон для установки строгальных ножей

Описание

- Устойчивая к вибрации конструкция
- Рабочая часть станка выполнена из серого чугуна
- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте
- Электродвигатель рассчитан на продолжительную непрерывную работу
- 2 клиновых ремня максимально переносят мощность на ножевой вал
- В корпусе предусмотрено устройство с тормозом для перемещения станка
- Обрезиненные подающие валы (рябухи) обеспечивают эффективную и в то же время аккуратную подачу заготовки
- Устанавливается 100-мм вытяжной патрубок для подсоединения вытяжной установки JET для сбора стружки
- Трёхножевой вал гарантирует высокое качество обрабатываемых поверхностей
- Шаблон и регулировочные винты на ножевом валу обеспечивают быструю и точную установку строгальных ножей по высоте

Технические характеристики

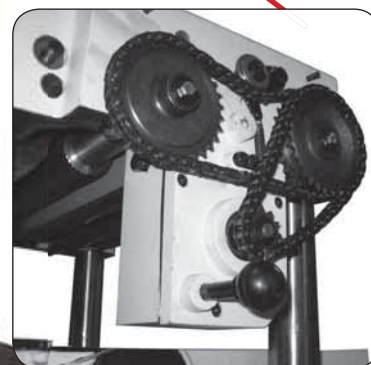
Модель	JPM-13CSX
Артикул (220 В)	708524XM
Артикул (380 В)	708524XT
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,8 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Число резов в мин.	14400
Количество ножей	3
Диаметр ножевого вала	68 мм
Скорость подачи	3 или 6 м/мин
Макс. ширина строгания	330 мм
Макс. проход по высоте	250 мм
Макс. снятие стружки за проход	3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900х600х1100 мм
Масса	90 кг



Принадлежности к JPM-13CSX

Артикул	Описание
SN332.19.3	Строгальный нож из качественной стали (1 шт.)

Рейсмусовый станок JWP-16 OS



Привод вращения валов движения заготовки

Стандартная комплектация

- Роликовые удлинения для обеих сторон стола
- Шаблон для установки строгальных ножей
- 100 мм вытяжной патрубков
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Профессиональный станок
- Очень устойчивая к вибрации конструкция
- Рабочий стол и регулируемая по высоте строгальная голова выполнена из серого чугуна
- Рабочий стол отшлифован и отполирован
- Четыре вертикальные стальные отполированные колонны обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте
- Электродвигатель рассчитан на продолжительную непрерывную работу
- Металлические (подающий и выходной) валы движения заготовки обеспечивают эффективную, и в то же время аккуратную подачу заготовки, имеют две скорости подачи 5 или 6 м/мин
- В комплекте со станком прилагаются роликовые удлинения для обеих сторон стола
- Установлен вытяжной штуцер диаметром 100 мм для подключения вытяжной установки
- Трёхножевой вал гарантирует высокое качество обрабатываемых поверхностей, и максимальная величина снимаемой поверхности до 2,5 мм по всей ширине (405 мм)



Штурвал подъёма строгальной головы



Вид сверху без кожуха



Ножевой вал, приводные валы

Технические характеристики

Модель	JWP-16 OS
Артикул (220 В)	708531M
Артикул (380 В)	708531T
Выходная мощность (220 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,3 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)	2,2 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	3,0 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Размер ножа (ДхШхТ)	410x25,4x3 мм
Количество ножей	3
Диаметр ножевого вала	73 мм
Скорость подачи	5 и 6 м/мин
Макс. ширина строгания	405 мм
Макс. проход по высоте	150 мм
Масса	215 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
SN.410.25.3	Строгальный нож 410x25,4x3 мм, 1 шт.

Двухсторонний рейсмусовый станок JPM-400D

Благодаря двум строгальным валам рейсмусового станка JPM-400D теперь Вы можете обрабатывать две поверхности заготовки одновременно

Стандартная комплектация

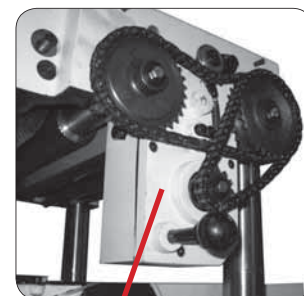
- Тумба
- 100 мм вытяжной патрубок, 2 шт.
- Шаблон для установки строгальных ножей
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Верхняя строгальная голова и нижний корпус станка имеют присоединения к вытяжной установке диаметром 100 мм
- 4 стойки изготовлены из прочной стали и качественно отшлифованы, жёсткая конструкция станка позволяет работать при больших нагрузках
- Стол из чугуна, с возможностью установки удлинений стола с обеих сторон
- Ножи нижнего строгального вала легко выставляются в соответствии с разгрузочным столом
- Включение нижнего строгального вала возможно только при включенном верхнем
- Механизм подачи заготовки имеет две скорости. Переключение скорости осуществляется перемещением рукоятки
- Регулируемый по высоте стол с упорами максимальной и минимальной глубины строгания и фиксатор высоты строгальной головы после установки обеспечивают точность размера детали при прохождении через станок
- Строгальные валы имеют по 3 ножа

Технические характеристики

Модель	JPM-400D
Артикул (380 В)	50000840Т
Выходная мощность (верхний/нижний вал)	2,2 / 1,5 кВт
Макс. ширина строгания	400 мм
Макс. толщина заготовки	154 мм
Мин. толщина заготовки	6 мм
Мин. длина заготовки	155 мм
Макс. снятие стружки за проход (ширина заготовки < 150 мм), верхний/нижний вал	4 / 2,5 мм
Макс. снятие стружки за проход (ширина заготовки > 150 мм), верхний/нижний вал	2,5 / 1,5 мм
Скорость подачи	4,87 / 6,10 м/мин
Количество ножей (верхний и нижний)	3
Диаметр вала	73 мм
Частота вращения вала	5000 об/мин
Число резов в минуту	15000
Диаметр подающего вала (рябуха)	50,8 мм
Размер строгального стола	406x1220 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1270x800x1321 мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	762x870x1290 мм
Масса	324 кг



Нижний привод электродвигателя



Привод верхнего электродвигателя



Вид сверху без кожуха

Принадлежности

Артикул	Описание
SN.410.25.3	Строгальный нож 410x25,4x3 мм, 1 шт.

Рейсмусовый станок JWP-208-3

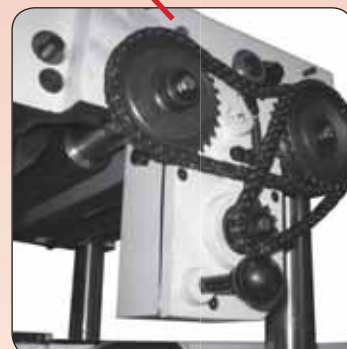


Стандартная комплектация

- Вытяжной патрубок $\varnothing = 127$ мм
- Шаблон для установки ножей
- Цельная сварная подставка
- Удлинение стола, 2 шт.
- Маховик с ручкой
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Стол поднимается быстро и точно при помощи шестерёнчатого привода
- Основание, стол и корпус строгальной головы сделаны из литого чугуна
- Для более плавного прохождения заготовки поверхность рабочего стола была отшлифована и отполирована
- Четыре режущих ножа обеспечивают лёгкий заход в материал и высокое качество изготавливаемой детали
- Двухскоростная коробка передач 7 м/мин или 10 м/мин
- Встроенные ролики стола снижают трение
- Мощный электродвигатель обеспечивает долговременность работы станка
- Большой маховик позволяет быстро и легко отрегулировать высоту стола, а шкала на линейке с размером делений 1,6 мм обеспечивает точность установки
- Станок имеет возможность заменить обычный ножевой вал на вал «helical»



Привод вращения валов движения заготовки



Вид сверху без кожуха



Строгальный вал «helical» (опция)

Описание строгального вала «helical» смотрите на стр.78

Технические характеристики

Модель	JWP-208-3
Артикул (380 В)	708584Т
Выходная мощность	3,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,2 кВт / S_6 40%
Макс. ширина строгания	500 мм
Макс. проход по высоте	200 мм
Макс. снятие стружки за проход	4 мм
Мин. длина строгания	170 мм
Количество ножей	4
Размер ножа (ДхШхТ)	500x25x3 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Число резов в мин.	20000
Диаметр ножевого вала	81 мм
Скорость подачи	7 и 10 м/мин
Диаметр вытяжного отверстия	127 мм
Размер стола (ДхШ)	654 x 500 мм
Общие размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Масса	300 кг



Ножевой вал, приводные валы

Принадлежности

Артикул	Описание
SN510.25.3	Нож твердосплавный 510x25x3 (1 шт.)
1791275E	Строгальный вал «helical» ширина 500 мм
1791212	Набор ножей для вала «helical» (10 шт.)

Рейсмусовый станок JWP-209НН



Строгальный вал «helical»

Описание строгального вала «helical» смотрите на стр.78

Стандартная комплектация

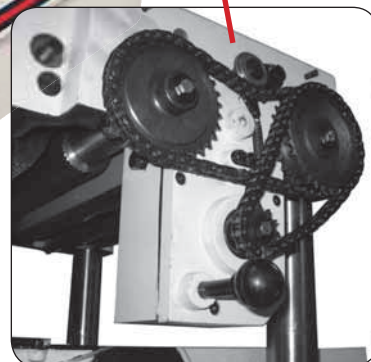
- Чугунные удлинения стола
- Установлен комплект ножей
- Строгальный вал «helical»
- Вытяжной патрубок $\varnothing = 127$ мм

Описание

- Главная особенность этого станка - строгальный вал «helical», на котором по спирали располагаются ножи (132 шт.) в виде квадратных элементов (15 x 15 x 2,5 мм), заточенные с четырёх сторон из высококачественной стали
- Стол поднимается быстро и точно при помощи мощного шестерёнчатого привода
- Основание, стол, удлинение стола и корпус строгальной головы сделаны из литого чугуна
- Для более плавного прохождения заготовки поверхность рабочего стола была отшлифована и отполирована
- 132 строгальных ножа обеспечивают лёгкий заход в материал и высокое качество изготавливаемой детали
- Двухскоростная коробка передач
- Встроенные ролики стола снижают трение
- Мощный эл.двигатель обеспечивает долговременность работы станка
- В данном исполнении станок менее шумный при проходе детали, практически отсутствует вибрация, ножи эксплуатируются в 20 раз дольше, чем обычные плоские (по всей длине)

Технические характеристики

Модель	JWP-209НН
Артикул (380 В)	1791316Т
Выходная мощность	3,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,2 кВт / S_6 40%
Макс. ширина строгания	500 мм
Макс. проход по высоте	200 мм
Макс. снятие стружки за проход	4 мм
Мин. длина строгания	170 мм
Количество ножей	132
Размер ножа (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	81 мм
Скорость подачи	7 или 10 м/мин
Диаметр вытяжного отверстия	127 мм
Общие размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1560x1050x1050 мм
Масса	300 кг



Привод вращения валов движения заготовки



Строгальный вал «helical» в станке

Принадлежности

Артикул	Описание
1791212	Набор ножей для строгального вала «helical» (10 шт.)

Рейсмусовый станок JWP-2510



Станок в открытом виде



JWP-2510

Стандартная комплектация

- Строгальный вал «helical»
- 10 запасных четырехгранных ножей
- 10 винтов под звездобразный ключ
- Вытяжной патрубок
- Адаптер для вытяжного штуцера с Ø 127 / 100 мм
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Мощный промышленный с большой шириной строгания (635 мм), с высокой точностью и очень качественной чистотой обработки поверхности детали
- Благодаря спиральному расположению ножей и оптимально подобранному углу захода в заготовку не происходит удара о поверхность детали, а значит ножи гораздо дольше остаются острыми (в 20 раз), а также снижается уровень шума при рабочем процессе
- Встроенная система цифровой индикации и управления обеспечивают лёгкую регулировку стола по высоте, и в блок закладывается 10 программируемых положений регулировок
- Прочная чугунная конструкция обеспечивает устойчивость станка, минимальные вибрации и точность обработки
- Низкошумный эл.двигатель

Технические характеристики

Модель	JWP-2510
Артикул (380 В)	1791303Т
Выходная мощность	7,2 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	11 кВт / S ₆ 40%
Макс. ширина строгания	635 мм
Мин. длина строгания	250 мм
Макс. проход по высоте	230 мм
Мин. проход по высоте	6 мм
Макс. снятие стружки за проход	6,3 мм
Количество ножей	174
Размер ножа (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	86 мм
Диаметр входного вала	76 мм
Диаметр выходного вала	65 мм (2 шт.)
3 скорости подачи	6 / 8 / 10 м/мин
Размер рейсмусового стола	820x635 мм
Двигатель подъёма стола	0,37 кВт
Ролики в столе	2
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1320x915x1500 мм
Масса	725 кг



Привод движения заготовки слева (верхняя часть)



Привод движения заготовки справа (верхняя часть)



Привод слева (коробка передач)



Узел движения заготовки



Секционный подающий вал движения заготовки



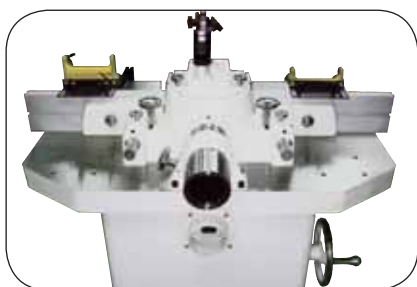
Строгальный вал «helical»

Принадлежности

Артикул	Описание
1791212	Набор ножей для строгального вала «helical» (10 шт.)

Описание строгального вала «helical» смотрите на стр.78

Фрезерный станок JWS-2700



JWS-2700

Стандартная комплектация

- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 мм и 12,7 мм для концевых фрез
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Устройство для фрезерования по кругу
- Упор для фрезерования под углом
- Система цифровой индикации для установки шпинделя по высоте
- Встроенные в основание ролики для перемещения станка

Описание

- Прочная чугунная станина
- Большой отшлифованный и отполированный рабочий стол 1015x760 мм из серого чугуна
- Система цифровой индикации для установки шпинделя по высоте
- Шпиндель 30 мм и два цанговых зажима 8 мм и 12,7 мм
- Защитный кожух инструмента с вытяжным штуцером Ø 100 мм
- 4 скорости вращения шпинделя
- Поликлиновой ремень с удобным механизмом натяжения
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Шипорезная каретка в виде опции
- В чугунном столе сделаны отверстия для крепления устройства автоподдачи заготовки JET: модели JPF-3, JPF-34 и JPF-48

Технические характеристики

Модель	JWS-2700
Артикул (380 В)	1280102Т
Выходная мощность	3,7 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения шпинделя	4000 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	100 мм
Размеры стола	1015x760 мм
Высота рабочего стола	950 мм
Высота прижима	100 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	125 мм
Макс. диаметр инструмента	200 мм
Диаметр отверстия стола	185 мм
Цанговый зажим	8 и 12,7 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1015x940x1140 мм
Масса	300 кг



Принадлежности к JWS-2700

Артикул	Описание
10000253	Каретка с упором для фрезерования под различными углами
1791206	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
10000254	Сменный фрезерный шпиндель Ø 50 мм

Фрезерный станок JWS-2900

Стандартная комплектация

- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 мм и 1/2" для концевых фрез
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Устройство для фрезерования по кругу
- Упор для фрезерования под углом
- Система цифровой индикации для регулировки шпинделя по высоте
- Встроенные в основание ролики для перемещения станка

Описание

- Фрезерный станок, готовый выполнить любую работу. Эта модель собрала в себе наиболее востребованные конструктивные решения для максимального удобства обращения с заготовкой и использования фрезерного инструмента в различных сочетаниях с большой эффективностью
- На станке имеется функция наклона шпинделя от -5° до 45° с жёсткой фиксацией, подъём шпинделя от уровня стола на высоту до 180 мм
- Можно устанавливать инструмент диаметром до 300 мм
- Имеются съёмный шпиндель диаметром 30 мм (стандартная комплектация) и 40 мм (опция)
- В дополнение прилагается цанга для концевых фрез
- Весь инструмент может вращаться в две стороны (есть реверсивное переключение на передней панели станка)
- Одна половина упора регулируется с точностью до 0,01 мм
- На станке установлена чугунная каретка длиной 1300 мм с упором для фрезерования под любым углом $-45^\circ / 90^\circ / +45^\circ$
- Габариты станка и масса максимально снижают вибрацию, а массивность узлов и деталей создаёт запас прочности
- Мощнейший для фрезерования электродвигатель (7,5 кВт) и максимальная частота вращения шпинделя (10000 об/мин) дают уверенность в выполнении сложных задач

Технические характеристики

Модель	JWS-2900
Артикул (380 В)	1791284-RU
Выходная мощность	5,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,5 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя	3000, 4000, 6000, 8000, 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	180 мм
Наклон шпинделя	от -5° до $+45^\circ$
Макс. диаметр инструмента	300 мм
Цанговый зажим	8 мм и 12,7 мм
Размеры стола (ДхШ)	1300x851 мм
Высота рабочего стола	950 мм
Диаметр отверстия стола	240 мм
Подвижной стол (каретка) (ДхШ)	1300x286 мм
Ход каретки	1251 мм
Диаметр вытяжного штуцера (2 шт.)	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x1120x350 мм
Масса	484 кг

Принадлежности к JWS-2900

Артикул	Описание
1791284-01	Сменный фрезерный шпиндель \varnothing 40 мм



Фрезерный станок JWS-34KX



JWS-34KX

Стандартная комплектация

- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 и 12 мм
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Защитный кожух для концевых фрез
- Упор для фрезерования под углом.

Технические характеристики

Модель	JWS-34KX
Артикул (220 В)	708502KXM
Артикул (380 В)	708502KXT
Выходная мощность (220 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,6 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)	2,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	4,3 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения шпинделя	1700 / 3500 / 6000 / 8000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъем шпинделя	80 мм
Размеры стола	540x635 мм
Высота рабочего стола	830 мм
Высота прижима	70 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	120 мм
Макс. диаметр инструмента	180 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	640x635x990 мм
Масса	145 кг

Описание

- Отшлифованный и отполированный рабочий стол из серого чугуна
- Регулировка шпинделя по высоте при помощи маховика
- Защитный кожух фрезы с 100-мм вытяжным патрубком
- Простое изменение частоты вращения шпинделя – 1700 / 3500 / 6000 / 8000 об/мин - при помощи перестановки поликлинового ремня
- Передаточное соотношение числа оборотов видно через смотровое окно
- Возможность установки каретки с упором для фрезерования под различными углами (опция)
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Для более длинного материала и дополнительной безопасности мы настоятельно рекомендуем использовать устройство автоподдачи заготовки JET
- Возможность применения шлифовальных втулок JET JOVS-10 для шлифования поверхностей при частоте вращения 1700 об/мин



Артикул 10000253: Каретка с упором для фрезерования под различными углами



Пластиковый кожух с штуцером для подсоединения вытяжки (стандартная комплектация)



Регулировка упора



Шлифовальная голова



Шпиндель и цанги 8 или 12 мм

Принадлежности к JWS-34KX

Артикул	Описание
10000251	Сменный фрезерный шпиндель 30 мм
IT-SPI132	Сменный фрезерный шпиндель 32 мм
10000252	Шлифовальный шпиндель с валами Ø 25, 38, 50, 75, 100 мм с втулками 80G для JWS-34KX
10000253	Каретка с упором для фрезерования под различными углами

JET

Устройства автоподачи заготовок JPF-1 / JPF-2 / JPF-3 / JPF-34 / JPF-48



JPF-1 Диаметр стойки 24 мм, высота до 150 мм, выступающая часть 260 мм.

Лёгкая установка автоматической подачи подходит для использования с фуговальными и фрезерными станками, с функцией плавной регулировки скорости, тремя белыми, не оставляющими следов, роликами. Устройство может крепиться непосредственно на стол станка или устанавливаться на универсальную панель, номер детали QH01.



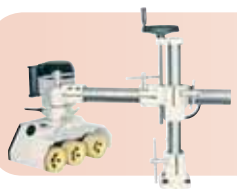
JPF-2 Диаметр стойки 40 мм, высота до 150 мм, выступающая часть 260 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования с любым фуговальным или фрезерным станком. Имеет 4 скорости движения детали. Голова с роликами может поворачиваться на 90° для вертикальной или горизонтальной подачи. JET JPF-2 использует три белых, не оставляющих следов, ролика, и может крепиться непосредственно на стол станка или устанавливаться на универсальную панель номер детали QH01.



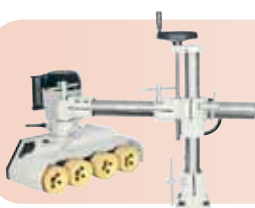
JPF-3 Диаметр стойки 50 мм, высота до 200 мм, выступающая часть 415 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования на любых фуговальных или фрезерных станках. 4 скорости (220 В) и 8 скоростей (380 В) с зубчатой передачей. Голова может поворачиваться на 90° для вертикальной или горизонтальной подачи. Три ролика шириной 50 мм обеспечивают лучшее сцепление с заготовкой и увеличивают силу подачи. Рекомендуется крепить устройство непосредственно на стол станка.



JPF-34 Диаметр опоры 58 мм, высота до 215 мм, выступающая часть 760 мм.

Высоко надёжное промышленное устройство автоматической подачи для профессионального использования. Масса и производительность устройства подходят для использования на любых фуговальных, фрезерных и ленточнопильных станках. Устройство имеет четыре скорости подачи и три тянущих ролика шириной 60 мм. При необходимости в качестве усиления подачи можно поставить износостойкий ролик (Артикул 10000273).



JPF-48 Диаметр опоры 58 мм, высота до 215 мм, выступающая часть 760 мм.

Устройство автоматической подачи промышленного назначения с восемью скоростями и отличными характеристиками подачи. Устройство предлагается только с трёхфазным электродвигателем 380В и должно устанавливаться только на стол станка. Четыре тянущих ролика 60 мм шириной обеспечивают дополнительный захват, а для более лёгкого переключения скоростей имеется рычаг переключения. При необходимости в качестве усиления подачи можно поставить износостойкий ролик (Артикул 10000273).

Устройства автоподачи заготовок JET подходят для всех деревообрабатывающих станков!

Технические характеристики

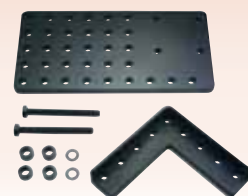
Модель	JPF-1	JPF-2	JPF-3	JPF-34	JPF-48
Артикул (220 В)	10000255M	10000256M	10000258M		
Артикул (380 В)			10000258T	10000259T	10000270T
Выходная мощность	0,1 кВт / S ₁ 100%	0,18 кВт / S ₁ 100%	0,4 кВт / S ₁ 100%	0,75 кВт / S ₁ 100%	0,75 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,16 кВт / S ₆ 40%	0,32 кВт / S ₆ 40%	0,65 кВт / S ₆ 40%	1,4 кВт / S ₆ 40%	1,4 кВт / S ₆ 40%
Скорость подачи	изменяемая (2-12 м/мин)	5, 6,5, 8 и 11 м/мин	4 при 220 В от 2,9 до 11,5 м/мин 8 при 380 В от 2,9 до 23 м/мин	4, 8, 12 и 22 м/мин	2, 4, 5,5, 6,5, 11, 13, 16,5 и 33 м/мин
Количество роликов	3 / 76 x 30 мм	3 / 80 x 30 мм	3 / 100 x 50 мм	3 / 120 x 60 мм	4 / 120 x 60 мм
Макс. высота инструмента	150 мм	150 мм	200 мм	215 мм	215 мм
Диаметр колонок	24 мм	40 мм	50 мм	58 мм	58 мм
Поперечное перемещение	260 мм	260 мм	415 мм	760 мм	760 мм
Масса	10,5 кг	32 кг	50 кг	60 кг	67 кг

Принадлежности

Артикул	Описание	Устройство
10000257	QH01 панели для быстрого монтажа	JPF-1 и JPF-2
10000272	JPF-RO / 120 ролик 120x60 мм	JPF-34 и JPF-48
10000273	JPF-RU / 120 ролик PU 120x60 мм для тяжёлых работ	JPF-34 и JPF-48
10000274	JPF-RO / 07 ролик 76x30 мм	JPF-1
10000275	JPF-RO / 10 ролик 100x50 мм	JPF-3
10000276	JPF-RO / 08 ролик 80x30 мм	JPF-2



Панели для быстрого монтажа



JET гарантирует поставку запасных роликов!

Токарные станки JWL-1236 / JWL-1442



JWL-1236



JWL-1442

Стандартная комплектация Описание

- Устойчивая станина
- 300-мм опора для ручного токарного инструмента
- 150-мм крепёжная планшайба
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Щиток для защиты лица
- Адаптер M33x3,5
- Чугунная станина гарантирует устойчивость и минимальную вибрацию
- Возможность поворота передней бабки на 90° для вытачивания изделий большого диаметра за пределами станины станка
- Специально сконструированное удлинение станины станка для закрепления опоры ручного токарного инструмента при развороте передней бабки
- Регулировка частоты вращения от 450 до 2500 об/мин механизмом вариатора
- Ручка для быстрого фиксирования опоры ручного токарного инструмента



Технические характеристики

Модель	JWL-1236
Артикул (220 В)	708352M
Выходная мощность (220 В)	0,6 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	1,0 кВт / S ₆ 40%
Число оборотов в минуту	6: 450, 700, 1000, 1300, 1700, 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	300 мм
Расстояние между центрами	850 мм
Угол поворота передней бабки	90°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9 мм
Ход пиноли задней бабки	50 мм
Резьба шпинделя	1" x 8TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1530x430x1200 мм
Масса	85 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
708341	Опора для ручного инструмента 150 мм
708336	Опора для ручного инструмента 300 мм

Стандартная комплектация Описание

- Устойчивая станина из серого чугуна
- 300-мм опора для токарного инструмента
- 150-мм крепёжная планшайба
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Адаптер M33 x 3,5 для станка
- Инструмент для обслуживания
- Чугунная станина и чугунные стойки имеют высокую устойчивость против вибраций
- Передняя бабка передвигается по всей станине и имеет возможность поворота на 360°
- Удобная регулировка скорости, приводом вариатора, от 370 до 2500 об/мин
- 100-мм ход пиноли задней бабки со шкалой для сверления отверстий
- Имеется в виде принадлежности удлинение станины станка длиной 500 мм



Технические характеристики

Модель	JWL-1442
Артикул (220 В)	708358LM
Выходная мощность (220 В)	0,75 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	1,3 кВт / S ₆ 40%
Число оборотов в минуту	8: 370, 500, 700, 900, 1250, 1600, 1900, 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	355 мм
Расстояние между центрами	1030 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	255 мм
Угол поворота передней бабки	45°, 90°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	1" x 8TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1800x630x1300 мм
Масса	165 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
708336	Опора для ручного инструмента 300 мм
708345	Полка для инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм

Токарный станок по дереву JWL-1642



JWL-1642

Стандартная комплектация

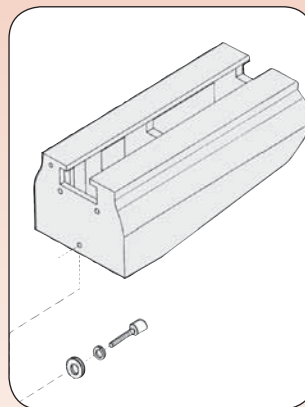
- Устойчивая станина из серого чугуна
- Полка для инструментов на станке
- 350-мм опора для токарного инструмента
- 76-мм крепёжная планшайба
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Передняя бабка передвигается по всей станине
- Плавная регулировка скоростей от 0 до 3200 об/мин с использованием преобразователя частоты и 2-х-ступенчатой ременной передачи для получения высокого вращающего момента при обработке заготовок большого диаметра

Технические характеристики

Модель	JWL-1642
Артикул (220 В)	708359LM
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S ₆ 40%
Число оборотов в минуту	I: 0-1200 об/мин II: 0-3200 об/мин
Диаметр вращения над станиной	405 мм
Расстояние между центрами	1090 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	305 мм
Угол поворота передней бабки	90°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК - 2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2000x600x1400 мм
Масса	190 кг



Артикул 708346
Удлинение станины станка 500 мм



Артикул 708345
Полка для инструментов

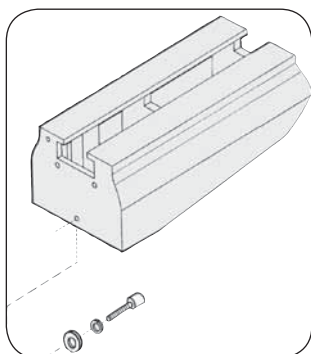


Артикул 708336
Опора для ручного инструмента 300 мм

Принадлежности

Артикул	Описание
708336	Опора для ручного инструмента 300 мм
708345	Полка для инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм

Токарный станок 3520В



Арт. 6294727В: Удлинение станины станка 460 мм

Стандартная комплектация

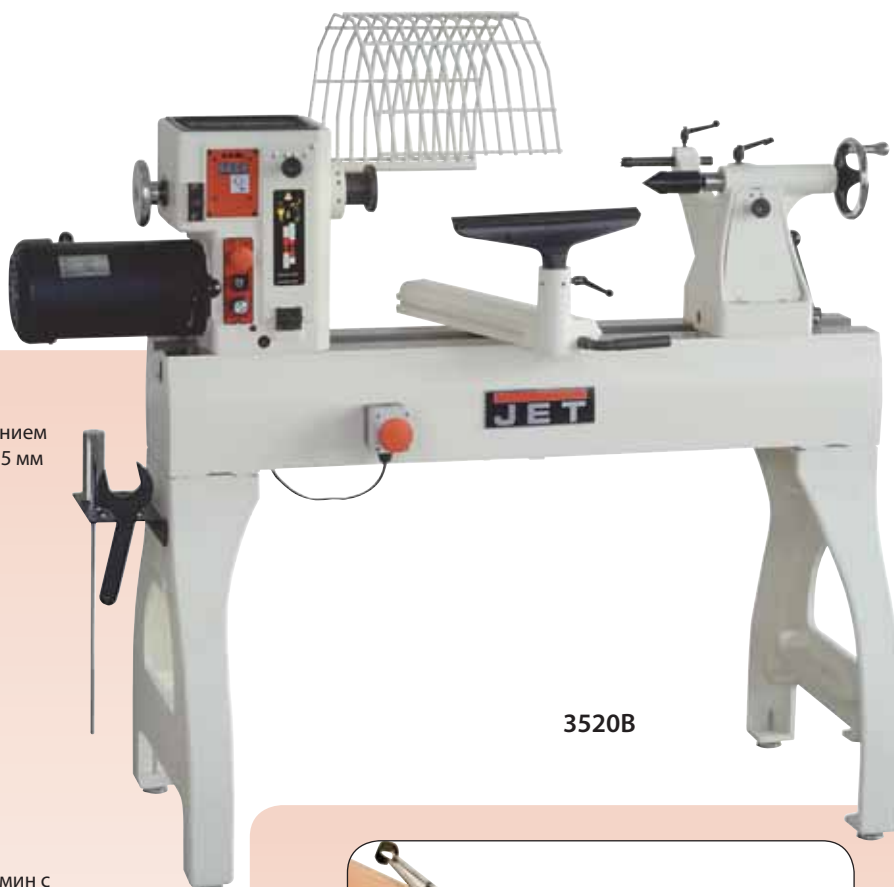
- Устойчивая станина из серого чугуна
- Включатель/выключатель с изменяемым положением
- Опора для ручного токарного резца шириной 355 мм
- Крепёжная шайба диаметром 76 мм
- Торцовый поводок
- Вращающийся опорный центр
- Откидная защита патрона
- Инструменты для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

Описание

- Тяжёлые чугунные опорные ножки гарантируют устойчивость и минимальную вибрацию
- Регулировка опорных ножек гарантирует надёжную устойчивость станка
- Прочная передняя бабка из серого чугуна, передвигаемая по станине станка, позволяет обрабатывать тяжёлые и сырые детали
- Плавная регулировка скоростей от 0 до 3200 об/мин с использованием преобразователя частоты и 2-х ступенчатой ременной передачи для получения высоких вращающих моментов при обточке заготовок большого диаметра.
- При малых скоростях достигается максимальный вращающий момент
- Имеется в виде принадлежности удлинение станины станка длиной 460 мм
- Поликлиновой ремень передаёт полное усилие от электродвигателя на шпиндель и может быть установлен в 2-х вариантах
- Простое и быстрое натяжение ремня посредством рукоятки и фиксирующей ручки
- Полированные поверхности станины станка гарантируют высокую точность и лёгкость перемещения опоры для ручного токарного инструмента и задней бабки

Технические характеристики

Модель	3520В
Артикул (220 В)	1352001М
Выходная мощность	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,6 кВт / S ₆ 40%
Диаметр вращения над станиной	508 мм
Число оборотов в минуту	I: 0-1200 об/мин II: 0-3200 об/мин
Расстояние между центрами	800 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	400 мм
Угол поворота передней бабки	90°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x690x1470 мм
Масса	326 кг



3520В



Принадлежности

Артикул	Описание
6294727В	Удлинение станины станка 460 мм

Токарный станок 4224

Стандартная комплектация

- Цифровая индикация скоростей
- Выключатель с изменяемым месторасположением
- Устойчивая станина станка из серого чугуна
- Опора для ручного токарного резца шириной 355 мм
- Крепёжная шайба диаметром 76 мм
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Откидная защита патрона
- Инструменты для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

Описание

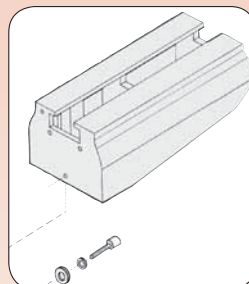
- Тяжелые чугунные опорные ноги гарантируют устойчивость и минимальную вибрацию
- Прочная передняя бабка из серого чугуна, передвигаемая по станине станка, позволяет обрабатывать тяжелые и сырые детали
- Шпиндель, установлен в 2 больших (45 мм) шарикоподшипника
- Скорости шпинделя 0 - 900 об/мин для высокого вращающего момента, 0 - 1965 об/мин для средних скоростей и 0 - 3500 об/мин для высоких скоростей. Преобразователь частоты позволяет производить плавное регулирование скорости вращения
- Цифровая индикация частоты вращения на передней бабке для считывания значения скорости
- При медленных скоростях достигается максимальный вращающий момент, благодаря чему возможно обрабатывание деталей большого диаметра. Преобразователь частоты оснащен резисторным тормозом для надежной и быстрой остановки станка
- Фиксация шпинделя для простой замены крепежной плиты и токарного патрона
- Поликлиновой ремень передаёт полное усилие электродвигателя на шпиндель и может быть установлен в трёх вариантах
- Шпиндель с резьбой M33 x 3,5

Технические характеристики

Модель	4224
Артикул (220 В)	1791254М
Выходная мощность (220 В)	2,2 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	3,6 кВт / S ₆ 40%
Диаметр вращения над станиной	610 мм
Число оборотов в минуту	I: 0-900 об/мин II: 0-1965 об/мин III: 0-3500 об/мин
Расстояние между центрами	1065 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	470 мм
Угол поворота передней бабки	
Конус передней и задней бабки	MK-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	115 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x680x1520 мм
Масса	410 кг



4224



Арт. 6295845: Удлинение станины станка 510 мм



Арт. 6295847: Удлинение станины станка 1650 мм



Принадлежности

Артикул	Описание
6295845	Удлинение станины станка 510 мм
6295846	Опора для ручного инструмента
6295847	Удлинение станины станка 1650 мм
708349	Напольная опора из серого чугуна для ручного инструмента

Токарный станок по дереву JML-1014i



JML-1014i

Стандартная комплектация

- 150-мм опора для ручного токарного инструмента
- Вращающийся упорный центр
- 76-мм планшайба
- Защитные очки
- Выжимной шток
- Адаптер M33 x 3,5

Описание

- Массивная чугунная станина станка обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
- Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечную работу станка без каких-либо проблем
- Простая и точная фиксация опоры для ручного токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага
- Электродвигатель предназначен для непрерывной работы с использованием 6 скоростей от 400 до 3300 об/мин для достижения высокого качества обработки
- Быстрое переставление ремней фиксируется ручкой на передней стороне станка
- Резиновые ножки станка препятствуют его смещению во время работы
- 50-мм ход пиноли задней бабки

Технические характеристики

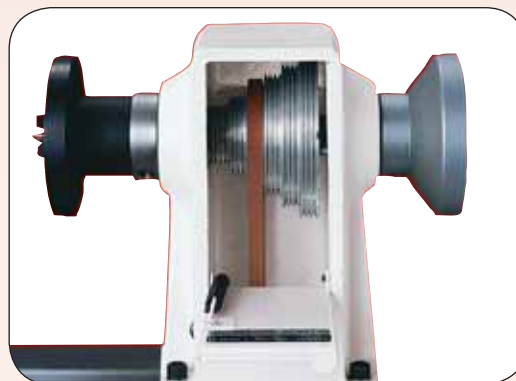
Модель	JML-1014i
Артикул (220 В)	708375M
Выходная мощность	0,35 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,5 кВт / S ₆ 40%
Диаметр вращения над станиной	250 мм
Число оборотов в минуту	6: 400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Расстояние между центрами	350 мм
Конус шпинделя	МК-2
Конус задней бабки	МК-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	630x200x360 мм
Масса	30 кг



Арт. 708355 Удлинение станины станка 660 мм



Станок с удлинением



Плавное вращение привода с помощью поликлинового ремня

Принадлежности для JML-1014i

Артикул	Описание
708354	Подставка
708355	Удлинение станины станка (660 мм)
708356	Удлинение для подставки станка длиной 660 мм для применения с 708355

Токарный станок по дереву JWL-1220



JWL-1220

Стандартная комплектация

- 150-мм опора для ручного токарного реза
- Вращающийся упорный центр
- 76-мм зажимная планшайба
- Защитные очки
- Выжимной шток
- Адаптер M33 x 3,5

Описание

- Массивная чугунная станина станка обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
- Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечную работу станка без каких-либо проблем
- Простая и точная фиксация опоры для ручного токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага
- Электродвигатель предназначен для непрерывной работы, с использованием 6 скоростей от 400 до 3300 об/мин для достижения высокого качества обработки
- Быстрое переставление ремней фиксируется ручкой на передней стороне станка
- Резиновые ножки станка препятствуют его смещению во время работы
- 50-мм ход пиноли задней бабки

Технические характеристики

Модель	JWL-1220
Артикул (220 В)	708376M
Выходная мощность (220 В)	0,55 кВт / S _c 100%
Потребляемая мощность (220 В)	0,77 кВт / S _c 40%
Диаметр вращения над станиной	305 мм
Число оборотов в минуту	6: 400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Расстояние между центрами	510 мм
Конус шпинделя	МК-2
Конус задней бабки	МК-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810x300x390 мм
Масса	45 кг



Станок с подставкой (арт. 708378)



Станок с удлинением (арт. 708377), подставкой (арт. 708378) и её удлинением (арт. 708379)



Принадлежности для JWL-1220

Артикул	Описание
708378	Подставка
708377	Удлинение станины станка 710 мм
708379	Удлинение для подставки станка длиной 710 мм для применения с 708377

Принадлежности для токарных станков по дереву



Артикул 708334
Крепежная плита 76 мм,
резьба 1" x 8 TPI
Артикул 709911
Крепежная плита 76 мм, резьба M33 x 3,5 мм



Артикул 708341
Опора для ручного инструмента 150 мм
Артикул 708336
Опора для ручного инструмента 300 мм



Артикул 10000450
Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3,5
(к MCS-1000, JWL-1014, JWL-1236 и JWL-1442)
Артикул 709960
Адаптер M33 x 3,5 / 1" x 8 TPI
(к JWL-1642)



Артикул 708333
Крепежная плита 152 мм,
резьба 1" x 8 TPI
Артикул 709921
Крепежная плита 152 мм,
резьба M33 x 3,5 мм



Артикул 6294732
Напольная опора из серого чугуна для ручного токарного инструмента



Артикул 6295846
Опора для ручного инструмента



Артикул 709008
Набор стамесок из 8 шт. для токарного станка



Артикул 10000612
Патрон Ø 115 мм с набором кулачков 4х видов



Артикул СТР901120
Копировальное устройство длиной 1000мм для станков JWL-1442 / JWL-1642



Made in Axminster



Артикул AX211304
Токарный патрон M33 x 3,5 Ø 100 мм стандартный без кулачков



Артикул AX211315
Токарный патрон M33 x 3,5 Ø 125 мм стандартный без кулачков



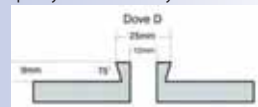
Артикул AX410158
Кулачки типа «А»



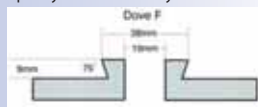
Артикул AX410161
Кулачки типа «С»



Артикул AX410164 Кулачки типа «D»



Артикул AX410167 Кулачки типа «F»



Артикул AX500166
Артикул AX500168
Артикул AX500170
Крепежные кольца на кулачки



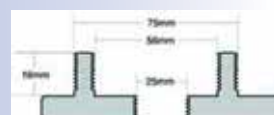
Артикул AX701456
Винтовая вставка, подходящая к токарному патрону с кулачками типа «С»



Артикул AX410168
Кулачки типа «G»



Артикул AX410170
Кулачки типа «H»



Артикул AX410174
Кулачки типа «M»



Артикул AX340956
Кулачки Ø 250 мм с 8 резиновыми конусными кулачками



Артикул AX910405
Кулачки под крепление саморезами



Артикул AX340203
Вращающийся центр МК-2, 60°



Артикул AX340177
Четырехзубчатый невращающийся центр МК-2



Артикул AX340203
Вращающийся упорный центр МК-2

Не забудьте заказать КУЛАЧКИ К ТОКАРНЫМ ПАТРОНАМ



KIRSCHEN

Токарные резцы HSS

KIRSCHEN-Werkzeuge - немецкий производитель ручного токарного инструмента с богатейшими традициями.

С 1858 года фирма «Wilh. Schmitt & Co. KG» из города Ремшайд/Германия вручную изготавливает стамески.

Сегодня токарные резцы изготавливаются прежде всего из современных видов стали HSS. По сравнению с обычными видами стали они более стойкие к износу и пригодны для обработки деталей из твердых пород древесины с учётом высокой скорости вращения в станке. При вторичной заточке прижоги на поверхности стали практически невозможны.

Весь ассортимент резцов и стамесок производителя Kirschchen, а также информацию о дилерах вы найдете по ссылке: www.kirschchen.ru



Артикул	Описание
KI1569-12	токарный резец, ширина 12 мм
KI1569-20	токарный резец, ширина 20 мм
KI1569-30	токарный резец, ширина 30 мм



Артикул	Описание
KI1558-6	шпинделевидный резец, ширина 6 мм
KI1558-8	шпинделевидный резец, ширина 8 мм
KI1558-10	шпинделевидный резец, ширина 10 мм
KI1558-12	шпинделевидный резец, ширина 12 мм
KI1558-16	шпинделевидный резец, ширина 16 мм



Артикул	Описание
KI1559-12	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 12 мм
KI1559-16	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 16 мм
KI1559-20	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 20 мм
KI1559-26	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 26 мм
KI1559-30	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 30 мм



Артикул	Описание
KI1565-12	резец плоский, ширина 12 мм
KI1565-20	резец плоский, ширина 20 мм
KI1565-26	резец плоский, ширина 26 мм



Артикул	Описание
KI1578-12	резец токарный, овальный, ширина 12 мм
KI1578-20	резец токарный, овальный, ширина 20 мм
KI1578-26	резец токарный, овальный, ширина 26 мм



Артикул	Описание
KI1579-3	отрезной резец, ширина 3 мм
KI1579-5	отрезной резец, ширина 5 мм



Артикул	Описание
KI1589-20	отрезной резец, округлый, ширина 20 мм



Артикул	Описание
KI1581-3	отрезной резец, ширина 3 мм
KI1581-5	отрезной резец, ширина 5 мм



Артикул	Описание
KI1588-20	отрезной резец, прямой, ширина 20 мм



Артикул	Описание
KI1599-4	отрезной резец, форма алмаза, ширина 4 мм

Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12



JDS-12

Стандартная комплектация для JDS-12

- Упор для шлифования под углом
- Приспособление для шлифования заготовок по кругу
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Встроенный вентилятор
- Самоклеящийся шлифовальный круг зерно 80
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Встроенный в корпус вентилятор удаляет пыль по аналогии с пылесосом при установке фильтра арт. 708434
- Массивный стол из серого чугуна размером 415x245 мм с регулируемыми упорами при 90° и 45°. Встроенный T-образный паз для углового упора и устройства для шлифования по кругу
- Вся конструкция из серого чугуна предотвращает вибрацию и придает станку устойчивость
- Встроенный тормоз в течение 10 секунд останавливает электродвигатель тарельчатого шлифовального станка, что повышает безопасность при экстренном отключении
- Большой диск из серого чугуна Ø300 мм создаёт запас прочности и долговечности в процессе эксплуатации станка
- Подложка на клеевой основе для сменных абразивных кругов разной зернистости ускоряет процесс их замены после использования
- Шлифовальные круги различной зернистости для станка всегда есть в ассортименте на складе JET

Технические характеристики

Модель	JDS-12
Артикул (220 В)	708433M
Выходная мощность	0,75 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения шлифовального диска	1400 об/мин
Диаметр шлифовального диска	300 мм
Диапазон наклона стола	от +15° до -45°
Размеры стола	415x245 мм
Вытяжной штуцер	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x650x530 мм
Масса	54 кг



Артикул 708434
Фильтр для улавливания пыли



Артикул 708438
Открытая подставка



Приспособление для шлифования заготовок по кругу



Принадлежности

Артикул	Описание
708438	Открытая подставка
708597	Закрытая подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
708434	Патронный фильтр

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96



JSG-96

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный тарельчатый круг на липучке
- Стол для наклонного шлифования
- Устройство для шлифования по кругу
- Упор для горизонтальных работ

Описание

- Электродвигатель очень надёжен, способен работать длительное время в течение дня и гарантирует достаточную мощность даже для сложных шлифовальных работ
- Графитовое покрытие основания под шлифовальной лентой значительно повышает антифрикционное свойство шлифовальной ленты и её срок службы
- 100-мм вытяжной штуцер на задней стороне станка позволяет производить эффективную вытяжку шлифовальной пыли
- Большой чугунный стол 190x300 мм, наклоняемый под различными углами с жёсткой фиксацией от 90° до 45° относительно шлифовального круга, увеличивает возможности применения
- Удобный натяжитель и качественно выполненный регулятор против соскальзывания шлифовальной ленты с вала обеспечивают пользователю её быструю замену
- Ленточно-шлифовальный узел работает горизонтально, вертикально и под любым другим промежуточным углом
- Обрезиненный приводной вал препятствует проскальзыванию шлифовальной ленты
- Отверстия для рук, сделанные в корпусе станка, очень удобны при перемещении станка

Технические характеристики

Модель	JSG-96
Артикул (220 В)	708595M
Выходная мощность	0,6 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения шлифовального диска	1400 об/мин
Диаметр шлифовального диска	225 мм
Диапазон поворота стола	45°
Размеры стола	190x300 мм
Шлифовальная лента	150x1220 мм
Скорость шлифовальной ленты	10 м/сек
Вытяжной штуцер	Ø100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x760x700 мм
Масса	60 кг



Стол из серого чугуна, плавно регулируемый от 90° до 45°



Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Принадлежности для JSG-96

Артикул	Описание
708597	Закрытая нижняя подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки JBOS-5 / JOVS-10



JBOS-5



JOVS-10

Стандартное исполнение для JBOS-5

- 5 шпинделей 100G: диаметром 6, 12, 16, 38 и 50 мм в комплекте со шлифовальными втулками
- 2 круглых вставки стола
- 2 овальных вставки стола для наклонного шлифования
- 100-мм вытяжной переходник

Описание JBOS-5

- Массивный чугунный рабочий стол отшлифован и отполирован
- Стол с возможностью наклона до 45°
- 25-мм осциллирующая функция гарантирует ровную поверхность шлифования и повышает срок службы шлифовальных втулок
- Качественный двигатель позволяет проводить даже самые сложные шлифовальные работы и предназначен для длительной эксплуатации
- 4 нескользящих резиновых ножки обеспечивают устойчивость станка
- Специальное отверстие для подключения вытяжки препятствует скоплению пыли

Технические характеристики

Модель	JBOS-5	JOVS-10
Артикул (220 В)	708404М	708411М
Выходная мощность	0,4 кВт / S ₁ 100%	0,8 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,7 кВт / S ₆ 40%	1,3 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин	1400 об/мин
Макс. высота заготовки	100 мм	160 мм
Размер стола	370 x 370 мм	615 x 615 мм
Длина шлифовальной втулки	-	150 / 230 мм
Частота колебаний шпинделя	30 колеб./мин	60 колеб./мин
Ход шпинделя при осцилляции	25 мм	38 мм
Угол наклона стола	0° - 45°	0° - 45°
Подключение для вытяжки	-	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370x370x500 мм	615x615x1150 мм
Масса	35 кг	135 кг

Стандартная комплектация JOVS-10

- 10 шпинделей 6x125 мм, 9x150 мм, 12x150 мм, 15x150 мм, 19x230 мм, 25x230 мм, 38x230 мм, 50x230 мм, 75x230 мм и 100x230 мм в комплекте со шлифовальными втулками
- 6 вставок стола
- Инструмент для обслуживания и инструкция по эксплуатации

Описание для JOVS-10

- Большой чугунный стол 615x615x990 мм с возможностью наклона до 45° позволяет обрабатывать крупные заготовки, удобен для работы
- 10 шпинделей диаметром от 6 до 100 мм с возможностью быстрой замены
- Осцилляционный механизм, работающий в масляной ванне, гарантирует длительный срок службы
- Вертикальный ход 38 мм осциллирующего механизма обеспечивает гладкую поверхность шлифования и повышает срок службы шлифовальных втулок
- Качественный двигатель позволяет проводить даже самые сложные шлифовальные работы и предназначен для длительной эксплуатации
- Массивный корпус с расположенным внутри двигателем и подставкой для шлифовальных шпинделей
- 4 нескользящих резиновых ножки обеспечивают устойчивость станка
- Специальное отверстие для подключения вытяжки препятствует скоплению пыли



Шпиндель для JBOS-10

Принадлежности

Артикул	Описание
708597	Закрытая подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
709534	Шпиндель 76 мм
709538	Резиновый валик 76 мм
709539	Вставка стола 76 мм
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus



16-32 Plus

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента с зерном 80
- Подающая лента с зерном 100
- Открытая подставка с полкой
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей
- Инструкция по эксплуатации

Описание

- Шлифовальный станок консольного типа в корпусе из серого чугуна
- Барабан из алюминия 127 x 405 мм, отбалансированный и самоохлаждающийся
- Шлифовальный барабан вращается со скоростью 1400 об/мин
- Надёжный двигатель позволяет производить шлифование в течение длительного времени
- Изменение скорости подачи от 0 до 3 м/мин для наиболее оптимальных результатов шлифования (автоматическая подача, бесступенчатая регулировка)
- Запатентованное быстросажимное устройство на внутренней стороне шлифовального цилиндра удерживает шлифовальную ленту с одной стороны в то время, как пружинный механизм натягивает эту ленту с противоположной стороны

Технические характеристики

Модель	16-32 Plus
Артикул (220 В)	629004 М
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Макс. ширина шлифования	405 мм
Мин. длина заготовки	60 мм
Макс. толщина заготовки	75 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм
Шлифовальный цилиндр (из алюминия)	Ø 127x405 мм
Плавно регулируемая подача заготовки	0-3 м/мин
Вытяжной патрубок	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900x600x1200 мм
Масса	65 кг



Запатентованная система быстрого натяжения и фиксации шлифовальных лент



Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Принадлежности для 16-32 Plus

Артикул	Описание
981601	Два удлинения для транспортёрного стола
600316	Транспортёрная лента абразивная 100 G
610316R	Транспортёрная лента прорезиненная
SL405.1105.120G	Транспортёрная лента абразивная 120 G 405x1105 мм
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Барabanные шлифовальные станки 22-44 Plus / 22-44 OSC

22-44 Plus

Поставляется без подставки



Артикул 60-0505
Карандаш для чистки
шлифовальной ленты

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента с зерном 80
- Подающая лента с зерном 100
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей
- Инструкция по эксплуатации
- Эта функция позволяет на выходе из станка иметь более качественную поверхность обрабатываемой детали и увеличивает срок эксплуатации абразивной ленты (расходного материала)

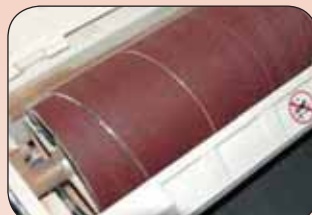
Описание

- Барабан из алюминия Ø 127x560 мм, отбалансированный и самоохлаждающийся
- Изменение скорости подачи от 0 до 3 м/мин позволяет достичь высоких результатов шлифования (Автоматическая подача, бесступенчатая регулировка)
- Шлифовальный цилиндр устанавливается строго параллельно столу
- Возможно шлифование до ширины 1120 мм за 2 прохода
- У станка 22-44 OSC имеется осцилляционный ход барабана, аналогичный станку JBOS-10, но в горизонтальной плоскости

Технические характеристики

Модель	22-44 Plus	22-44 OSC
Артикул (220 В)	649003KM	659006KM
Выходная мощность	1,3 кВт / S ₁ 100%	1,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,3 кВт / S ₆ 40%	2,3 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин	1400 об/мин
Макс. ширина шлифования	560 (1120) мм	560 (1120) мм
Мин. длина заготовки	60 мм	60 мм
Макс. толщина заготовки	100 мм	100 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм	0,8 мм
Шлифовальный цилиндр (из алюминия)	Ø 127x560 мм	Ø 127x560 мм
Плавно регулируемая подача	0 - 3 м/мин	0 - 3 м/мин
Вытяжной патрубок	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1000x700x600 мм	1150x700x1305 мм
Масса	115 кг	159 кг

22-44 OSC



Станок поставляется уже с установленной абразивной лентой



Специальное устройство для заправки абразивной ленты в зажим на внутреннем конце барабана



Большое колесо регулирует высоту положения барабана над конвейерной поверхностью и, следовательно, глубину съёма поверхности



Переключатели вращения барабана (снизу слева), отдельный мотор транспортера (справа) и контроль скорости транспортёрной ленты (сверху слева)



Нажатие этой красной кнопки слева, пока станок выключен, запускает режим осцилляции



Большой стальной хорошо закреплённый корпус обуславливает снижение вибрации

Принадлежности для 22-44 Plus

Артикул	Описание
982202	Удлинение загрузочно-разгрузочного стола
600322P	Транспортёрная лента абразивная 100 G
609004	Открытая подставка
609005	Закрытая подставка с устройством для передвижения
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
SL405.1205.120G	Транспортёрная лента абразивная 120 G 506x1205 мм

Двухбарабанные шлифовальные станки DDS-225 / DDS-237

Стандартная комплектация

- 2 вытяжных штуцера на 100 мм
- Маховик
- Инструкция по эксплуатации
- Список деталей

Описание

- Мощный и устойчивый станок, подходит для профессионального длительного применения
- Хороший запас по мощности электродвигателя (11 кВт) и прочность конструкций, правильное сочетание скорости вращения барабанов и движения транспортёрной ленты привода подачи заготовки (2-3 м/мин) позволяют за один проход заготовки через станок выбрать до 1,5 мм поверхности по всей ширине
- Станок позволяет обрабатывать заготовки шириной до 940 мм с точностью до 0,2 мм по всей ширине
- 2-х скоростной механизм подачи заготовки для различных сочетаний шлифования
- Точная регулировка высоты второго барабана в зависимости от разности зернистости шлифовальной ленты, используемой при обработке деталей, позволяет чётко выставить уровень шлифования и получать высокое качество отшлифованной поверхности на выходе станка
- Равномерный подъём транспортера на 4-х массивных винтовых осях
- Применяются шлифовальные ленты шириной 75 мм и 100 мм
- Покрытие барабанов тонким слоем резины обеспечивает хорошую плотность прилегания шлифовальной ленты к барабану, что позволяет использовать ленты без приклеивания к поверхности, просто накрутив на барабан и закрепив ленту только по краям барабана
- 2 вытяжных штуцера на 100 мм обеспечивают большой объём вытяжки пыли
- Станок имеет высокую производительность шлифования, поэтому мы советуем использовать мощные вытяжные установки JET, например, такие, как DC-1800 или DC-1100СК. Преимущество последней - установленный фильтр для мелкой пыли, которая образуется при шлифовании в большом количестве.

Технические характеристики

Модель	DDS-225	DDS-237
Артикул (380 В)	1791290Т	10000650Т
Выходная мощность	3,8 кВт/S ₁ 100%	7,35 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	5,7 кВт / S ₆ 40%	11 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	2xØ152x640 мм	2xØ152x945 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 или 100 мм	75 или 100 мм
Мотор подающего устройства	0,2 кВт	0,2 кВт
Скорость подачи	2 или 3 м/мин	2 или 3 м/мин
Макс. ширина заготовки	635 мм	940 мм
Мин. длина заготовки	230 мм	230 мм
Макс. толщина заготовки	133 мм	133 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм	0,8 мм
Вытяжной патрубок	2 x Ø 100 мм	2 x Ø 100 мм
Габариты (ДхШхВ)	1090x1120x1090 мм	1090x1420x1090 мм
Масса	332 кг	440 кг



DDS-225



Артикул 60-0505
Карандаш для чистки
шлифовальной ленты



DDS-237

Принадлежности для DDS-225 / 237

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты различной зернистости в ассортименте

Станок для шлифования кантов EHVS-80



EHVS-80

Стандартная комплектация

- Закрытая подставка
- Чугунный стол, регулируемый по высоте
- Выносной шлифовальный стол для обработки криволинейных заготовок
- Шлифовальная лента
- Упор для шлифования под различными углами
- 100-мм вытяжной штуцер
- Инструкция по эксплуатации
- Список деталей

Описание

- Шлифовальный узел с лентой 150x2260 мм устанавливается горизонтально, вертикально и под любым промежуточным углом
- Массивный чугунный стол регулируется по высоте, чем достигается использование шлифовальной ленты по всей её ширине
- Эффективная вытяжка с помощью 100-мм вытяжного штуцера
- Графитовое покрытие шлифовальной подложки значительно повышает антифрикционные свойства шлифовальной ленты и срок её службы
- Электродвигатель надёжен даже при повышенной шлифовальной нагрузке и рассчитан на длительный срок эксплуатации
- Возможно шлифование длинных заготовок после снятия кожуха вытяжки

Технические характеристики

Модель	EHVS-80
Артикул (220 В)	708449M
Артикул (380 В)	708449T
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,9 кВт / S ₆ 40%
Упор	110 x 610 мм
Размер шлифовальной ленты	150 x 2260 мм
Макс. высота шлифования	125 мм
Угол наклона ленты	90°-0°
Размер стола	180 x 800 мм
Скорость шлифовальной ленты	16 м/сек
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x1300x1200 мм
Масса	110 кг



Стол, установленный для работы в наклонном положении: этим достигается лучшее качество шлифования и наиболее полное использование шлифовальной ленты



Стол для шлифования по кругу



Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Принадлежности

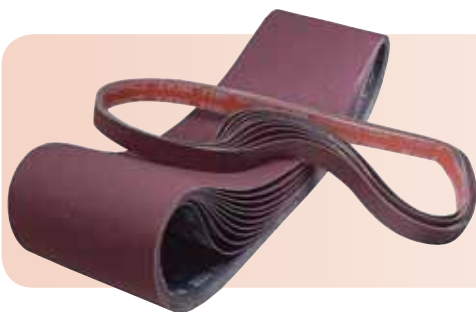
Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Шлифовальные круги, ленты и втулки



Шлифовальные круги

Зернистость	Ø 230 мм для JSG-96	Ø 300 мм для JDS-12 / 31A
Диск самоклеющийся	72797.03	72801.02
Зернистость 60	SD230.60	SD300.60
Зернистость 80	SD230.80	SD300.80
Зернистость 100	SD230.100	SD300.100
Зернистость 120	SD230.120	SD300.120
Зернистость 150	SD230.150	SD300.150
Зернистость 180	SD230.180	SD300.180



Шлифовальные ленты

Зернистость	150x1200 мм для JSG-96 / 31A	150x2260 мм для EHVS-80	150x2030 мм для 80S
60	SL150.1220.60	SL150.2260.60	SL150.2030.60
80	SL150.1220.80	SL150.2260.80	SL150.2030.80
100	SL150.1220.100	SL150.2260.100	SL150.2030.100
120	SL150.1220.120	SL150.2260.120	SL150.2030.120
150	SL150.1220.150	SL150.2260.150	SL150.2030.150
180	SL150.1220.180	SL150.2260.180	SL150.2030.180



Рулоны шлифовальной ленты длиной 25 м

Зернистость	ширина 75мм для 10-20Plus / 16-32Plus / 22-44Plus	ширина 100мм для DDS-225 (длина 3,5м-7 лент) DDS-237 (длина 5 м-5 лент)
60	SL.A140.75.60	SL.A140.100.60
80	SL.A140.75.80	SL.A140.100.80
100	SL.A140.75.100	SL.A140.100.100
120	SL.A140.75.120	SL.A140.100.120
150	SL.A140.75.150	SL.A140.100.150
180	SL.A140.75.180	SL.A140.100.180

Применяя оригинальные шлифовальные ленты в качестве шаблона, Вы можете самостоятельно нарезать много новых шлифовальных лент.

Из рулона длиной 25 м

Вы получите:

10-20Plus – 15 лент

16-32Plus – 10 лент

22-44 Plus – 7 лент



Шлифовальные втулки, подходящие для JOVS-10 (*JWS-34 LX)

Ø x В	Артикул (зерно 60)	Артикул (зерно 80)	Артикул (зерно 100)	Артикул (зерно 120)	Артикул (зерно 150)
6x152 мм	30105084C	30105084B	575800	575801	30105084A
9x152 мм	575802	575803	575804	575805	30105082A
12x152 мм	575806	575807	575808	575809	30105079A
16x152 мм	575810	575811	575812	575813	30105076A
19x230 мм	575814	575815	575816	575817	30105073A
25x230мм*	VT25.230.60G	VT25.230.80G	VT25.230.100G	VT25.230.120G	VT25.230.150G
38x230мм*	VT38.230.60G	VT38.230.80G	VT38.230.100G	VT38.230.120G	VT38.230.150G
50x230мм*	575826	575827	575828	575829	30105065A
75x230мм*	575830	575831	575832	575833	30105062A
100x230мм*	VT101.2.230.60G	VT101.2.230.80G	VT100.230.100G	VT101.2.230.120G	VT101.2.230.150G



Шлифовальные втулки, подходящие для JBOS-5

Ø x В	Артикул (зерно 60)	Артикул (зерно 80)	Артикул (зерно 100)	Артикул (зерно 120)	Артикул (зерно 150)
6x152 мм	30105084C	30105084B	575800	575801	30105084A
12x152 мм	575806	575807	575808	575809	30105079A
16x152 мм	575810	575811	575812	575813	30105076A
38x140 мм	575838	575839	575840		575841
50x140 мм	575842	575843	575844		575845
76x140 мм	575846	575947	575848		575849

Настольный пазовально-долбежный станок JBM-5



Стандартное исполнение

- 10-мм сверлильный патрон
- Удлиненный ключ сверлильного патрона
- Прижим заготовок
- Опора стола из MDF
- Втулки для долбежных резцов (5/8", 3/4", 13/16")

Описание

- Двигатель предназначен для продолжительной работы
- Массивная чугунная и стальная конструкция для высокой устойчивости
- Трехшестеренчатый сверлильный патрон легок в обслуживании за счет удлиненного патронного ключа и боковых окошек
- Эффективная реечная передача при помощи ручного рычага с компенсационным амортизатором
- Быстрое и точное изготовление продольных пазов в любых деревянных соединениях и для дверных замков
- Регулируемый упор глубины



Прижим заготовки



Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте



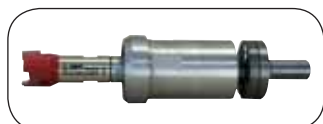
Технические характеристики

Модель	JBM-5
Артикул (220 В)	708580 М
Выходная мощность	0,4 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,7 кВт / S ₁ 40%
Число оборотов	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	10 мм
Размер сверлильной стойки	190 x 310 мм
Размер упора	40 x 320 мм
Ход сверла	120 мм
Максимальная высота заготовки	105 мм
Выгрузка от упора макс.	90 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370x350x800 мм
Масса	20 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
708579	Удлинение колонны, 50 мм
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм

Долбёжные (пазовальные) станки 719A / 719AS



Артикул 10003353
Шпиндель фрезы M10x1. Для фрезерования гнёзд в дверях, включая инструмент из твёрдого металла Ø18 мм



719A

719AS



Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте

Стандартная комплектация

- 13-мм сверлильный патрон
- Конечные упоры
- Закрытая подставка с ящиком
- Опорная площадка из MDF
- Втулки для долбёжных резцов (5/8", 3/4", 13/16" и 1")
- Регулируемый прижим заготовок

Описание

- Прочная конструкция из серого чугуна
- Реечное перемещение по высоте в сочетании с компенсационным амортизатором
- Регулируемый координатный стол
- Закрытая подставка с ящиком
- Устройство прижима заготовки с возможностью быстрой регулировки
- Возможность поворота головы станка на 180° для изготовления паза под замок в уже готовой двери

Технические характеристики

Модель	719 A	719 AS
Артикул (220 В)	1791263M	708572KM
Выходная мощность	0,75 кВт / S ₁ 100%	0,75 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт / S ₆ 40%	1,3 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения	1450 об/мин	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	13 мм	13 мм
Ход резца	200 мм	200 мм
Размер упора	90x520 мм	90x520 мм
Макс. расстояние от упора до центра резца	100 мм	100 мм
Максимальная высота заготовки	195 мм	195 мм
Габаритные размеры стола	180x520 мм	180x520 мм
Наклон стола	-	0° - 35°
Габаритные размеры	650x500x1760 мм	650x500x1760 мм
Масса	125 кг	125 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для 719A/719AS
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм
10003316	Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм
10003319	Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм
10003324	Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм

Долбежный (пазовальный) станок 720HD



С помощью нижней опоры для заготовок можно делать углубления для дверных замков, а также другие деревянные соединения

Стандартная комплектация

- 13 мм сверлильный патрон, удлиненный ключ патрона
- Переходники для резцов 5/8", 3/4", 13/16", 1-3/16"
- Концевые упоры
- Поверхность стола из МДФ
- Нижняя опора для заготовок
- Закрытая тумба с отделением для инструментов

Описание

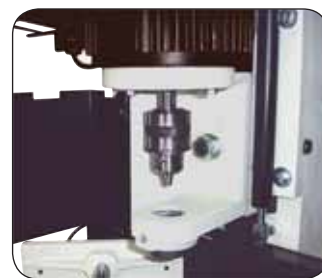
- Массивная литая конструкция для выполнения крупных задач
- Двигатель рассчитан на продолжительное время работы
- Эффективная реечная передача при помощи ручного рычага с компенсационным амортизатором
- Ручка для регулировки движения резца влево/вправо и вперед/назад
- Устойчивый стол поворачивается на 90° влево и на 45° вправо
- Тиски с быстрым перемещением
- С помощью нижней опоры для заготовок можно делать углубления для дверных замков, а также другие виды работ
- Концевые опоры для изготовления точно повторяющихся изделий
- Закрытое основание с приемным карманом

Технические характеристики

Модель	720HD
Артикул (220 В)	1791309M
Артикул (380 В)	1791309T
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2 кВт / S ₆ 40%
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,9 кВт / S ₆ 40%
Частота вращения	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	13 мм
Вертикальный ход резца	155 мм
Макс. размер резца / долбяка	24x24 мм
Макс. ход резца влево / вправо	230 мм
Макс. ход резца вперед / назад	85 мм
Размер упора	520x300 мм
Максимальная высота заготовки	290 мм
Макс. высота заготовки от основания	1170 мм
Габаритные размеры стола	370x180 мм
Наклон стола	90° влево / 45° вправо
Габаритные размеры	650x550x2030 мм
Масса	220 кг



720HD



Сверлильный патрон



Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте

Принадлежности

Артикул	Описание
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм
10003316	Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм
10003319	Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм
10003324	Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм
10003350	Сверлильная голова 43 мм
10003351	Однорядная сверлильная голова 32 мм
10003352	Сверлильная голова 38-52 мм
10003353	Фреза M10x1 (для фрезерования гнезд в дверях)
719AMDA	Набор прижимов (для обработки дверей)

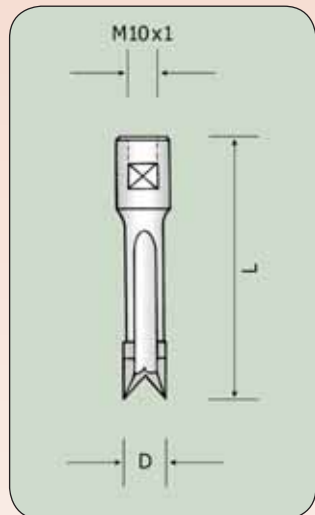
Принадлежности для долбежных станков



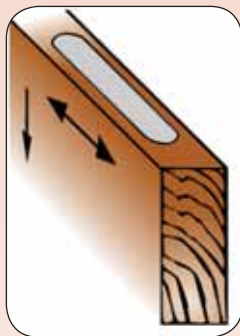
Сменный резец M10x1 в дополнение к шпинделю фрезы (Арт. 10003353). Для фрезерования гнёзд в дверях и т.п.



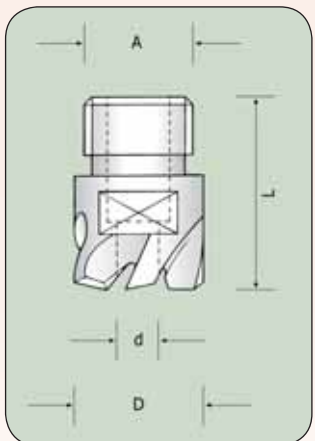
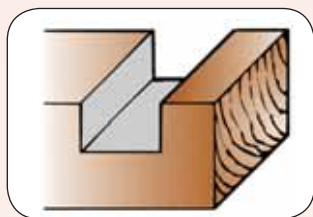
Артикул 10003353
Шпиндель фрезы M10x1. Для фрезерования гнёзд в дверях, включая инструмент из твёрдого металла Ø18 мм



Резцы различного диаметра - 6, 8, 10, 12 мм



Сменный резец-хвостовик M10x1 в дополнение к шпинделю фрезы (Арт. 10003353). Для фрезерования гнёзд в дверях и т.п.



Резцы различного диаметра - 6, 8, 10, 12 мм



Артикул 10003351
Однорядная сверлильная голова 32 мм Для выбора пазов в филёнке. Расстояние между шпинделями Ø4x32 мм, включая инструмент из твёрдого металла 5xØ5 мм и 2 стопорных штифта



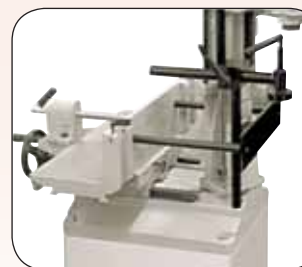
Артикул 10003352
Сверлильная голова 38-52 мм Для всех Kantenscharnier. Расстояние между шпинделями 2x19-26 мм, включая инструмент из твёрдого металла Ø2,5 / Ø35 / Ø2,5 мм



Артикул 10003350
Сверлильная голова 43 мм Для выборки пазов в оконных рамах Расстояние между шпинделями 2x21,5, включая инструмент из твёрдого металла Ø12 / Ø26 / Ø12 мм



Артикул 708597
Закрывающаяся нижняя подставка для JBM-5



719A-MDA упор и набор прижимов для работы с разворотом на 180°

Шипорезно-пазовальный станок DT-45



DT-45

Стандартная комплектация DT-45

- Четырёхсторонний шаблон
- Упоры заготовки
- Набор для монтажа
- Фреза для изготовления соединения «ласточкин хвост»
- Вытяжной штуцер со шлангом

Описание

- Четыре шага 25, 38, 50, 62 мм
- Эксцентриковая оправка шпинделя для повторного прохождения фрезой
- Высота соединения 5 - 19 мм
- Быстро фиксируемый эксцентриковый зажим
- Качественная и высокоточная регулировка движения фрезерной головы
- Фреза с шаблоном двигаются по стальным направляющим, закреплённым по сторонам в чугунном корпусе
- Мощные упоры обеспечивают удобную фиксацию заготовки
- Прочная чугунная конструкция обеспечивает устойчивость станка и снижает до минимума вибрации

Технические характеристики

Модель	DT-45
Артикул (220 В)	1791304TM
Мин. габариты заготовки (ДхШ)	200x75 мм
Макс. габариты заготовки (ДхШ)	790x280 мм
Мин. высота соединения	5 мм
Макс. высота соединения	19 мм
Мин. глубина захода фрезы вертикально	7 мм
Макс. глубина захода фрезы вертикально	45 мм
Мин. глубина захода фрезы горизонтально	7 мм
Макс. глубина захода фрезы горизонтально	30 мм
Кол-во шпинделей	1
Частота вращения	18 500 об/мин
Высота стола от пола	890 мм
Диаметр вытяжного штуцера	60 и 100 мм
Мин. необходимый объём всасывания вытяжной установки	1000 м ³ /час
Электродвигатель герметичный с воздушным охлаждением (TEFC)	0,7 кВт, 220 Вольт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	840x840x1550 мм
Масса	196 кг



Вытяжные установки DC-1100A / DC-1300 / DC-1800



DC-1100A



DC-1300



DC-1800

DC-1100A

- Степень очистки пыли до 30 микрон
- Фильтр входит в стандартную комплектацию)
- Высокая производительность вытяжки в результате установки мощного двигателя и специально сконструированной крыльчатки из твёрдой пластмассы
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Прочное исполнение взрывобезопасного корпуса вытяжной установки

DC-1300 / DC-1800

- Степень очистки пыли от 0,2-2 микрона до 99,5% - с использованием высококачественного материала фильтра категории G
- Высокая производительность вытяжки в результате установки мощного двигателя и специально сконструированной крыльчатки из твёрдой пластмассы
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Прочное исполнение взрывобезопасного корпуса вытяжной установки
- 100 мм искробезопасный шланг длиной 2,5 м для DC-1300 и Ø 140 мм шланг длиной 2,5 м для DC-1800 входят в стандартную комплектацию

Принадлежности

Артикул	Описание	
JW 1022	Зажим для шланга, оцинкованный, Ø 100мм	DC-1100
708739	Фильтр 2 микрона	DC-1100
708698	Фильтр 30 микрон	DC-1100
709563	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1100
845692	Фильтр	DC-1800
848720	Фильтр	DC-1300
10000311	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1300
10000336	Мешки для стружки (20шт.)	DC-1800

Технические характеристики

Модель	DC-1100A	DC-1100A	DC-1300	DC-1800
Артикул (220 В)	708639M		10000320M	
Артикул (380 В)		708369T		10000330T
Выходная мощность	1,2 кВт / S ₁ 100%	2,6 кВт / S ₁ 100%	0,75 кВт / S ₁ 100%	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт / S ₆ 40%	1,5 кВт / S ₆ 40%	1,3 кВт / S ₆ 40%	2,8 кВт / S ₆ 40%
Производительность всасывания	1620 м ³ /ч	1620 м ³ /ч	1300 м ³ /ч	1800 м ³ /ч
Диаметр подключения шланга	2x100 мм	2x100 мм	100 мм	140 мм
Объём приёмного мешка для стружки	200 л	200 л	90 л	175 л
Разрежение	1700 Па	1700 Па	1750 Па	1750 Па
Степень очистки пыли	0-30 микрон	0-30 микрон	0,2-3 микрон до 99,5%	0,2-3 микрон до 99,5%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	835x450x1507 мм	835x450x1507 мм	882x479x1623 мм	1090x580x2090 мм
Масса	55 кг	55 кг	24 кг	45 кг

Вытяжные установки со сменным фильтром DC-1100CK / DC-1900A



DC-1100CK



DC-1900A

Стандартная комплектация

- Фильтр 2 микрона (для DC-1100CK)
- Матерчатый фильтр 30 микрон (для DC-1900A)
- Вытяжной штуцер 2x100 мм (для DC-1100CK)
- Вытяжной штуцер 3x100 мм (для DC-1900A)
- Мешок для сбора опилок (комплект из 5 штук) для DC-1100CK
- Мешок для сбора опилок (комплект из 10 штук) для DC-1900CK
- Площадка для передвижения

Описание

- Оптимальная производительность вытяжки благодаря мощному двигателю и специально разработанной крыльчатке
- Фильтр (2 микрона) с 99,9% степенью очистки, подходит для сбора тонкой пыли
- Крыльчатка выровнена, это уменьшает вибрацию и обеспечивает бесшумную работу
- Чтобы быстро установить мешок, не потребуется ремень натяжения
- Два вытяжных штуцера по 100 мм возможность подключения к двум станкам
- 4 ролика облегчают перемещение вытяжной установки
- Прочный металлический корпус.

Технические характеристики

Модель	DC-1100CK	DC-1900A
Артикул (220 В)	708639M	
Артикул (380 В)	708639T	708638T
Выходная мощность (220 В)	1,2 кВт / S ₁ 100%	
Потребляемая мощность (220 В)	1,9 кВт / S ₆ 40%	
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S ₁ 100%	2,3 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,6 кВт / S ₆ 40%	4,3 кВт / S ₆ 40%
Производительность всасывания	1620 / 1150 м ³ /ч	2900 / 1180 м ³ /ч
Диаметр подключения шланга	2x100 мм	3x100 мм
Объём мешка для стружки	200 л	400 л
Разрежение	1700 Па	1800 Па
Степень очистки пыли	2микрона / 99,9%	30 микрон
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940x510x1830 мм	1550x760x2440 мм
Масса	71 кг	95 кг



Артикул 708739
Фильтр 2 микрона



Присоединение вытяжной установки к станку JPM-13CST

Принадлежности

Артикул	Описание	
JW 1022	Зажим для шланга, оцинкованный, Ø 100мм	DC-1100CK, DC-1900A
708739	Фильтр 2 микрона	DC-1100CK, DC-1900A
708698	Фильтр 30 микрон	DC-1100CK, DC-1900A
709563	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1100CK, DC-1900A
10000312	Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм	

Принадлежности к вытяжным установкам



Артикул 10000312:
Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм



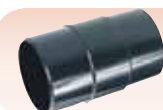
Артикул JW-1022
Оцинкованный шланговый зажим, Ø 100 мм
Для надёжного соединения вытяжных трубопроводов



Артикул JW-1017
Артикул JW-1317
Уголок 90°, Ø 100 мм
Нужен, если вытяжной трубопровод изменяет направление



Артикул JW-1000
Переходная муфта, Ø 100/57 мм.
Уменьшает диаметр трубопровода и тем самым повышает скорость потока воздуха



Артикул JW-1019
Соединительная муфта, Ø 100 мм
Для удлинения трубопроводов
Антистатическая - против статических зарядов



Артикул JW-1015
Y-образный элемент, Ø 100 мм
Позволит выполнить эффективное ответвление от главного трубопровода
Артикул 200515
Y-образный элемент, Ø 100 мм с 60-мм ответвлением для применения в качестве вытяжки сверху в циркулярных пилах



Артикул JW-1013
T-образный элемент, разветвитель, Ø 100 мм
Применяется, если не может быть использован Y-элемент



Артикул JW-1005 355x355 мм
Артикул JW-1001 210x210 мм
Артикул JW-1010 158x158 мм
Штуцер для подсоединения гибкого шланга Ø 100 мм



Артикул JW-1047
Штуцер для подсоединения станка к гофрированному шлангу (патрубку), Ø 100мм



Артикул JW-1039
Переходник (адаптер)



Артикул JW-1007
Задвижка из пластика, Ø 100 мм
Для регулирования скорости воздуха или перекрытия всего трубопровода



Артикул JW-1142
Задвижка из алюминия, Ø 100 мм
Для регулирования скорости воздуха или перекрытия всего трубопровода



Артикул 10000339
Устройство для автоматического включения 220 В
Артикул 10000340
Устройство для автоматического включения 380 В



Артикул JW-1003
Сопло для отсоса с пола, Ø 100 мм
Для сбора пыли с больших поверхностей пола

Артикул 708739
Сменный фильтр 2 микрона
для DC-1100A, DC-1100CK и DC-1900A



Артикул JW-1053
Набор для заземления, состоящий из медного провода длиной 12 м и всех необходимых адаптеров для заземления Вашей системы.



Системы фильтрации воздуха AFS-1000



AFS-1000

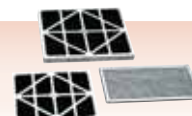
Технические характеристики

Модель	AFS-1000
Артикул (220 В)	708620M
Выходная мощность	0,12 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,2 кВт / S ₆ 40%
Объемный поток	12, 15, 20 м ³ /мин
Запрограммированное время эксплуатации	2, 4, 8 часов
Наружный фильтр	5 микрон
Внутренний фильтр	1 микрон
Инфракрасное дистанционное управление	есть
Габарит. размеры (ДхШхВ)	768x610x305 мм
Масса	25 кг

Принадлежности

Модель	AFS-1000B
Наружный электростатический запасной фильтр	708731
Наружный электростатический запасной фильтр (набор из 10 шт)	70873110
Активный наружный угольный фильтр	708734
Активный наружный угольный фильтр (набор из 5 шт)	70873405
Запасные внутренние фильтровальные патроны	708733
Запасные внутренние фильтровальные патроны (набор из 5 шт)	70873305

Артикул 708734
Активный наружный угольный фильтр



Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F



JDR-34



JDR-34F

Стандартная комплектация

- 16-мм быстрозажимной патрон
- Оправка МК-2/B16
- Защита патрона
- Крестовой лазер с трансформатором и выключателем
- Концевой выключатель на ремешковой крышке
- Инструкция по эксплуатации и инструменты для обслуживания

Описание

- Рабочий чугунный стол
- 1-16 мм быстрозажимной патрон с защитным экраном
- 80-мм ход шпинделя с регулируемыми концевыми упорами
- 400-ваттный асинхронный двигатель, предназначенный для длительных работ
- 5 положений вращения шпинделя от 500 до 2500 об/мин
- Макс. расстояние от сверла до стойки 410 мм
- Сверлильная головка поворачивается на 45° вправо и на 90° влево
- Световой крестовой указатель оси сверления

Технические характеристики

Модель	JDR-34	JDR-34F
Артикул (220 В)	10000390M	10000395M
Выходная мощность	0,4 кВт / S ₁ 100%	0,4 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,6 кВт / S ₆ 40%	0,6 кВт / S ₆ 40%
Диапазон оборотов (5 положений)	500 - 2500 об/мин	500 - 2500 об/мин
Вылет	155 - 410 мм	155 - 410 мм
Рабочий ход сверления	80 мм	80 мм
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Быстрозажимной патрон	1 - 16 мм	1 - 16 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм
Размеры стола	220 x 230 мм	Ø 300 мм
Размеры опоры	345 x 210 мм	280 x 480 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x345x750 мм	530x280x1400 мм
Масса	42 кг	61 кг



Артикул 10000371: Тиски



Артикул 10000391: Подставка для JDR-34

Принадлежности для JDR-34 / 34F

Артикул	Описание
10000391	Подставка для JDR-34
10000371	Тиски

Сверлильный станок JDP-2800VS

Стандартная комплектация

- Быстрозажимной патрон на 16 мм
- Конус шпинделя МК-2 / B16
- Защита сверлильного патрона
- Упор для прижима заготовки с вытяжным штуцером
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Прочная чугунная конструкция опоры станка
- Стойка с большим раздвижным столом для размещения широких заготовок
- Два Т-образных паза в столе для использования упора Gehrungsanschlag (Артикул 708916)
- Для простоты работы в комплектации есть световой указатель центра инструмента
- Встроенные светодиодные лампы подсветки на стол
- С обеих сторон сверлильной головы установлены ручки для изменения вертикального движения инструмента
- Съёмные расширения стола для больших заготовок
- Стол наклоняется влево и вправо на 45° и 90°
- Автоматическая смена частоты вращения от 330 до 2500 об/мин
- Упор для прижима заготовки с вытяжным штуцером 50 мм
- Цифровая индикация частоты вращения



Раздвижной чугунный рабочий стол

Технические характеристики

Модель	JDP-2800VS
Артикул (220 В)	1792800M
Артикул (380 В)	1792800T
Выходная мощность (220 В)	0,7 кВт / S ₁ 100 %
Потребляемая мощность (220 В)	1,3 кВт / S ₆ 40 %
Выходная мощность (380 В)	0,9 кВт / S ₁ 100 %
Потребляемая мощность (380 В)	1,8 кВт / S ₆ 40 %
Частота вращения	330-2500 об/мин
Расстояние от упора до резца	225 мм
Сверлильный патрон	1-16 мм
Ход сверла	110 мм
Конус шпинделя	МК-2
Диаметр стойки	80 мм
Габаритные размеры стола (ДхШхВ)	420x530x(780) мм
Общая высота	1750 мм
Масса	130 кг



Световой указатель центра инструмента

JDP-2800VS

Принадлежности для JDP-2800VS

Артикул	Описание
708916	Упор для распилов под углом +/- 60°
JW-1000	Переходник диаметром 100/50 мм

Вертикально-сверлильные станки JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F



JDP-10



JDP-13



JDP-15

Описание

- Шпиндели с прецизионными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 380 В
- Стандартный прецизионный быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм для всех моделей, для JDP-17: 3-16 мм
- Моторы с большим вращающим моментом, рассчитанные для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Модели JDP-15 и JDP-17F с концевым выключателем на крышке ременной коробки в стандартном исполнении
- Прецизионный регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе < 0,03 мм
- Тиски



Способ крепления тисков на столе

Технические характеристики

Модель	JDP-10	JDP-13	JDP-15	JDP-17F
Артикул (220 В)	10000350M	10000360M	10000370M	10000380M
Артикул (380 В)			10000370T	10000380T
Выходная мощность	0,25 кВт / S ₁ 100%	0,4 кВт / S ₁ 100%	0,5 кВт / S ₁ 100%	0,6 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,43 кВт / S ₆ 40%	0,65 кВт / S ₆ 40%	0,92 кВт / S ₆ 40%	1,0 кВт / S ₆ 40%
Диаметр макс. просверленного отверстия в стали	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм
Частота вращения	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин
Вылет	127 мм	165 мм	190 мм	215 мм
Рабочий ход при сверлении	60 мм	80 мм	85 мм	85 мм
Конус шпинделя	МК-2/В 16	МК-2/В 16	МК-2/В 16	МК-3/В 16
Быстрозажимной патрон 1-16 мм	Стандартный	Стандартный	Стандартный	Стандартный
Макс. расстояние от патрона до стола (основания)	340 (420) мм	390 (480) мм	450 (540) мм	1060 (1170) мм
Диаметр стойки	59,5 мм	73 мм	73 мм	80 мм
Количество чисел оборотов	12	12	12	16
Габаритные размеры стола (ДхШхВ)	210 x 195 мм	270 x 270 мм	330 x 330 мм	365 x 365 мм
Общая высота	840 мм	1000 мм	985 мм	1625 мм
Масса	43 кг	63 кг	74 кг	83 кг



JDP-17F



DVP/STD-UG Тиски универсальные



DVP/CTD Тиски прецизионные



DVP/CI Тиски сверлильные



Принадлежности для JDP-10 / 13 / 15 / 17F

Высококачественные, сверлильные тиски «GROZ»

Артикул	Описание
GR35194	DPV/CI-63 сверлильные (ширина губок 63 мм)
GR35195	DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм)
GR35196	DPV/CI-100 сверлильные (ширина губок 100 мм)
GR35110	DPV/STD-75 прецизионные (ширина губок 75 мм)
GR35111	DPV/STD-100 прецизионные (ширина губок 100 мм)
GR35112	DPV/STD-125 прецизионные (ширина губок 125 мм)
GR35120	DPV/STD-UG-75 универсальные (ширина губок 75 мм)
GR35121	DPV/STD-UG-100 универсальные (ширина губок 100 мм)
GR35122	DPV/STD-UG-125 универсальные (ширина губок 125 мм)

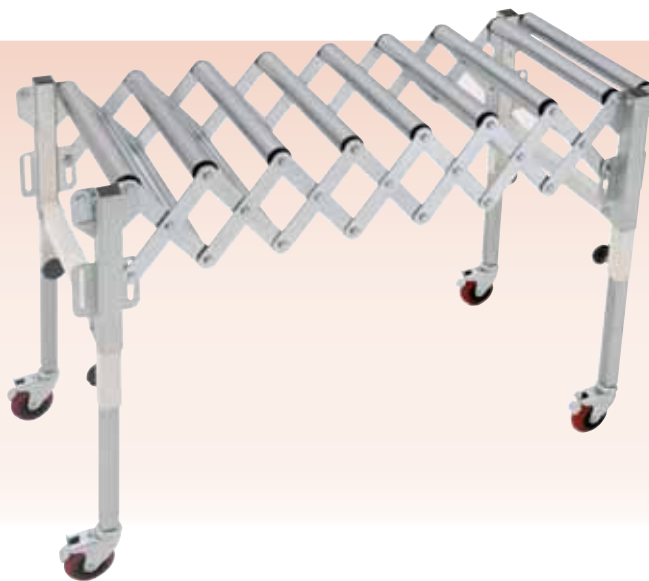


Рольганги RFC-4513 / MRT-2000 / HRS-V / HRS

Телескопический роликовый стол RFC-4513

- Регулировка по высоте и длине
- Возможность изгиба секции до 60°
- Прочная конструкция
- Широкая область применения

Модель	RFC-4513
Артикул	52000130
Грузоподъёмность	130 кг
Регулировка по высоте	620–940 мм
Регулировка по длине	520–1400 мм
Ширина стола	600 мм
Размер роликов	Ø50x480 мм
Количество роликов	9 шт.
Макс. угол изгиба	60°
Масса	36 кг



Роликовый стол MRT-2000

- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

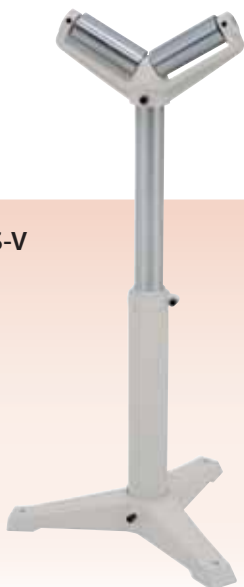
Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650–1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60x360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг



V-образная роликовая опора HRS-V

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок

Модель	HRS-V
Артикул	52000100
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600 - 950 мм
Размер роликов 2	Ø 52 x 140 мм
Количество роликов	2
Масса	15 кг



Роликовая опора HRS

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте

Модель	HRS
Артикул	52000140
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600 - 850 мм
Размер ролика	Ø 52 x 320 мм
Масса	15 кг



Заточные станки JBG-150 / JBG 200 / JBG-10A



JBG-150 / JBG 200



JBG-10A

Стандартная комплектация JBG-150 / JBG 200

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Чистовой и обдирочный шлифовальные круги в комплекте
- Цельный быстро регулируемый защитный откидываемый экран
- Лампа освещения на гибком кронштейне

Описание

- Полностью закрытые подшипники
- Корпус двигателя из чугуна
- Регулируемые опоры инструмента
- Регулируемые защитные экраны
- Лампа освещения на гибком кронштейне

Технические характеристики

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул (220 В)	577901M	577902M
Выходная мощность	0,26 кВт / S ₁ 100%	0,4 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт / S ₆ 40%	0,66 кВт / S ₆ 40%
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	150x20 мм	200x20 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36 / 60	36 / 60
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x200x266 мм	440x230x290 мм
Масса	10 кг	17 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
PG диаметр круга . тип круга . зерно	Универсальный абразивный круг
PG 150.01.040	150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	200x25x16мм, 120G, зелёный (JBG-200)
PG 250.01.040	250x25x25,4 мм, 40G, белый (JBG-10A)
PG 250.01.060	250x25x25,4 мм, 60G, белый (JBG-10A)
PG 250.02.080	250x25x25,4 мм, 60G, зелёный (JBG-10A)
PS 250.02.120	250x25x25,4 мм, 120G, зелёный (JBG-10A)
577172	Подставка для заточного станка

Стандартная комплектация JBG-10A

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Чистовой и обдирочный шлифовальные круги в комплекте
- Цельный быстро регулируемый защитный откидываемый экран

Описание

- Промышленный мотор
- Компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Усиленная защита переключателя
- Регулируемые опоры инструмента
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

Технические характеристики

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул (220 В)	577103M	
Артикул (380 В)		577103T
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S ₁ 100%	
Потребляемая мощность (220 В)	1,9 кВт / S ₆ 40%	
Выходная мощность (380 В)		1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность (380 В)		2,8 кВт / S ₆ 40%
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	250x25 мм	250x25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24 / 46	24 / 46
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620x330x310 мм	620x330x310 мм
Масса	50 кг	50 кг



Артикул 577172
Подставка для заточного станка



Универсальные абразивные круги

Шлифовально-полировальный станок JSSG-10



Стандартная комплектация

- Брусок для очистки камня
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для точной установки угла заточки инструмента на шлифовальном круге
- Угломер для определения заданного угла
- Паста для полировки поверхности съёмного кожного круга
- Опора для ручной заточки, для регулировки угла и крепления различных приспособлений для шлифования
- Направляющие для упора
- Инструкция на DVD (англ.язык)

Описание

На рынке существует много шлифовальных станков, но лишь малая часть из них – это шлифовально-полировальные станки с применением воды. Метод шлифования на низких оборотах с водяным охлаждением уже давно применяется на практике лезвие получается идеально острым, при этом сталь не размягчается.

Во время шлифования с применением воды не происходит искрения, а низкая частота вращения шлифовального круга гарантирует высокую безопасность работы.

Компания JET разработала совершенный станок для мастеров, который позволяет заточить различные виды инструмента.

Шлифовальный круг диаметром 250 мм вращается со скоростью от 90 до 150 об/мин в ёмкости с водой. Благодаря этому шлифовальный круг постоянно смачивается, и обрабатываемая поверхность не нагревается.

В стандартном исполнении станок поставляется с множеством принадлежностей, так что можно сразу приниматься за работу. Кроме того, JET предлагает широкий ассортимент других принадлежностей.

Технические характеристики

Модель	JSSG-10
Артикул (220 В)	708015M
Мощность двигателя	200 Вт
Размер шлифовального круга	Ø250x50xØ12 мм
Зернистость круга	250 G
Кожаный шлифовальный диск	Ø230x30 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	406x305x330 мм
Масса	15 кг

Принадлежности для JSSG-10

Артикул	Описание
708016	Подставка с двумя ящиками
708017	Брусок для очистки шлифовального круга*
708018	Приспособление для правки шлифовального круга
708019	Приспособление для ножей
708020	Приспособление для заточки овальных стамесок
708021	Приспособление для шлифования по длине
708023	Тюбик с пастой для полировки*
708024	Чехол на станок
708025	Приспособление для стамесок
708026	Приспособление для ножниц
708027	Приспособление для ручной заточки инструмента
708028	Профилированный съёмный кожаный круг
708029	Приспособление для прямого шлифования*
708031	Приспособление для заточки топоров
708032	Приспособление для строгальных ножей
708033	Угловой калибр*
708034	Упор для шлифования
708036	Инструкция на DVD*
708039	Направляющая*
708040	Удлинение стандартной направляющей
708041	Угломер*
708042	Шлифовальный абразивный круг*
708043	Съёмный кожаный диск*

*Входит в стандартную комплектацию

Шлифовально-полировальный станок JSSG-10



Артикул 708018
Алмазное приспособление применяется для правки шлифовального круга



Артикул 708020
Приспособление для заточки овальных стамесок.
Применяется для доводки конусных и полукруглых стамесок.



Артикул 708021
Приспособление для шлифования по длине. Применяется для доводки тонких и длинных ножей, у которых длина лезвия больше 10 см



Артикул 708017*
Брусок для очистки шлифовального круга
Два вида зернистости для преобразования зерна шлифовального круга и исправления поверхности



Артикул 708028
Профилированный съёмный кожаный круг
Изготовлен из натуральной кожи, идеально подходит для полировки полукруглых стамесок и другого инструмента в труднодоступных местах



Артикул 708025
Приспособление для стамесок
Применяется для доводки небольшого режущего инструмента, полукруглых стамесок и V-образного инструмента



Артикул 708032
Приспособление для строгальных ножей
Применяется для доводки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм, возможность регулировки угла заточки



Артикул 708029*
Приспособление для прямого шлифования
Применяется для доводки стамесок и лезвий рубанков



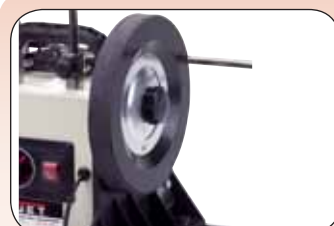
Артикул 708031
Приспособление для заточки топоров
Применяется для доводки топоров



Артикул 708026
Приспособление для ножниц.
Применяется для доводки ножниц и садового инструмента



Артикул 708042*
Шлифовальный абразивный круг



Артикул 708043*
Съёмный кожаный диск



Артикул 708019
Приспособление для ножей
Применяется для заточки ножей с лезвием до 10 см



Артикул 708033
Угловой калибр.
Применяется для регулировки угла шлифования на шлифовальном круге



Артикул 708027
Приспособление для ручной заточки инструмента



Артикул 708016
Подставка с двумя ящиками



Артикул 708041*
Угломер



Артикул 708039*
Направляющая



Артикул 708040
Удлинение стандартной направляющей



Артикул 708023*
Тубик с пастой для полировки



Артикул 708024
Чехол на станок. Для защиты станка во время хранения и транспортировки

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тиски верстачные WILTON

Верстачные тиски «Механик»



- Поворотные чугунные тиски
- Возможность поворота на 360°
- Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (сменные)
- Усилие зажима 2100 кг/см²
- Массивная конструкция из чугунного литья
- Наковальня

Артикул	Губки	Ход	Масса
WI21300	100 мм	100 мм	17 кг
WI21400	125 мм	125 мм	25 кг
WI21500	150 мм	150 мм	28 кг
WI21800	200 мм	200 мм	39 кг

Верстачные тиски «Механик» неповоротные



- Без поворота
- Массивная конструкция из чугунного литья с наковальней
- Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные)
- Покрытие порошковой краской
- Усилие зажима 2100 кг/см²
- Наковальня

Артикул	Губки	Ход	Масса
WI22300	100 мм	100 мм	16 кг
WI22400	125 мм	125 мм	24 кг
WI22500	150 мм	150 мм	27 кг
WI22800	200 мм	200 мм	38 кг

Верстачные тиски «Мастерская»



- Поворотные чугунные тиски
- Возможность поворота на 360°
- Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные)
- Усилие зажима 1750 кг/см²
- Массивная конструкция из чугунного литья
- Наковальня

Артикул	Губки	Ход	Масса
WI63300	100 мм	100 мм	9 кг
WI63301	125 мм	125 мм	13 кг
WI63302	150 мм	150 мм	20 кг
WI63304	200 мм	200 мм	30 кг

«Hobby» Лёгкие верстачные тиски



- Чугунные портативные тиски для мелких работ со стальными направляющими



Артикул	Ширина губы	Макс. развод губок	Масса
WI33150	75 мм	65 мм	3,4 кг

Универсальные реверсивные верстачные тиски



- Прочная и надежная конструкция из чугунного литья
- Возможность поворота на 360°
- Две рабочие наковальни, два фиксирующих болта, вороток с безопасными наконечниками губки из закаленной инструментальной стали
- Встроенные губки для зажима труб различного диаметра

Артикул	Ширина губы	Ход	Зажим губ	Масса
WI14500	140 мм	0-150 мм 150-250 мм	3-75 мм	26 кг

Тиски для мастерских



- Прочная и долговечная конструкция из чугунного литья с наковальней
- Возможность поворота на 180°
- Два фиксирующих болта, вороток с безопасными наконечниками, губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской
- Встроенные губки для зажима труб различного диаметра
- Красный цвет подходит идеально для автомастерских

Артикул	Ширина губы	Разжим	Зажим губ	Масса
WI00191	125 мм	150 мм	3-75 мм	34 кг
WI11800	200 мм	190 мм	3-75 мм	40 кг

Тиски столярные GROZ

Важная информация по тискам GROZ

Губки тисков оснащены «положительным схождением», т.е. при полном смыкании губки соприкасаются только сверху, обеспечивая ровный захват по всей глубине рабочей заготовки.

WWV/150 Столярные тиски – простые винтовые



Изготавливаются из мелкозернистого серого чугуна. Губки тисков имеют «положительное схождение». Стальной винт имеет трапециевидную трубную резьбу для плавности перемещения и зажима. Корпус и подвижная губка имеют резьбовые отверстия для крепления деревянных вкладышей для защиты тисков, обрабатываемых заготовок и рабочих инструментов. Эти полноразмерные тиски имеют большой раствор губок, что делает их особенно полезными для обработки крупных заготовок.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39000	WWV/150 Тиски для деревообработки	150 мм
GR39001	WWV/175 Тиски для деревообработки	175 мм

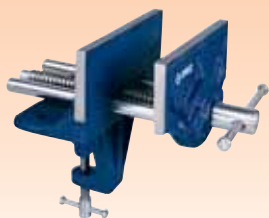
WWV/EC-175 Тиски для деревообработки



Ряд малогабаритных тисков (WWV/EC-175) для домашнего столяра-любителя или начинающего столяра. Однако они достаточно производительны и для профессионала, которому необходимы компактные тиски для мелких работ.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39004	WWV/EC-175 Тиски для деревообработки	175 мм

WWV/P-6 Переносные столярные тиски



Конструкция позволяет два варианта крепления:

- Стационарное крепление на верстаке.
- Крепление струбиной позволяет быстро прикрепить тиски практически к любой рабочей поверхности.

Корпус и губки тисков изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39006	WWV/P-6 Тиски для деревообработки с креплением к столу	150 мм

WWV/D/Q Быстроразжимные столярные тиски



Традиционные столярные тиски, оборудованные быстроразъемным механизмом. Простое нажатие защёлки приводит в действие механизм быстрого разжима, при этом передняя губка свободно перемещается, позволяя заменить рабочую заготовку на большую или меньшую. При высвобождении защёлки механизм возвращается в обычное положение и более точная подгонка осуществляется с помощью винта.

Изготавливаются из мелкозернистого серого литейного чугуна.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39007	WWV/D/Q-7 Тиски для деревообработки, быстрое действие	175 мм
GR39009	WWV/D/Q-9 Тиски для деревообработки, быстрое действие	225 мм

WWV/R-9 Быстродействующие столярные тиски



Одни из наиболее удачно разработанных тисков компании Groz. Тиски имеют уникальный быстродействующий механизм. Чтобы затянуть тиски, поверните рукоятку, как обычно. Как только рукоятка поворачивается в противоположном направлении, винт раскрывается и передняя губка перемещается свободно. Нет никаких пружин, рычагов или штанг.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39012	WWV/R-9 Тиски для деревообработки, быстрое крепление	225 мм

HV/100 Ручные тиски



Изготовлены из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи винта.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR35501	HV/100 Тиски ручные	100 мм

Использование столярных тисков

Для зажима заготовок всегда используйте тиски подходящего размера и раствора тисков.

Никогда не используйте молоток или удлинительную трубу для увеличения усилия для сжатия и разжатия тисков.

Никогда не пытайтесь отодвинуть подвижную губку больше максимально установленного размера раствора тисков.

Никогда не используйте тиски для запрессовки или выпрессовки деталей.

Струбцины «мебельные» GROZ

CHST/ Набор головок для струбцин



Головки для струбцин имеют небольшую стоимость по сравнению с полноразмерными Т-образными или переплетными струбцинами.

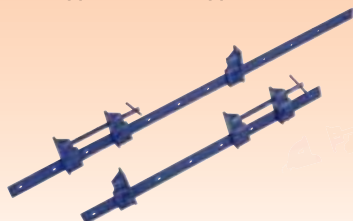
Штанга зажима любой длины может быть изготовлена из куска древесины толщиной 25мм.

Дерево просверливается насквозь, что делает не очень прочный зажим более жёстким, в зависимости от выбранной древесины.

Головки изготавливаются из ковкого чугуна, а винт рукоятки и штифт из высококачественной стали.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39120	CHST/25-25 Комплект головок струбцины	100 мм

DBC/ Струбцина для сборки оконных переплетов двойного действия, с двойной штангой



Продвинутые характеристики традиционных струбцин для сборки оконных переплетов. Жёсткие и прочные, стальные головки с направляющей. Штанги изготовлены из стального проката с сечением 32х6 мм, имеют отверстия.

Артикул	Описание	Длина
GR39132	DBC/36 Струбцина двойного действия	900 мм
GR39135	DBC/54 Струбцина двойного действия	1350 мм

КВС «Быстрый зажим» – быстрозажимная струбцина



Направляющие изготовлены из профилированной стали, устойчивой к деформации. На стальной направляющей расположены насечки, которые входят в зацепление с подвижной губкой и обеспечивают надёжную фиксацию губки на направляющей.

Стальные губки расположены в защитном корпусе с пластиковыми накладками. Регулировка осуществляется движением губок по направляющей. Чтобы закрепить губки в нужном положении, необходимо лишь повернуть ручку. Усилие зажима – до 2500 кН.

Артикул	Описание	Размеры
GR39181	КВС/24 Струбцина тип «К»	600 мм
GR39183	КВС/40 Струбцина тип «К»	1000 мм

Рубанки GROZ

Рубанки GROZ, выполненные в лучших английских традициях, соответствуют самым взыскательным требованиям

ВР Ручные торцевые рубанки

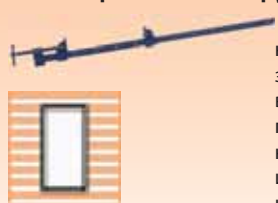


Эти небольшие рубанки предназначены для строгания торцов или мелких деталей.

Прочные основания из серого чугуна качественно отшлифованы, отклонение рабочей поверхности подошвы не превышает 0,075 мм (0,003"). Лезвие рубанка расположено под небольшим углом, что облегчает обработку торцов заготовки.

Артикул	Описание	Размеры
GR39791	ВР/220 Рубанок торцовочный	180 x 42 мм
GR39790	ВР/220 Рубанок торцовочный	160 x 35 мм

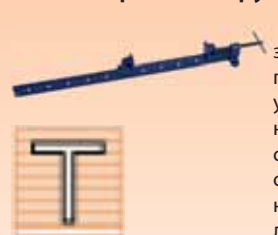
SBC/ Переплетные струбцины



Переплетные струбцины особенно удобны при столярных, плотницких работах для зажима больших секционных заготовок во время изготовления или склеивания. Штанги изготовлены из стального проката с сечением 32 мм х 6 мм. Головка и направляющие из ковкого чугуна обеспечивают жесткость и прочность даже при высоком натяжении.

Артикул	Описание	Длина
GR39112	SBC/36 Струбцина	900 мм
GR39115	SBC/54 Струбцина	1350 мм

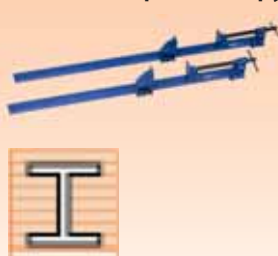
TBC/ Т-образные струбцины



Комплект прочных струбцин для использования в качестве пресса, что требует дополнительной жёсткости при повышенном усилии. Струбцины могут устанавливаться на верстак стационарно. Т-образная балка сделана из специальной холоднотянутой стали сечением 25х40 мм, и имеет повышенную прочность на изгиб. Головка и направляющая изготовлены из ковкого чугуна.

Артикул	Описание	Длина
GR39102	TBC/5 Струбцина с Т-образным профилем	1500/1350 мм
GR39103	TBC/6 Струбцина с Т-образным профилем	1800/1650 мм
GR39151	TBC/7 Струбцина с Т-образным профилем	2100/1950 мм

IBC/Т/6 I-образная струбцина



Стальные направляющие двутаврового сечения с несколькими насечками, расположенными через 19 мм. Части зажима заготовки выполнены из ковкого чугуна. Подвижная губка оснащена стопорным механизмом - простое нажатие на рычаг позволяет быстро разблокировать губку. Основной винт и рукоятка сделаны из высококачественной стали. Допустимая нагрузка на струбцину составляет 2700 кг.

Артикул	Модель	Длина	Разжим
GR39162	IBC/Т/3 I-образная струбцина	1050 мм	900 мм
GR39165	IBC/Т/6 I-образная струбцина	1950 мм	1800 мм

SP Столярные рубанки

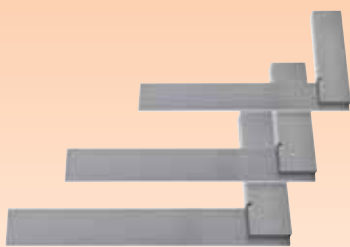


Прочные качественно отшлифованные основания из серого чугуна позволяют добиться ровной горизонтальной поверхности. Ножи изготовлены из инструментальной стали с высоким содержанием хрома и правильно закалены. Аккуратно выполненное посадочное место и плотно подогнанный прижим уменьшает вибрирование строгального ножа во время работы и отклонение его в разные стороны от горизонтальной поверхности.

Артикул	Описание	Размеры
GR39701	SP/4 Рубанок столярный для чистовой обработки поверхности	260x50 мм
GR39703	FP/6 Фуганок для выравнивания поверхностей	458x60 мм
GR39702	JP/5 Рубанок для черновой обработки поверхности	355x50 мм
GR39704	JP/7 Фуганок для создания правильности угла с последующим соединением	560x60 мм

Инструмент для измерения и разметки GROZ

SS/A Угольники слесарные высокоточные



Изготовлены из закаленной пружинной стали и отшлифованы для обеспечения прямолинейности и перпендикулярности. Они очень полезны для плотников и краснодеревщиков и приобретают особую ценность при наладке силовых инструментов. Очень высокую точность 16 микрометра для SS/A/4 и SS/A/6 и 24 микрометра для SS/A/12.

Артикул	Описание	Длина
GR01002	SS/A/4 Угольник	100x75 мм
GR01003	SS/A/6 Угольник	150x100 мм
GR01004	SS/A/8 Угольник	200x125 мм
GR01005	SS/A/9 Угольник	225x160 мм
GR01007	SS/A/12 Угольник	300x210 мм
GR01011	SS/A/2-3-4-6 Набор угольников (4 шт.)	
GR01012	SS/A/2-4-6 Набор угольников (3 шт.)	

SS Угольники слесарные



Отличная линия стальных угольников общего назначения. Идеально подходят для ежедневного использования в мастерской, а также применимы при работе по дереву.

Угольники выполнены из высококачественной стали, закалены и отшлифованы, что обеспечивает взаимную перпендикулярность сторон, их прямолинейность и параллельность граней.

Эта линия угольников пригодится для настройки и проверки станочного оборудования, проверки плотницкого угольника или применения в качестве разметочного угольника при разметке мест соединения или тестирования циферблатных приборов.

Артикул	Описание	Размер	Прямолинейность кромок
GR01000	SS/2 Угольник	50x50 мм	48 мКм
GR01002	SS/4 Угольник	100x75 мм	48 мКм
GR01003	SS/6 Угольник	150x100 мм	72 мКм
GR01004	SS/8 Угольник	200x125 мм	72 мКм
GR01007	SS/12 Угольник	300x187 мм	96 мКм

SR Стальные линейки



Линейки выполнены из нержавеющей стали, отполированы и имеют выгравированную метрическую шкалу с ценой деления 0,5 мм по обеим сторонам.

Артикул	Описание	Длина
GR01340	SR/150 Линейка стальная	150 мм
GR01341	SR/300 Линейка стальная	300 мм
GR01342	SR/450 Линейка стальная	450 мм
GR01343	SR/600 Линейка стальная	600 мм
GR01344	SR/1000 Линейка стальная	1000 мм

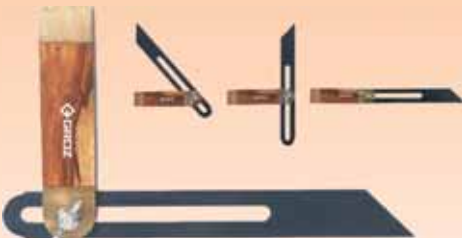
CS/2 Угольники для разметки центра



Чрезвычайно практичный инструмент для инструментальщика или токаря, позволяет быстро и просто определить центр круглых материалов/деталей. Разметочная кромка выполнена из пружинной закаленной стали и отшлифована для увеличения срока эксплуатации.

Артикул	Описание	Размер центра
GR03522	CS/2 Угольник для разметки центра	до 75 мм

AB/10 Регулируемый угломер / малка

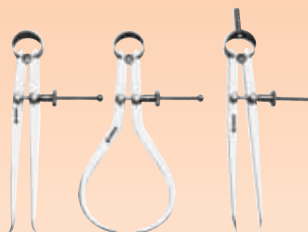


Для разметки соединений типа «ласточкин хвост» и прочих нестандартных углов. Выступающее лезвие позволяет провести линию по всей длине, не задевая материал рукоятки. Длинная прорезь позволяет перемещать лезвие под разными углами и положениями. Полированная деревянная рукоятка крепится при помощи толстых латунных прокладок, которые защищают края от повреждений. Регулировка и фиксация лезвия достигается при помощи стальной барашковой гайки.

Артикул	Описание	Длина
GR39400	AB/10 Малка	250 мм

ID/4, ID/6, OD/4, OD/6, DD/4, DD/6

Пружинные кронциркули и измерительные циркули



Предназначены для проведения сравнительных измерений и передачи размеров на микрометр, прецизионную линейку и т.д. Измерительные циркули используются для разметки окружностей на стали или для переноса измерений с эталонных калибров. Изготовлены из качественной стали, имеют регулировочный винт с гайкой для точных установок. Штифт шарнира имеет большую опорную поверхность, исключая боковые отклонения ножек. Концы ножек измерительного циркуля закалены для повышенной износостойкости.

Артикул	Описание	Длина
GR01401	ID/4 Нутромер пружинный	100 мм
GR01402	ID/6 Нутромер пружинный	150 мм
GR01411	OD/4 Толщинометр пружинный	100 мм
GR01412	OD/6 Толщинометр пружинный	150 мм
GR01421	DD/4 Циркуль пружинный	100 мм
GR01422	DD/6 Циркуль пружинный	150 мм

Строгальный вал «helical»

Строгальный вал «helical» для станков PJ-1696, JPT-310 и JPT-410

- Ножевой строгальный вал имеет четыре спиральных плоских выступа, на которые привинчены 48 твёрдосплавных ножей для JPT-310 и 58 ножей для JPT-410 и PJ-1696 размером 15x15x2,5 мм, заточенные с четырёх сторон
- Ножи на каждой следующей спирали расположены со смещением от ножей впереди расположенной спирали, то есть шагами
- Через строгальный вал станка пропускается в двадцать раз больше материала, чем на станках с аналогичными характеристиками, но с плоскими ножами по всей длине строгального вала
- В случае повреждения ножевого элемента его достаточно отвинтить специальной отвёрткой (с окончанием в виде звёздочки), прилагаемой в комплекте станка, и повернуть на 90° – тогда рабочей станет другая кромка
- Стойкость твёрдосплавных ножей выше, чем у ножей из быстрореза, их не надо точить - после затупления всех четырёх кромок нож просто заменяют на новый
- Твёрдосплавные ножевые элементы не требуют выставления по высоте шаблона, нож жёстко вкручивается в посадочное место
- Существенное увеличение интервала (примерно в 20 раз) между заменой всех расходных деталей в станке и техническим обслуживанием станка, и, соответственно, увеличение объёма выпускаемой продукции
- Твёрдосплавные ножи, заточенные с четырёх сторон, являются очень сильной позицией в станке



PJ-1696



JPT-410

JPT-310

Строгальный вал «helical» для рейсмусовых станков JWP-2510 / JWP-209HH

- Многие специалисты по деревообработке знают, что строгание лезвием, расположенным под наклоном к поверхности, лучше, чем вертикальный заход строгального ножа. Вал с четырехгранными режущими элементами, заточенными со всех сторон и установленными по спирали, работает плавнее и с меньшим давлением на опорные подшипники, с уменьшением потерь по электронагрузке и обеспечивает высококачественную обработку детали.
- Вал не создаёт удар о поверхность заготовки при заходе ножей в заготовку, за счёт этого он работает менее шумно.
- Если вал попал в заготовку на твердый сучок или гвоздь, Вам не придется менять строгальные ножи целиком, можно заменить только поврежденные режущие элементы ножевого вала и возвратиться к работе.
- Расстояние между режущими элементами точно подобрано для удобного выброса стружки, и предусмотрен выброс стружки по спирали.
- Выпуклая режущая кромка элемента делает более плавным заход в заготовку, а правильный угол заточки режущего элемента и его правильный угол захода в заготовку способствуют получению более чистой строгальной поверхности.
- Заточенные с четырёх сторон режущие элементы очень легко заменяются и переставляются при помощи специальной отвертки в любую сторону, любой гранью (из четырёх) и жёстко фиксируются на посадочном месте в валу так, что их не требуется регулировать.
- Специальный твёрдый сплав режущих элементов позволяет увеличить их работоспособность в 20 раз.
- Секрет успеха заключается в том, что новый строгальный вал JET имеет правильную, очень оптимально подобранную спиралевидную форму (Helix).
- Он работает в 20 раз дольше, чем обычный строгальный вал.



JWP-209HH



JWP-2510